
Pflichtenheft

für den Einsatz eines ERP-Systems
im Bereich Vertrieb, Entwicklung, Lager, Produktion und Beschaffung
mit Integration zum Rechnungswesen

Auftraggeber

ABC
Elektronische Meßgeräte
GmbH & Co.
Hamburg

Beratung

Hans-Christian Walter

Version 102 vom ...

Inhalt

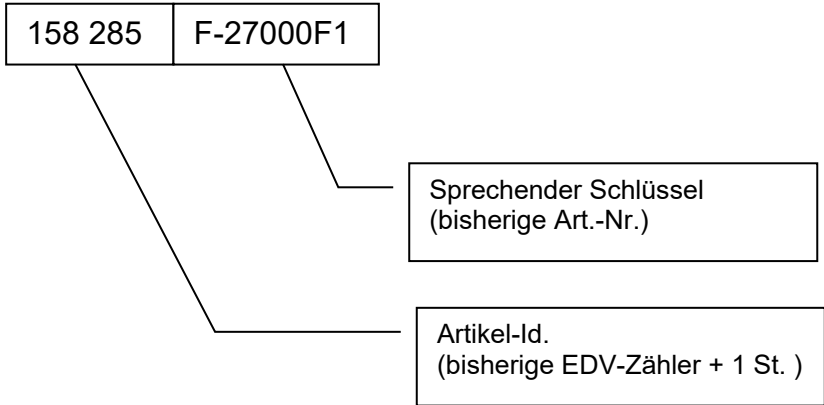
1. Grunddaten.....	4
1.1 Artikel	4
1.2 Stücklisten.....	6
1.2.1 Produktstruktur	6
1.2.2 Stückliste	10
1.2.3 Fertigungs sondertypen	11
1.2.4 Änderungsdienst	12
2. Dokumentation	14
2.1 Entwicklungs-/Fertigungsunterlagen.....	14
2.2 Geräte/Optionsübersicht	15
2.3 Geräteblatt/Herkunftsnachweis.....	16
2.4 Erfassung Serien-Nr. / Stücklistenstand	17
3. Disposition und Lager.....	18
3.1 Ermittlung Bestellpunkt	18
3.2 Ermittlung Bestellmenge	20
3.3 Dispositionsmodell	22
3.4 Dispositionsablauf.....	25
3.4.1 Erzeugnisdisposition (Lagerware).....	25
3.4.2 Erzeugnisdisposition (Auftragsfertigung)	29
3.4.3 Produktions-/Beschaffungsplanung ("Langläufer")	30
3.4.4 Nettobedarfsermittlung (04.09.16)	33
3.5 Lager	34
3.5.1 Artikelkonto (08.08.16)	34
3.5.2 Lagerbewegungen	35
4. Vertrieb	38
4.1 Kundenstammdaten.....	39
4.1.1 Ansprechpartner (05.09.16)	39
4.1.2 Kontakte	40
4.1.3 Firmendaten (05.09.16).....	41
4.1.4 Auftragsvorgaben	42
4.1.5 Rabatte	43
4.1.6 Vorgangsverfolgung - Kontaktübersicht	44
4.1.7 Produktmanagement - Textpflege	45
4.2 Angebotsbearbeitung.....	46
4.3 Auftragserfassung.....	47
4.3.1 Artikelspezifikation.....	48
4.3.2 Preisbildung.....	51
4.3.3 Liefertermin bestimmen.....	52
4.4 Auftragsabwicklung (08.08.2016)	53
4.4.1 Auftragsübersicht	53
4.4.2 Lageranforderung erstellen	54
4.4.3 Kommissionierung.....	54
4.4.4 Fakturierung	55
4.5 Proforma-Rechnung.....	56
4.6 Konsignationslager	57
4.7 Belege	58
4.7.1 Angebot	58
4.7.2 Auftragsbestätigung	61
4.7.3 Rechnung	62
4.7.4 Lieferschein	63
4.7.5 Packliste / Lageranforderung Versand.....	64
4.8 Statistik (05.09.16).....	65
4.9 Vertreterinformation	66
4.10 Kundenakte - Reisebericht	67
5. Produktion	68
5.1 Auftragssteuerung - Workflow	70
5.1.1 Auftragsstatus	70
5.1.2 Auftragsliste.....	73
5.1.3 Arbeitsvorrat	74
5.2 Fertigungsauftrag einplanen	75
5.3 Materialrechnung	76

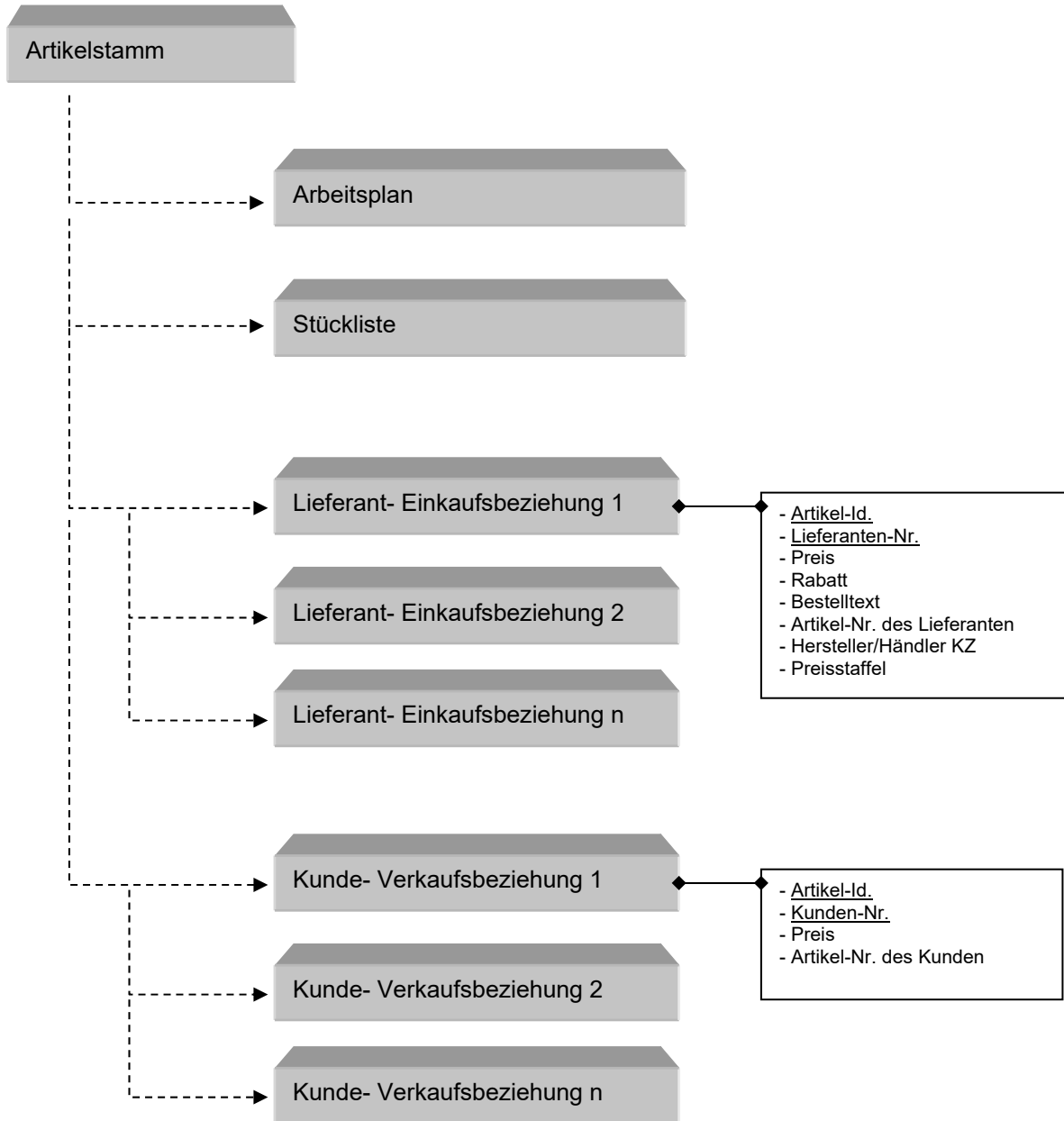
5.4 Kapazitätsrechnung	77
5.4.1 Kapazitätsbestand	77
5.4.2 Kapazitätskonto - Arbeitsvorrat	78
5.5 Materialbereitstellung	80
5.6 Fertigung/Montage	81
5.7 Prüffeld	82
5.8 Produktbearbeitung Versand	83
5.9 Umarbeitung	84
5.10 Belege	85
5.10.1 Auftragsschein	85
5.10.2 Materialliste - Lageranforderung Produktion - Geräteaufkleber	86
6. Einkauf	87
6.1 Lieferantenstammdaten	87
6.1.1 Ansprechpartner	87
6.1.2 Kontakte	88
6.1.3 Firmendaten	89
6.2 Bestelldisposition	90
6.3 Bestellvorgang	91
6.4 Wareneingang	92
6.4.1 Ware identifizieren, Eingang buchen	92
6.4.2 Prüfung durchführen	93
6.4.3 Prüfergebnisse auswerten	94
6.4.4 Serien-Nr. / Chargen-Nr. bei nachweispflichtigen Artikeln erfassen	95
6.5 Rechnung verbuchen	95
6.6 Belege	96
6.6.1 Bestellung	96
6.6.2 Aufkleber	97
7. Reparatur, Wartung, Inbetriebnahme	98
7.1 Reparaturannahme - Kostenvoranschlag	98
7.2 Reparatur durchführen	99
7.3 Reparaturschein	100
8. Sonderthemen	101
8.1 Disposition Auslaufartikel	101
9. Tabellen	102
10. Mengengerüst	103
11. Änderungen	104

1. Grunddaten

1.1 Artikel

Artikel-Nr.



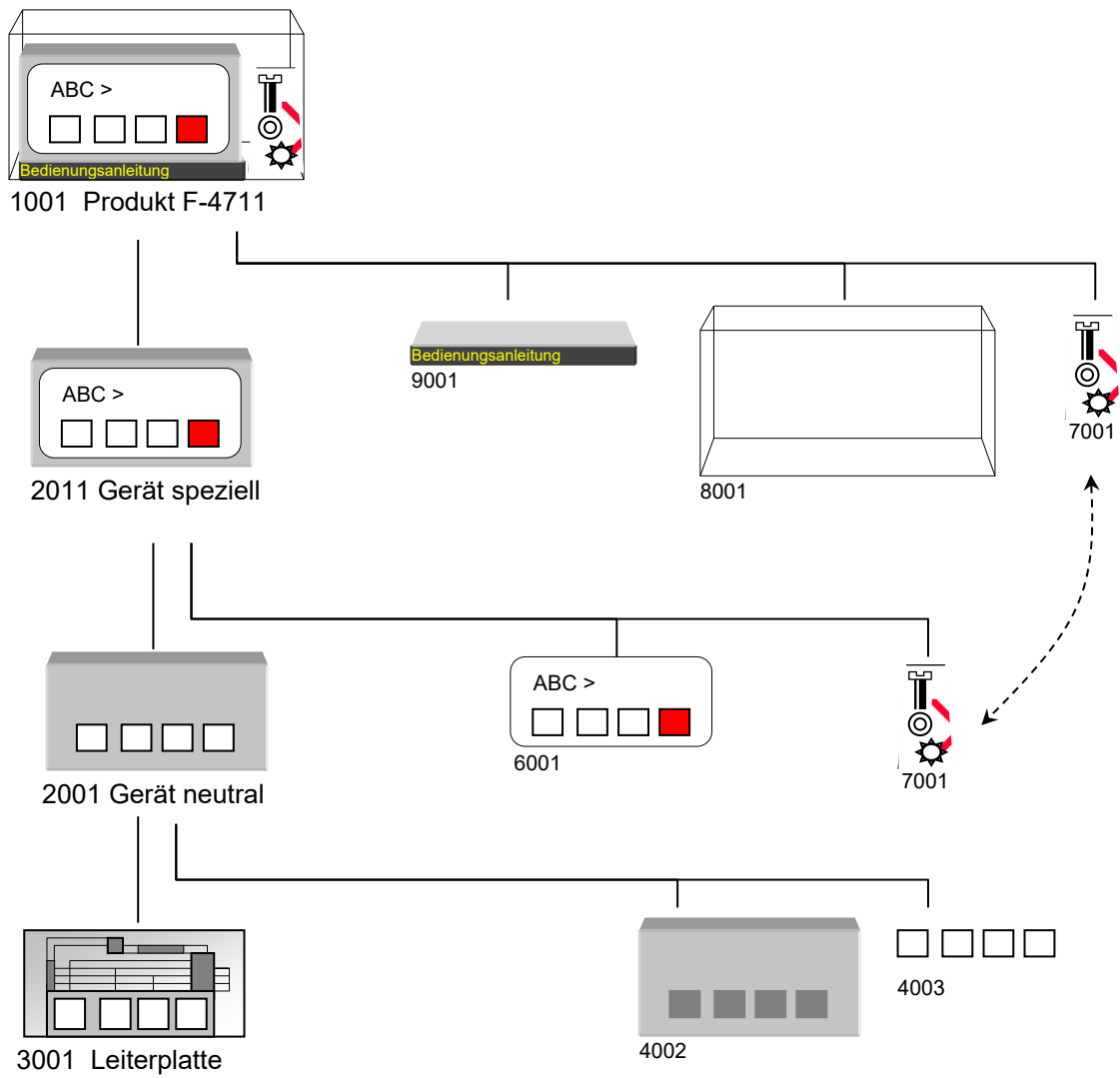


Jeder Artikel kann gleichzeitig einen Arbeitsplan, eine Stückliste und mehrere Einkaufsbeziehungen enthalten. Eine Festlegung - Herstellteil, Kaufteil - ist häufig nicht möglich. Die Beschaffungsart richtet sich nach dem aktuellen Beschaffungskennzeichen, das beliebig umgesetzt werden kann. Auch bei Fremdbeschaffung muß dem Lieferanten die Stückliste übergeben werden (verlängerte Werkbank).

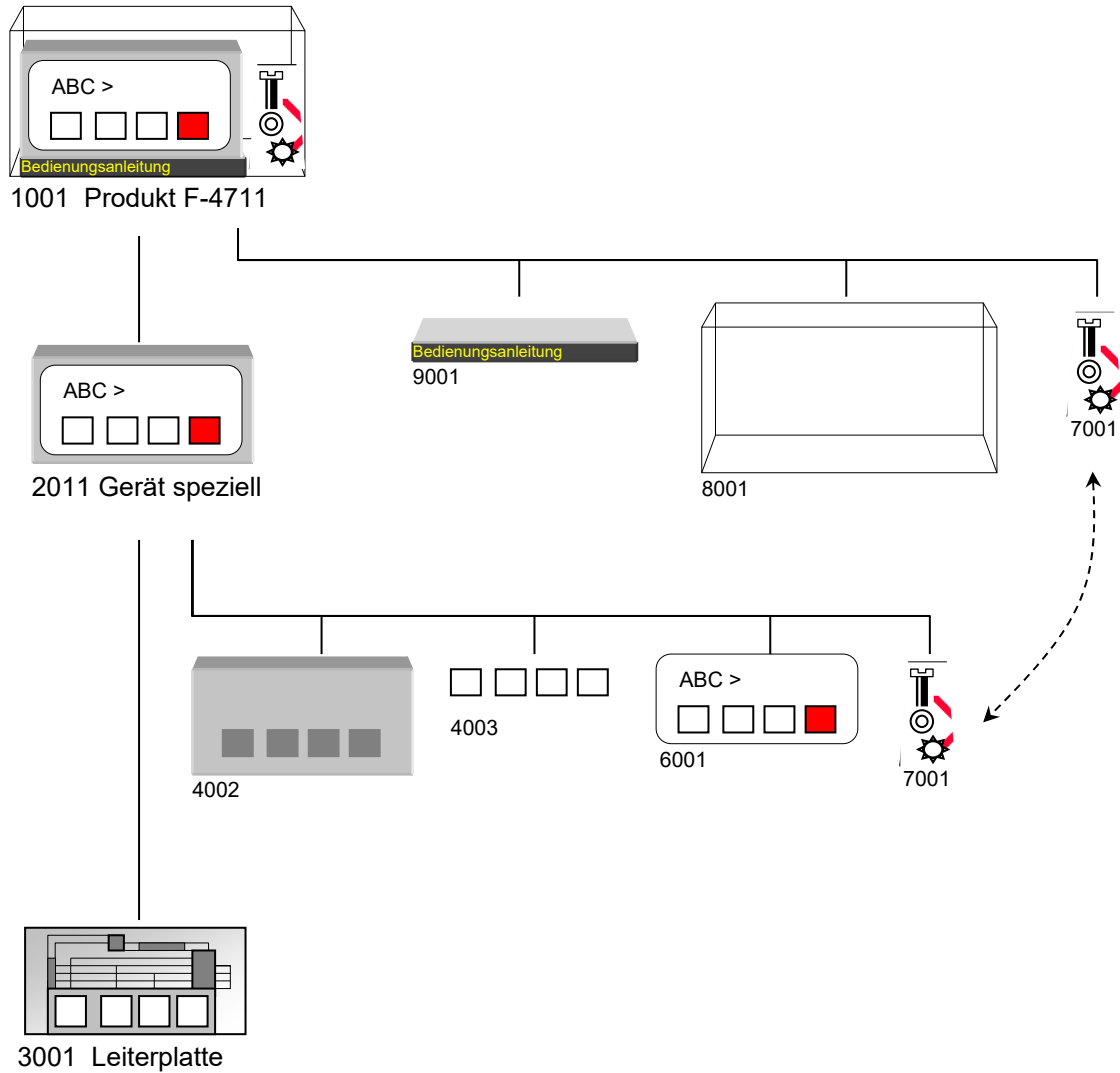
1.2 Stücklisten

1.2.1 Produktstruktur

1.2.1.1 Produktstruktur (Variante: Struktur mit Gerät speziell und neutral)

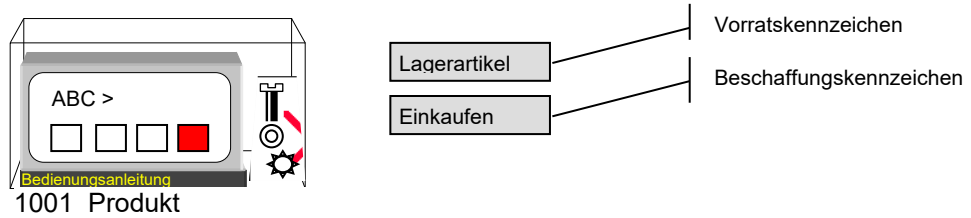


1.2.1.2 Produktstruktur (Variante: Struktur mit Gerät speziell, verkürzte Form)

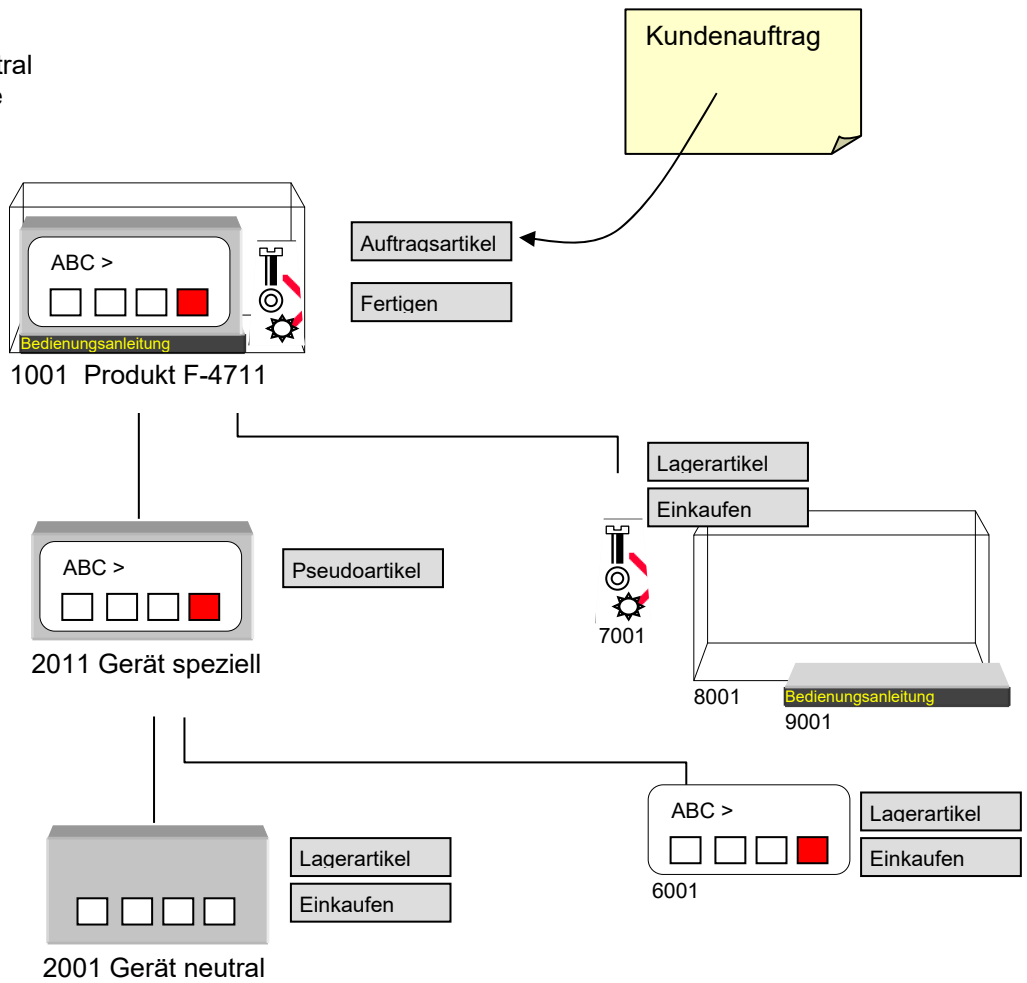


1.2.1.3 Produktstruktur mit Vorrats- und Beschaffungskennzeichen

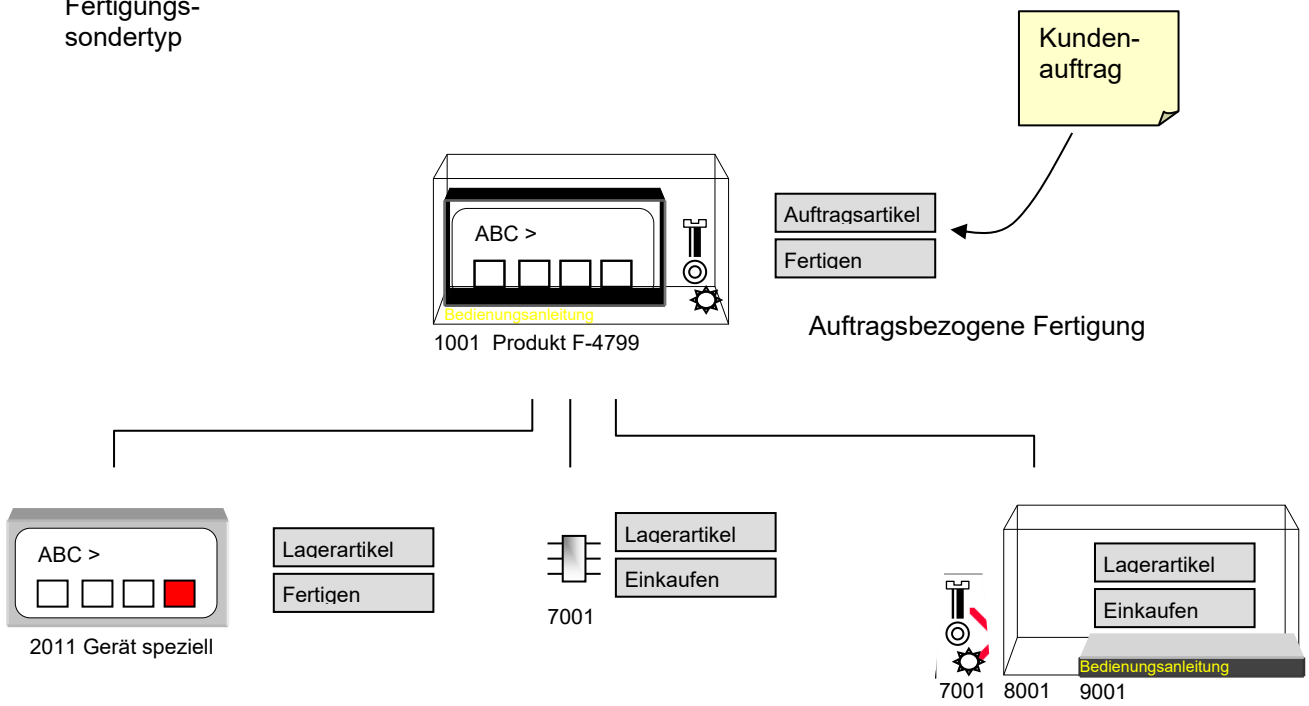
Handelsware



Gerät neutral
Lagerware



Fertigungs-
sondertyp



1.2.2 Stückliste

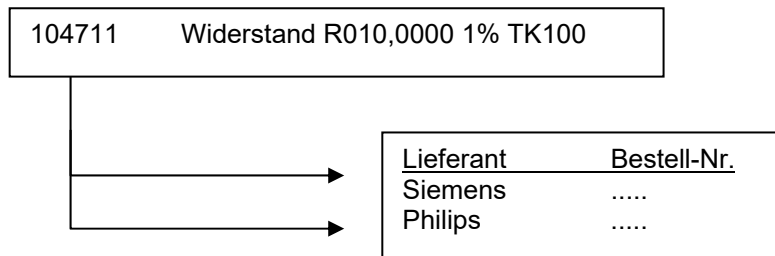
Strukturstückliste - Alternativpositionen - Zusatztexte

Stückliste ...		DC-TRENNVERSTÄRKER VARITRANSTYP P 27000 F1	F-P27000F1	158285	1/3	
Stufe	Pos.	Bezeichnung	BK	Artikel-Nr.	Art.-Id.	Menge
.1	1	P27000F1 Gerät neutral	PS	H-P27000F1	157975	1
..2	1	P27000F1 Leiterplatte komplett	K	H 251.100-900F	158139	1
...3	20	nF001V063 X7R 0603 10%SMD <Ex>		CC-nF001V063-S	54955	11
		C1 C2 C3 C4 C5 C11 C12 C13 C14 C15 C21				
...3	370	DROSSEL 1uH 20% B82422-A1102-MSMD, SIEMENS <EX>		DRO-044	57830	1
		DR1 DR2				
	oder	DROSSEL 1uH 20% M82422-A1102-MSMD, MATSUSHITA		DRO-045	57831	
	oder	DROSSEL 1uH 20% P82422-A1102-MSMD, Philips		DRO-046	57832	
...						
BK = Beschaffungskennzeichen, PS = Pseudobaugruppe, K = Kaufteil						

Hinweis: "Baugleiche" Artikel

Fall 1:

Sofern ein Artikel, der von verschiedenen Herstellern bezogen wird, in sämtlichen Stücklisten uneingeschränkt austauschbar ist, sollte die Bezeichnung neutral gehalten werden. In einer Artikel-Lieferanten-Datei sind gegebenenfalls die lieferantenspezifischen Bestelltexte, Preise, Lieferzeiten u.a. abzulegen.



Fall 2:

Ist der Artikel nicht beliebig in der Stückliste austauschbar, so sind unterschiedliche Artikel anzulegen. Die Bestelltexte werden in die Bezeichnung aufgenommen. In der Stückliste werden die Artikel als Alternativpositionen aufgenommen.

Stückliste ...		DC-TRENNVERSTÄRKER VARITRANSTYP P 27000 F1	F-P27000F1	158285	1/3
Stufe	Pos.	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Art.-Id.	Menge
...3	370	DROSSEL 1uH 20% B82422-A1102-MSMD, SIEMENS <EX>	DRO-044	57830	1
	oder	DROSSEL 1uH 20% M82422-A1102-MSMD, MATSUSHITA	DRO-045	57831	
	oder	DROSSEL 1uH 20% P82422-A1102-MSMD, Philips	DRO-046	57832	

1.2.3 Fertigungs sondertypen

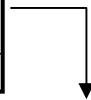
Artikelstamm	
Artikel-Id.	104711
Artikel-Nr.	F-P73PH.298.350 (aufsteigend!)
Artikelbezeichnung	
Process Unit zur ph-Messung	
Schutzart IP 65	
Meßbereich	
-2,00 ... + 16,00 pH	
-2000 ... + 2000 mV	
min/max-Kontakte, potentialfrei	
3 NAMUR-Kontakte, potentialfrei	
Hilfsenergie 24 V AC/DC	
Zweiter Stromausgang	

Stückliste					
Artikel-Id.	104711				
Artikel-Nr.	F-P73PH.298.350				
Pos.	Bezeichnung	BK	Artikel-Nr.	Art.-Id.	Menge
010	P73PH Gerät neutral	F	H-P27000F1	157975	1
020	Schild	K			
040	Bedienungsanleitung	K			
900	Fertigungs sondertyp Zusatzteile =====				
910	nF001V063 X7R 0603 10%SMD <Ex>		CC-nF001V063-S	54955	1
	C2				
920	DROSSEL 1uH 20% B82422-A1102-MSMD, SIEMENS <EX>		DRO-044	57830	1
	DR2				

1.2.4 Änderungsdienst



Erstellung Stückliste	
020	Disposition



Stüli	1001 F-4711	Produkt	Aktueller Stand: 00.00.00		
Stufe	Artikel-Nr.	Artikel	gültig von	gültig bis	Stand 00.00.00
.1	2011 H 4711GS	Gerät speziell			█
..2	2001 H 4711	Gerät neutral			█
...3	3001 H 4711 F	Leiterplatte			█
....4	7001 S1010	Software 1.1			█
....4	7101 RR-200	Planspule 1			█

Durchführung 1. Änderung

Stüli	1001 F-4711	Produkt	Aktueller Stand: 01.01.16			
Stufe	Artikel-Nr.	Artikel	gültig von	gültig bis	Stand 00.00.00	Stand 01.01.16
.1	2011 H 4711GS	Gerät speziell			█	█
..2	2001 H 4711	Gerät neutral			█	█
...3	3001 H 4711 F	Leiterplatte			█	█
....4	7001 S1010	Software 1.1		01.01.16	█	█
....4	7002 S1010/2	Software 1.2	01.01.16			█
....4	7101 RR-200	Planspule 1			█	█

Durchführung 2. Änderung

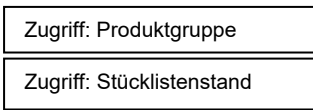
Stüli	1001 F-4711	Produkt	Aktueller Stand: 01.03.16				
Stufe	Artikel-Nr.	Artikel	gültig von	gültig bis	Stand 00.00.00	Stand 01.01.16	Stand 01.03.16
.1	2011 H 4711GS	Gerät speziell			█	█	█
..2	2001 H 4711	Gerät neutral			█	█	█
...3	3001 H 4711 F	Leiterplatte			█	█	█
....4	7001 S1010	Software 1.1		01.01.15	█	█	█
....4	7002 S1010/2	Software 1.2	01.01.16			█	█
....4	7101 RR-200	Planspule 1		01.03.16	█	█	█
....4	7102 RR-202	Planspule 2	01.03.16				█

Fortschreibung des Änderungsstandes

Die Fortschreibung des neuen aktuellen Änderungsstandes in den übergeordneten Baugruppen und Erzeugnissen erfolgt **automatisch** nach Freigabe der Änderung.

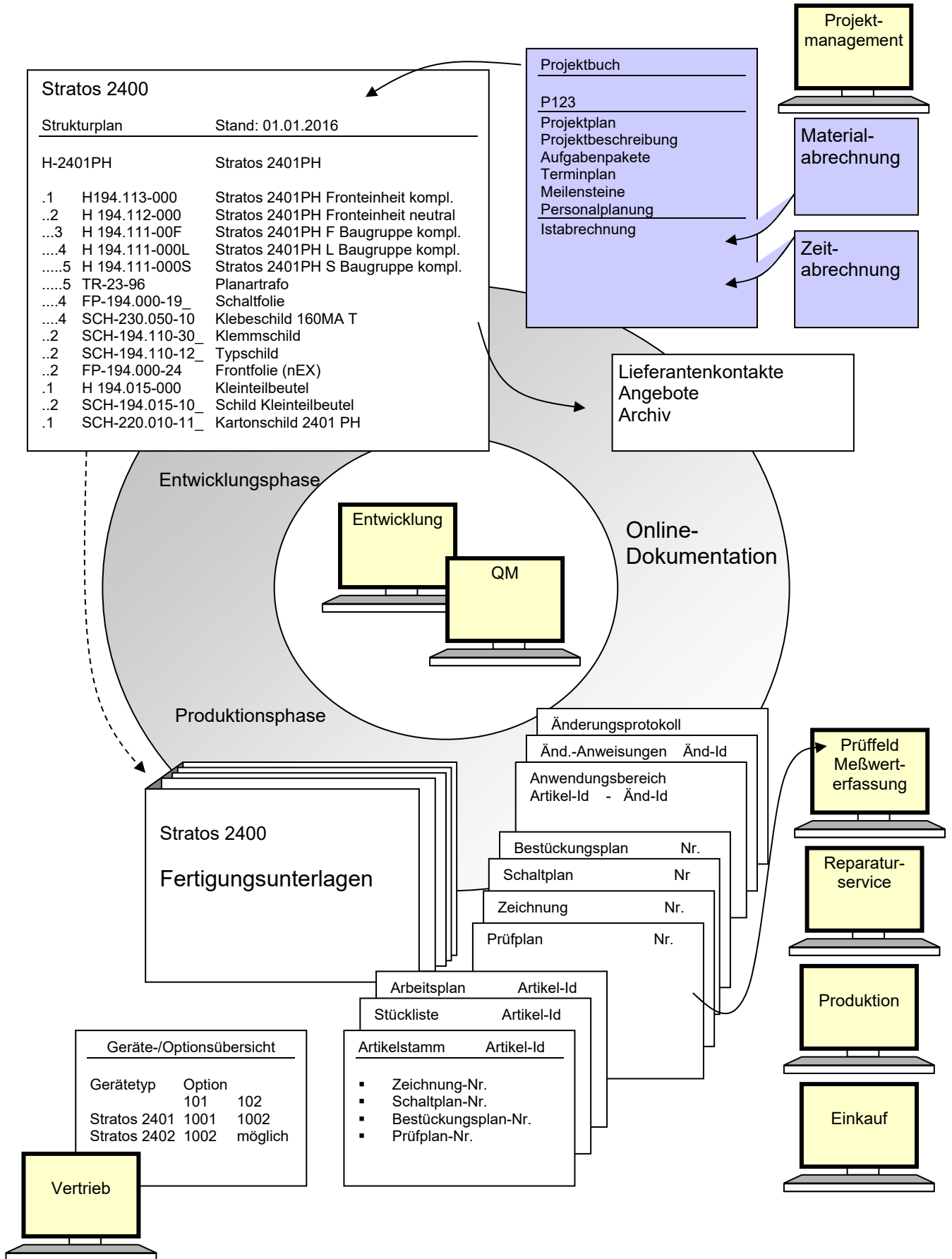
Änderungsprotokoll

Änderungsprotokoll									
PG	Stand	Produkt	Baugruppe	Artikel-Nr.	gültig von	gültig bis	Bearbeiter	Geprüft	EDV
47	01.01.16	1001 F-4711	2001 H-4711F	7001 Software 1.1		01.01.16	Mü 27.12.00	Kr 27.12.00	Zo 28.12.00
47	01.01.16	1001 F-4711	2001 H-4711F	7002 Software 1.2	01.01.16		Mü 27.12.00	Kr 27.12.00	Zo 28.12.00
47	01.03.01	1001 F-4711	2001 H-4711F	7101 Planspule 1		01.03.16	Mü 22.02.16	Kr 23.02.16	Zo 24.02.16
47	01.03.16	1001 F-4711	2001 H-4711F	7102 Planspule 2	01.03.16		Mü 22.02.16	Kr 23.02.16	Zo 24.02.16



2. Dokumentation

2.1 Entwicklungs-/Fertigungsunterlagen



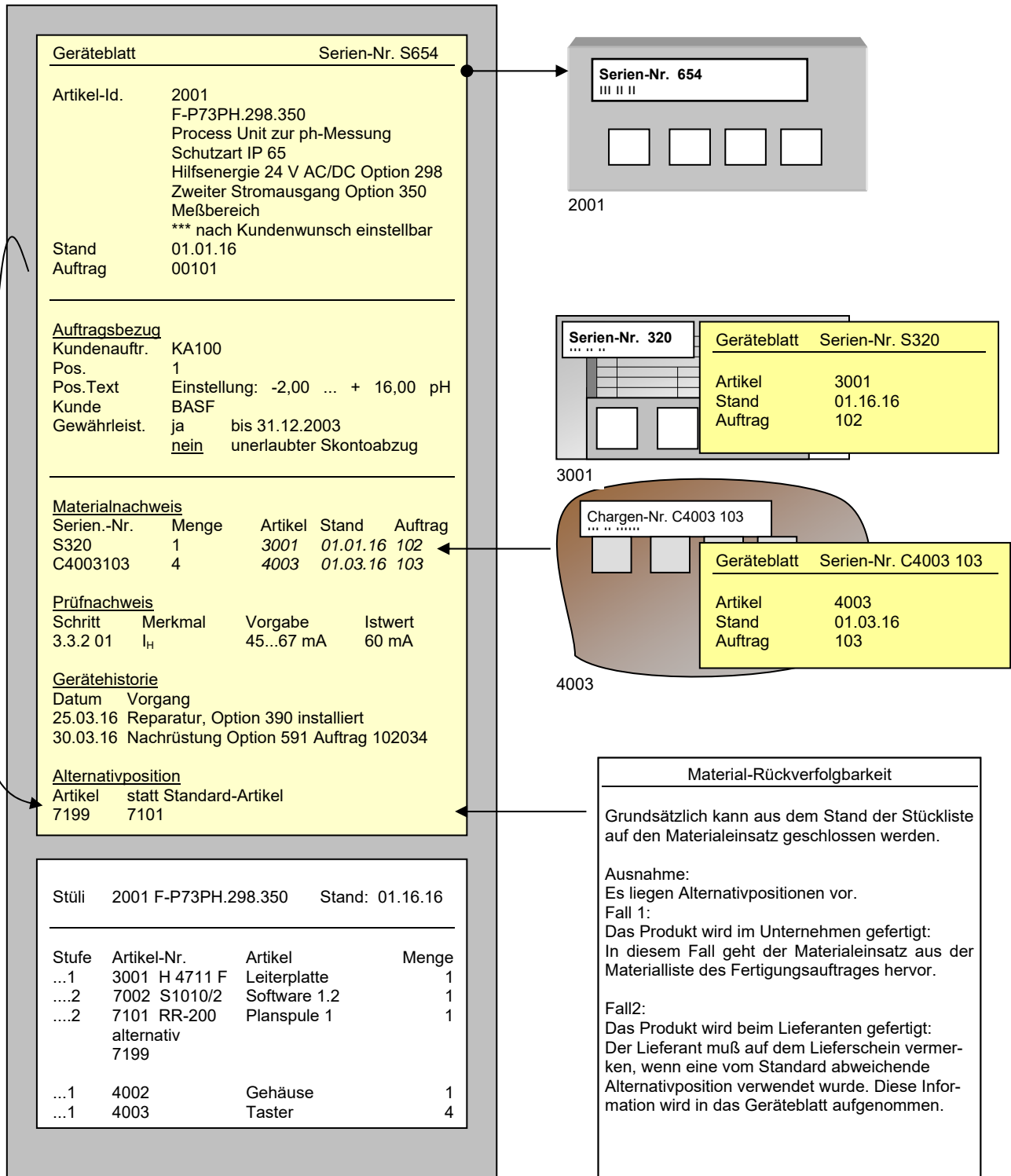
2.2 Geräte/Optionsübersicht

Geräte-/Optionsübersicht									
Produktgruppe: Stratos									
Geräte	2401			2402			2405		
Option	01	02	03	01	02	03	01	02	
101	x	x	x	x	x				
102	x					x	x	x	
103	x						x		
105		x	x	x				x	
106			x		x	x			
190					x	x			
191				x	x	x			
Art.-Nr.	1001	1001	-	+	1005	1006	1008	1010	

Kombination ist möglich,
Artikel ist noch nicht angelegt.

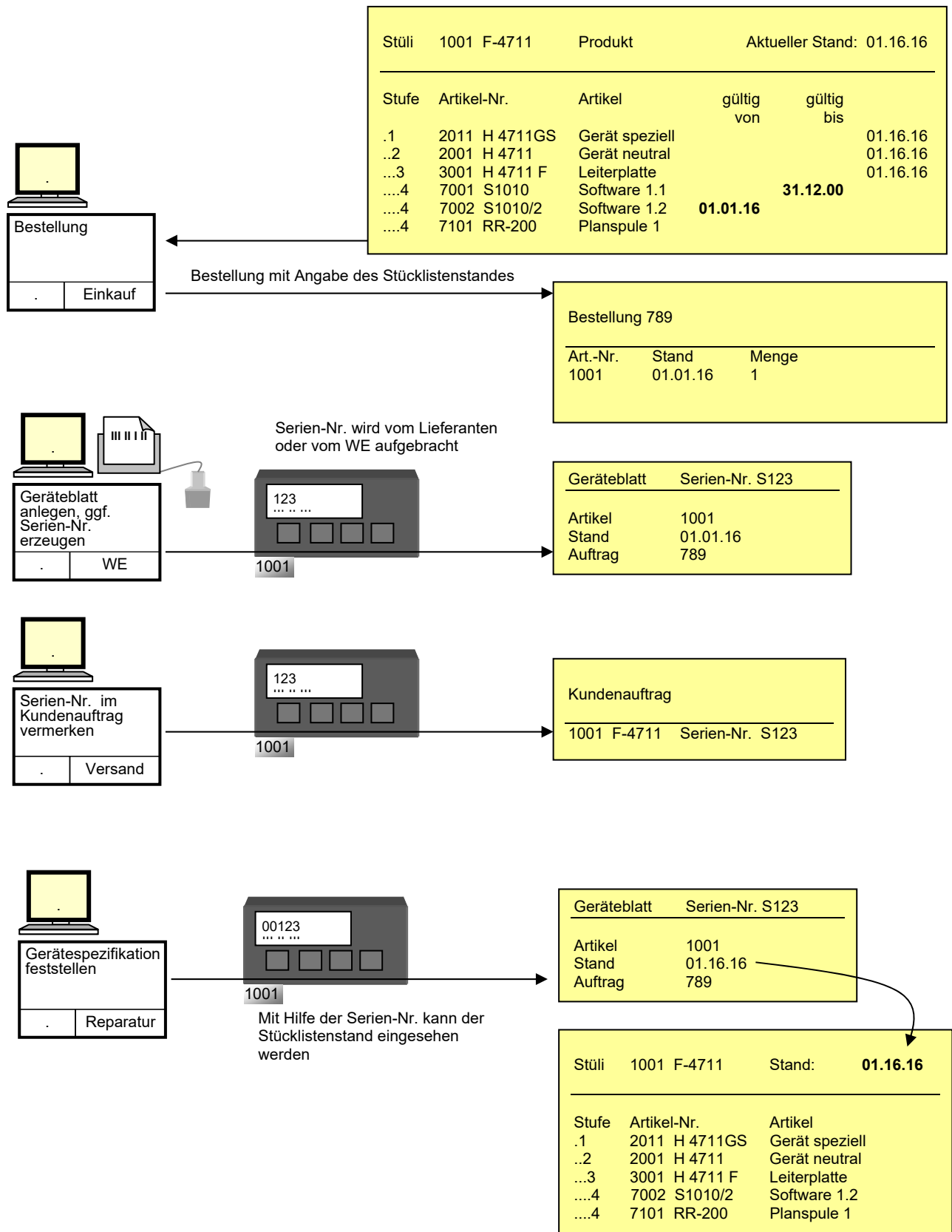
Kombination ist nicht möglich.

2.3 Geräteblatt/Herkunftsnachweis



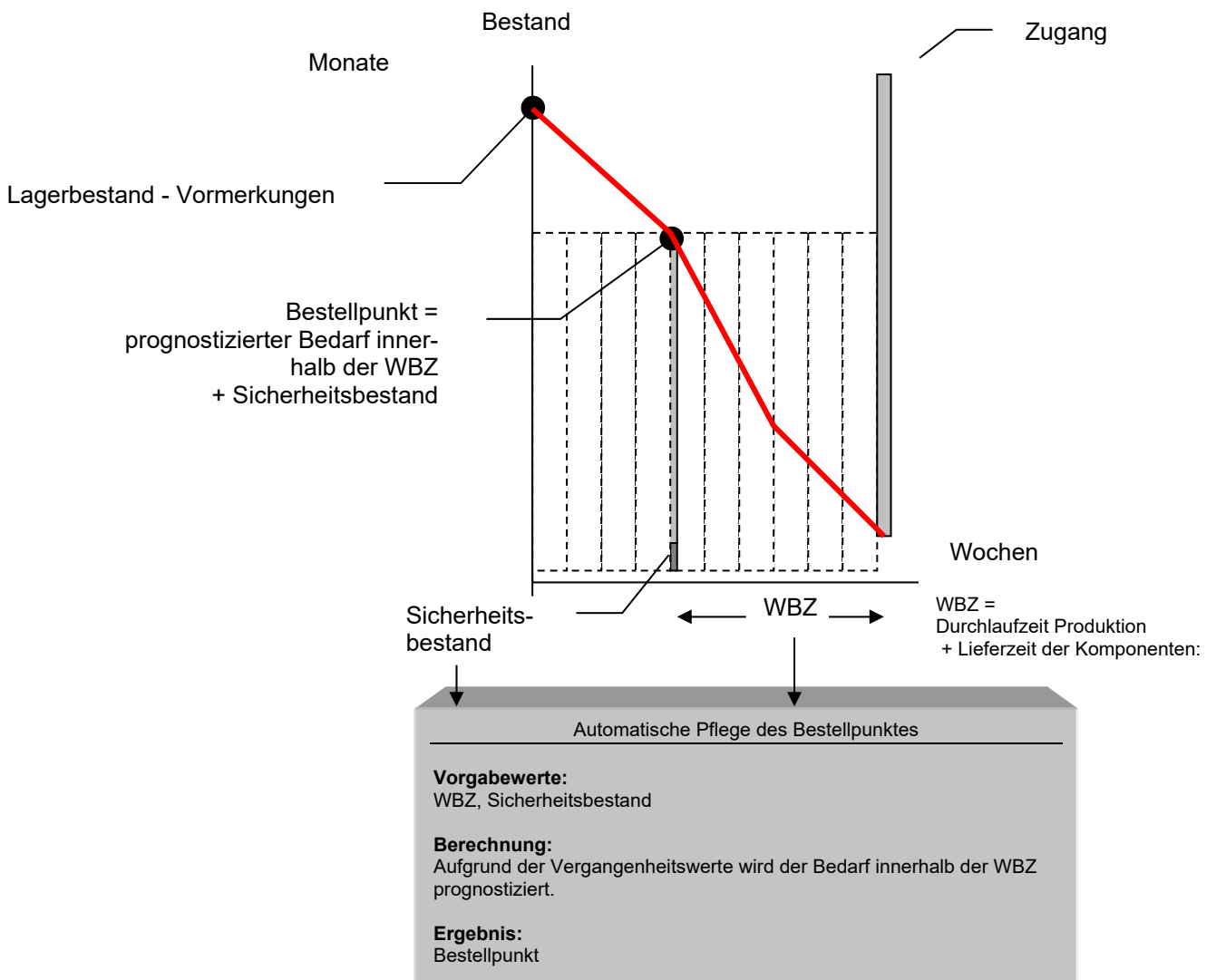
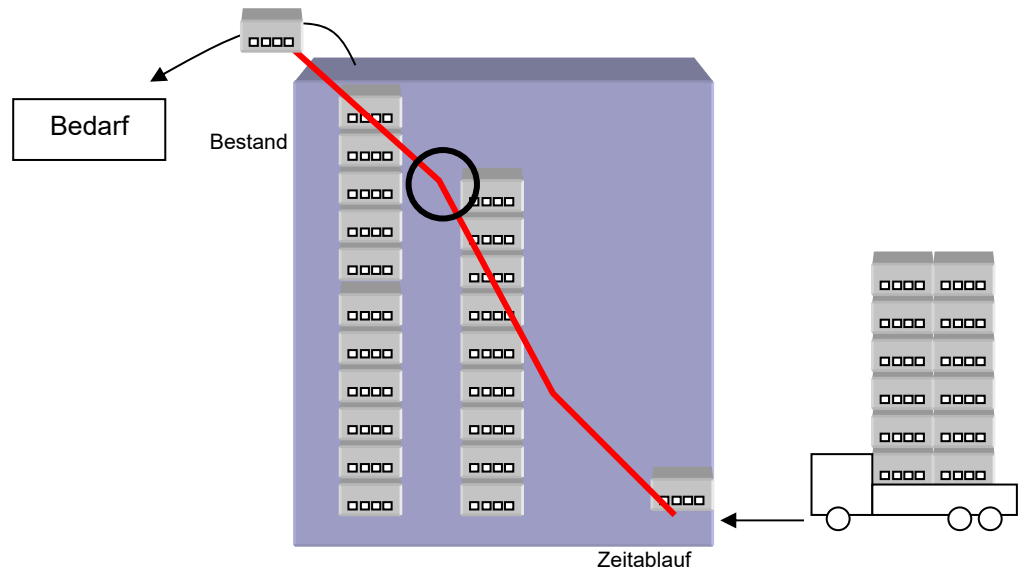
Ein Geräteblatt wird für jedes nachweispflichtige Teil angelegt.
 Beim Einzelnachweis ist die Serien-Nr. die Geräte-Nr., die das Produkt eindeutig identifiziert.
 Beim Chargennachweis ist die Serien-Nr. i.d.R. die Bestell-Nr. + Artikel-Id. In diesem Fall gibt es für die Bestellposition nur ein Geräteblatt.

2.4 Erfassung Serien-Nr. / Stücklistenstand



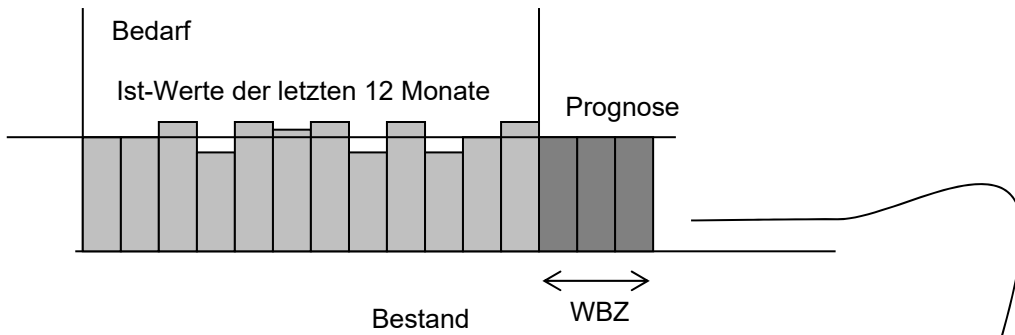
3. Disposition und Lager

3.1 Ermittlung Bestellpunkt

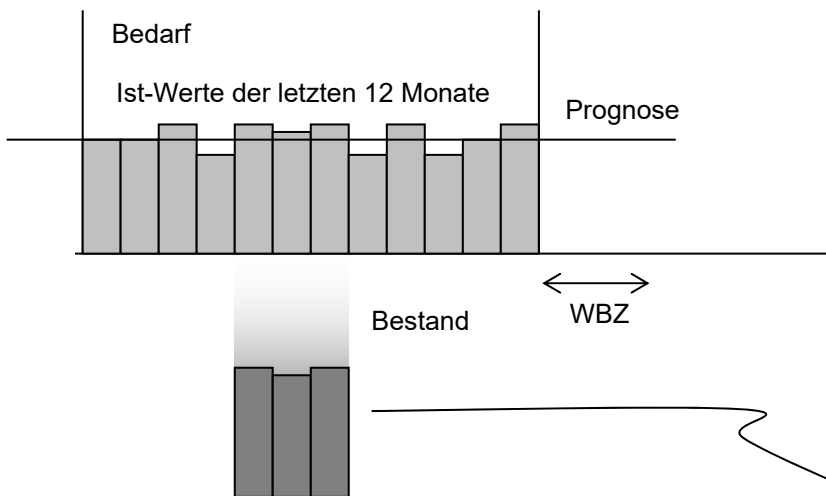


Ermittlung Bedarf innerhalb der Wiederbeschaffungszeit

Mittelwert



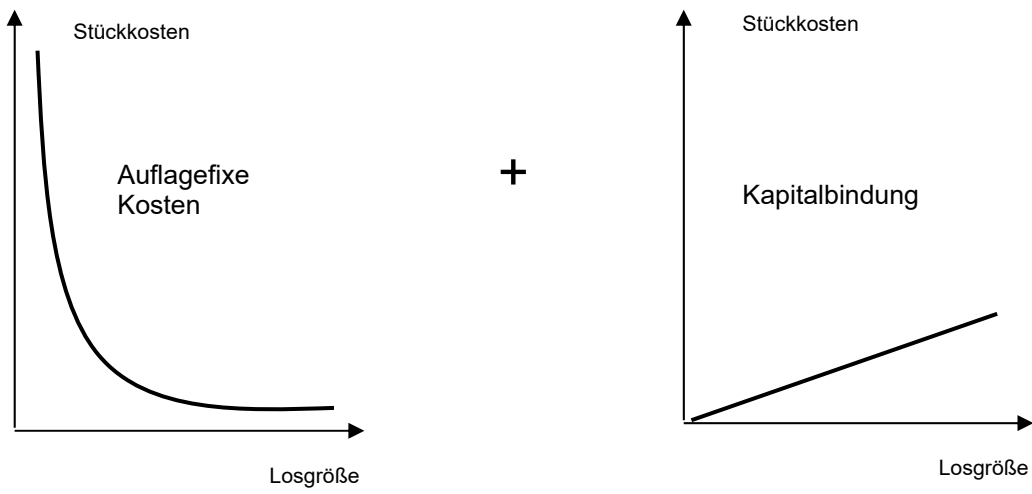
Maximalwert innerhalb der Wiederbeschaffungszeit



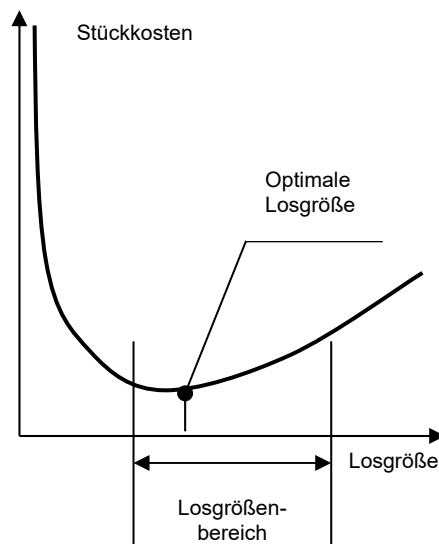
Bestellpunkt =
Bedarf inner-
halb der WBZ
+ Sicherheits-
bestand

Sicherheits-
bestand

3.2 Ermittlung Bestellmenge



=



Berechnungsbeispiel:

Artikel 1001										
Quartal	Forecast	Preis		Vorauss. Auslaufdatum 1.10.16						
2001 I	30	ab 1	200	Haltbarkeit: 12 Monate						
2001 II	20	ab 50	197							
2001 III	50	ab 100	195							
2001 IV	50	ab 150	190							
(1)	(2)	(3) =(1)*(2)	(4)	(5) = 4)/12	(6) = (3)/2	(7)	(8) =(6)*(7)	(9) =(5)*(8)	(10) = (3)+(9)	(11) =(10)/(1)
Menge	Preis	Bestellwert	Zinssatz p.a.	Zinssatz /Monat	Kapitalbindung	Monate	KB II	Zinsen	Gesamt Kosten	Stückkosten
30	200	6000	12%	1,00%	3000	3	9000	90	6090	203,00
50	197	9850	12%	1,00%	4925	6	29550	296	10146	202,91
100	195	19500	12%	1,00%	9750	9	87750	878	20378	203,78
150	190	28500	12%	1,00%	14250	12	171000	1710	30210	201,40

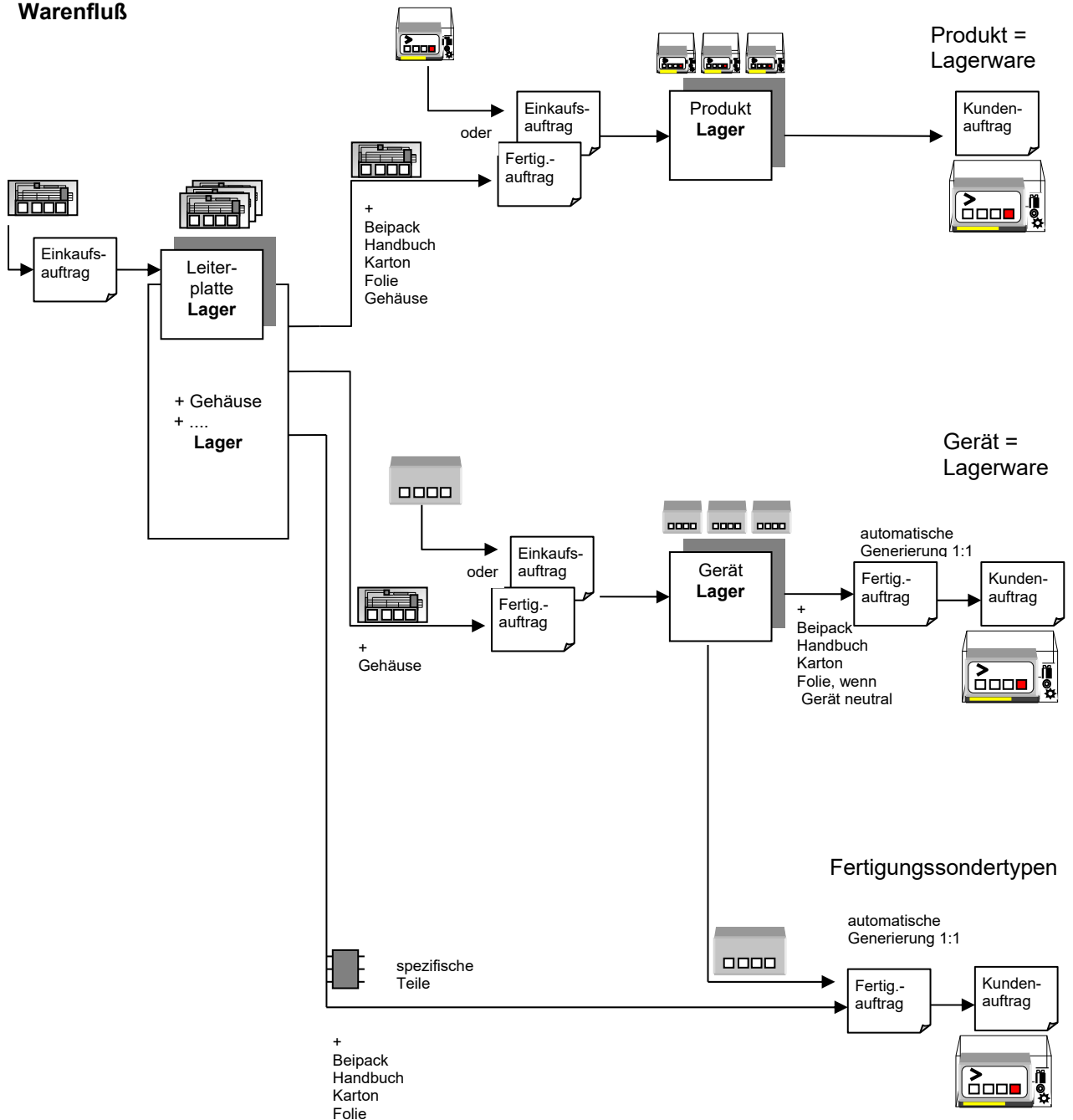
Ergebnis:

Niedrigste Stückkosten bei Menge 150.

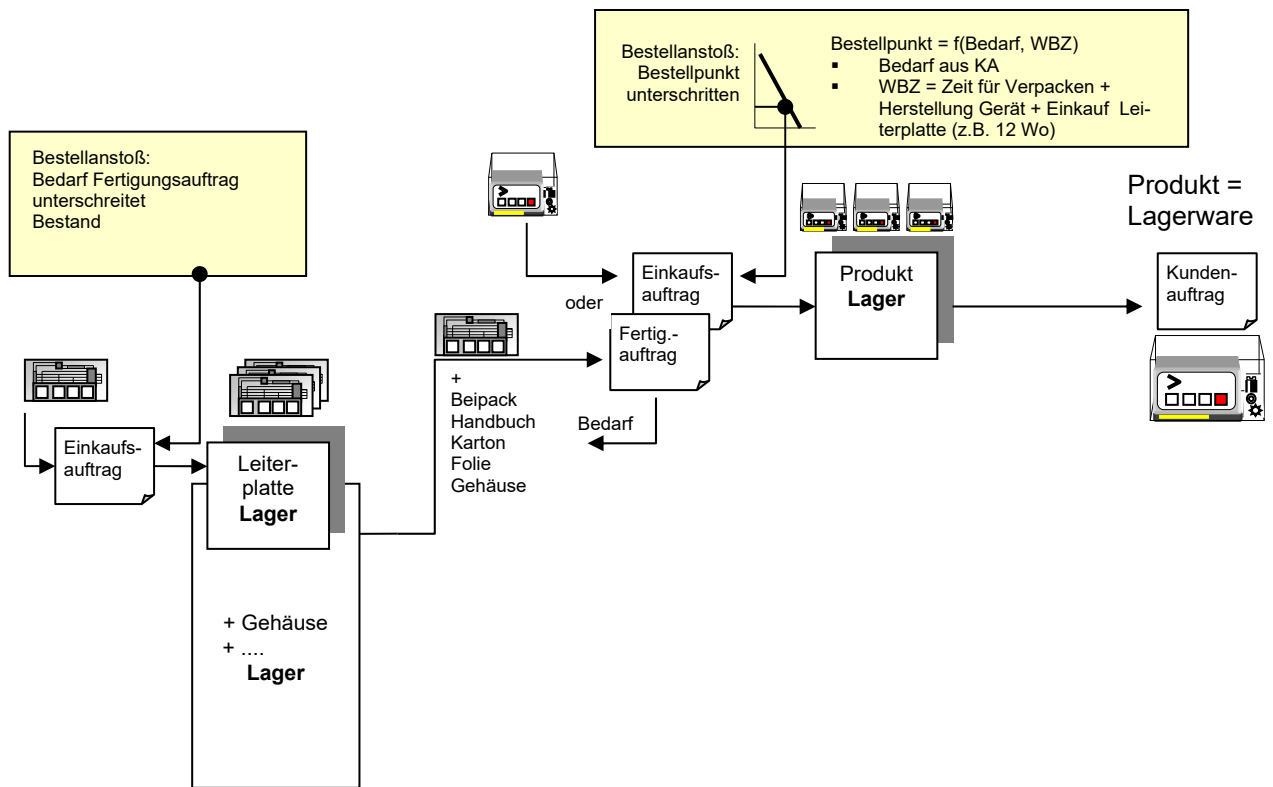
Wegen voraussichtlichem Auslaufdatum: Vorschlag 100 Stück.

3.3 Dispositionsmodell

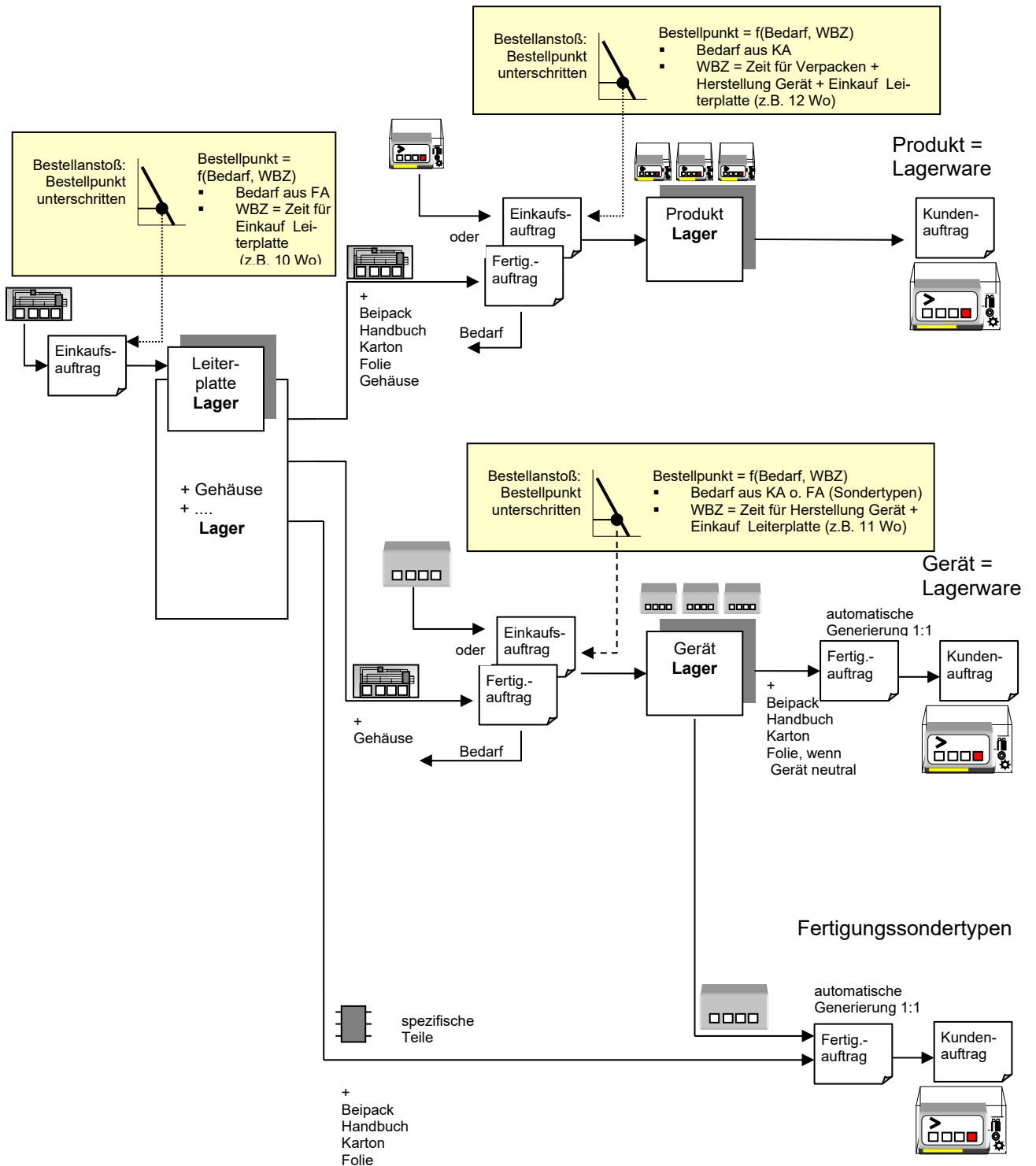
Warenfluß



Dispositionsverfahren (Produkt ist Lagerware)

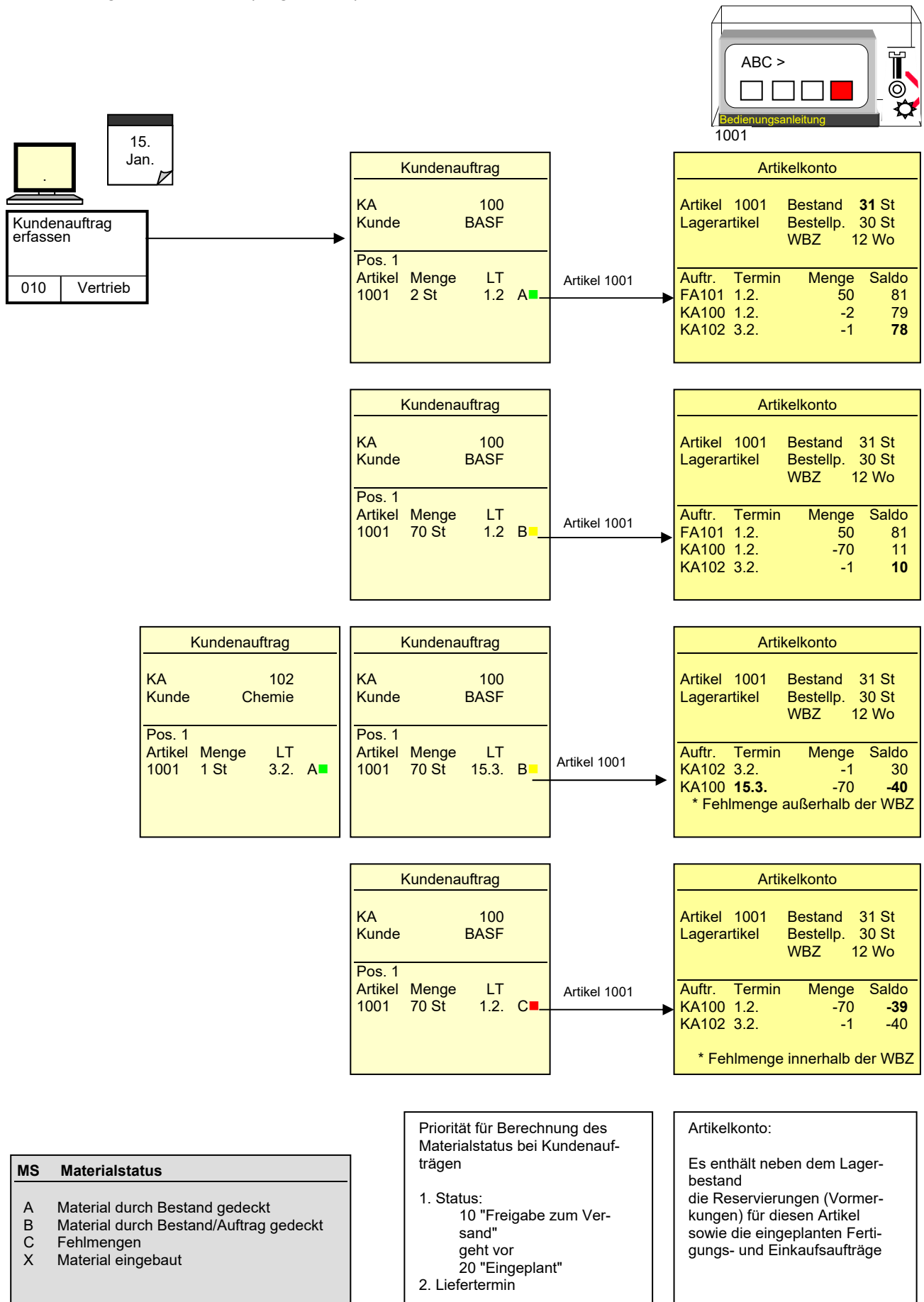


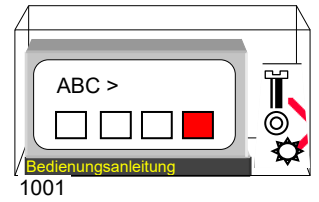
Dispositionsverfahren



3.4 Dispositionsablauf

3.4.1 Erzeugnisdisposition (Lagerware)





Kundenauftrag erfassen

010	Vertrieb
-----	----------

Kundenauftrag			
KA		100	
Kunde		BASF	
Pos. 1			
Artikel	Menge	LT	
1001	2 St	1.2	A ■

Artikelkonto			
Artikel 1001	Bestand	31 St	
Lagerartikel	Bestellp.	30 St	
	WBZ	12 Wo	
Auftr.	Termin	Menge	Saldo
KA100	1.2.	-2	29
KA102	3.2.	-1	28
Bestellpunkt unterschritten! *****			
FV101	1.2	50	78

Bestellvorschläge bearbeiten
Auftrag disponieren

020	Disposition
-----	-------------

Fertigungsauftrag			
FA		101	C ■
Artikel		1001	
Stand		01.01.16	
Menge		50	
End-Termin		1.2	
Start-Termin		25.1	
Status		10	Eingeplant
<u>Material</u>			
2001	50 St	25.1	C ■
6001	50 St	25.1	A ■
7001	50 St	25.1	A ■
8001	50 St	25.1	A ■
9001	50 St	25.1	C ■

Artikelkonto			
Artikel 1001	Bestand	31 St	
Lagerartikel	Bestellp.	30 St	
	WBZ	12 Wo	
Auftr.	Termin	Menge	Saldo
KA100	1.2.	-2	29
KA102	3.2.	-1	28
FA101	1.2.	50	78

Stückliste	
Artikel	1001
Stand	01.01.16
<u>Komponenten</u>	
2001	1 St
6001	1 St
7001	1 St
8001	1 St
9001	1 St



Artikelkonto				
Artikel 2001	Bestand	100 St		
Lagerartikel	Bestellp.	0 St		
	WBZ	10 Wo		
Auftr.	St	Termin	Menge	Saldo
FA199	20	25.1.	-100	0
FA101	10	20.1.	-50	-50

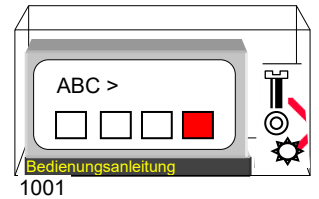
Priorität für Berechnung des Materialstatus bei Fertigungsaufträgen:

- Status:
 - 10 "Eingeplant" geht vor
 - 20 "Freigabe zur Entnahme"
- Starttermin

Bestellvorschläge:

In den Artikelkonten werden kontinuierlich die Bestellpunkte überwacht.

Bei Unterschreitung des Bestellpunktes wird ein Bestellvorschlag mit optimaler Losgröße und Losgrößenbereich ausgegeben.



Kundenauftrag erfassen

010	Vertrieb
-----	----------

Kundenauftrag			
KA		100	
Kunde		BASF	
Pos. 1			
Artikel	Menge	LT	
1001	2 St	1.2	A ■

Artikelkonto			
Artikel 1001	Bestand	31 St	
Lagerartikel	Bestellp.	30 St	
	WBZ	12 Wo	
Auftr.	Termin	Menge	Saldo
KA100	1.2.	-2	29
KA102	3.2.	-1	28
Bestellpunkt unterschritten! *****			
FV101	1.2	50	78

Bestellvorschläge bearbeiten
Auftrag disponieren

020	Disposition
-----	-------------

Fertigungsauftrag			
FA		101	C ■
Artikel		1001	
Stand		01.01.16	
Menge		50	
End-Termin		1.2	
Start-Termin		25.1	
Material			
2001	50 St	25.1	A ■
6001	50 St	25.1	A ■
7001	50 St	25.1	A ■
8001	50 St	25.1	A ■
9001	50 St	25.1	C ■
Arbeit			
PF	40 Std	25.1 - 1.2	

Artikelkonto			
Artikel 1001	Bestand	31 St	
Lagerartikel	Bestellp.	30 St	
	WBZ	12 Wo	
Auftr.	Termin	Menge	Saldo
KA100	1.2.	-2	29
KA102	3.2.	-1	28
FA101	1.2.	50	78

Stückliste	
Artikel	1001
Stand	01.16.16
Komponenten	
2001	1 St
6001	1 St
7001	1 St
8001	1 St
9001	1 St

Arbeitsplan		
Artikel		1001
Arbeitsfolgen		
APZ	Rüstzeit	Stückzeit
PF	15 Std	0,5 Std

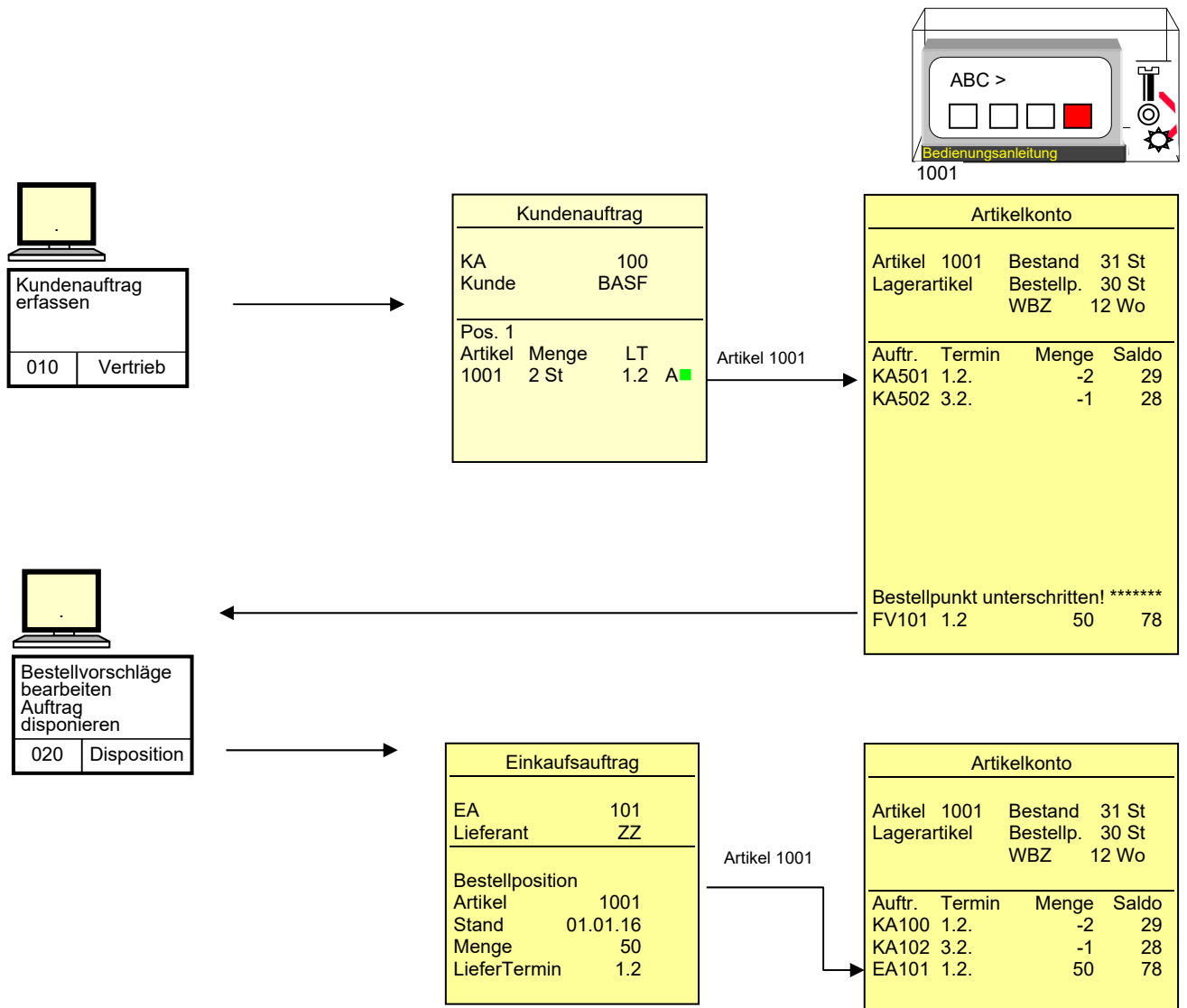
Priorität für Berechnung des Materialstatus

- Status: "Freigabe zur Entnahme" geht vor "Eingeplant"
- Starttermin

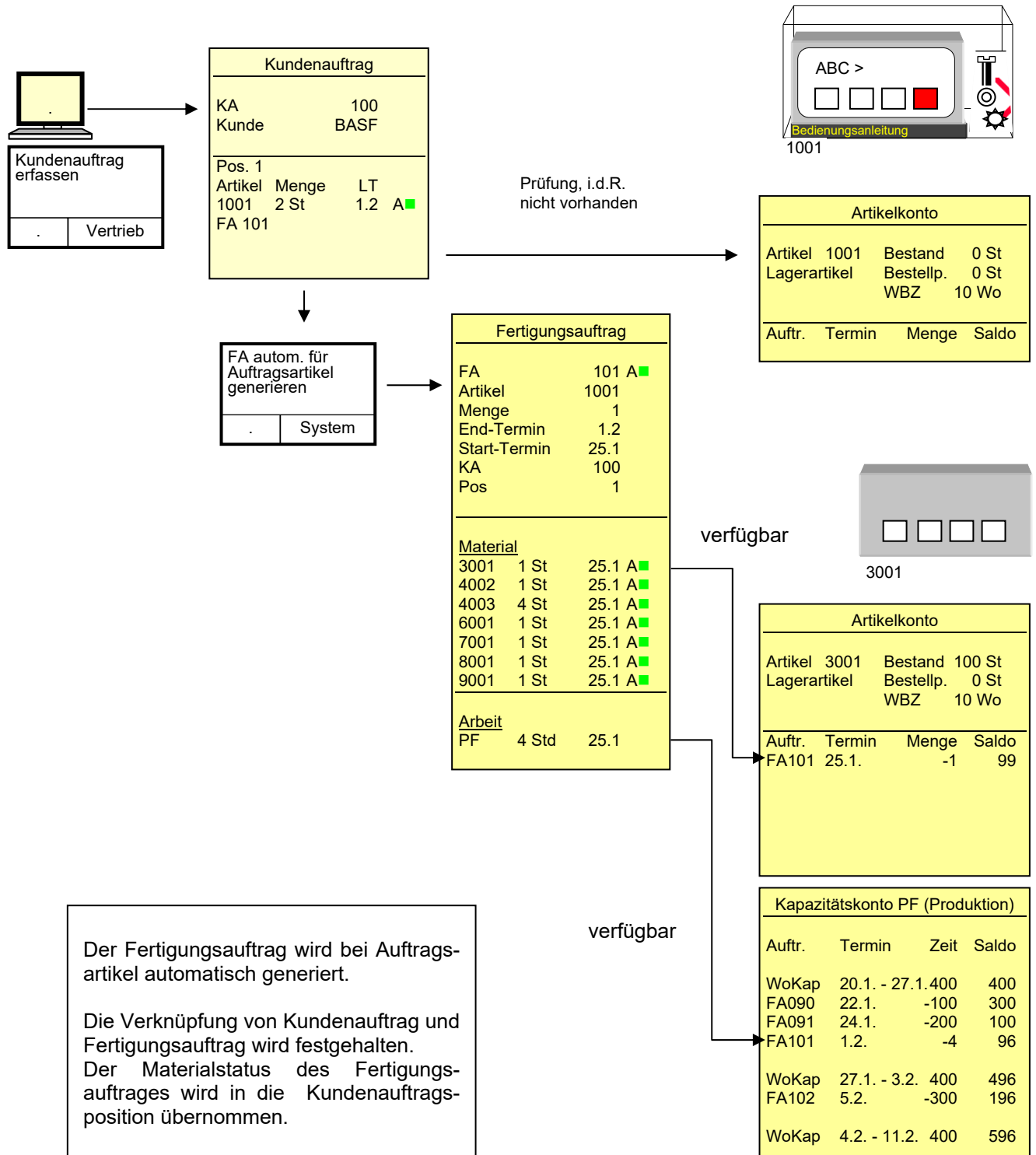


Artikelkonto			
Artikel 2001	Bestand	100 St	
Lagerartikel	Bestellp.	0 St	
	WBZ	10 Wo	
Auftr.	Termin	Menge	Saldo
FA101	25.1.	-50	50

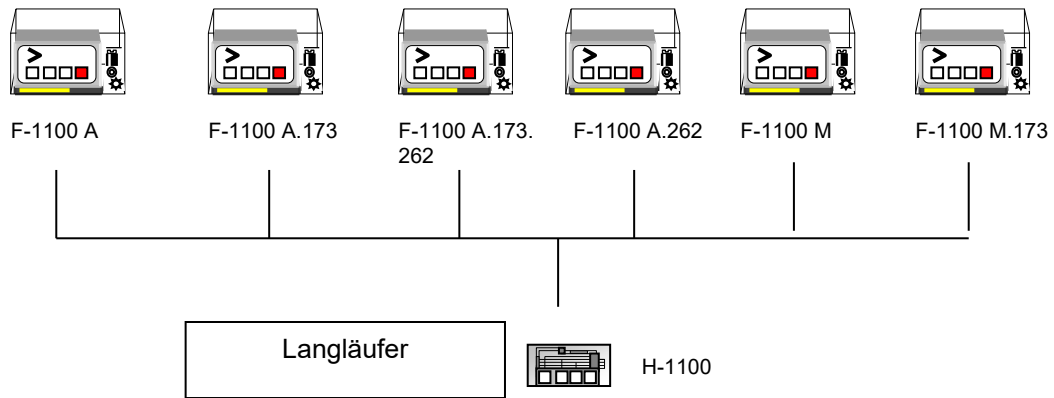
Kapazitätskonto PF (Produktion)			
Auftr.	Termin	Zeit	Saldo
WoKap	20.1. - 27.1.	400	400
FA090	22.1.	-100	300
FA091	24.1.	-200	100
FA101	1.2.	-40	60
WoKap	27.1. - 3.2.	400	460
FA102	5.2.	-300	160
WoKap	4.2. - 11.2.	400	560



3.4.2 Erzeugnisdisposition (Auftragsfertigung)

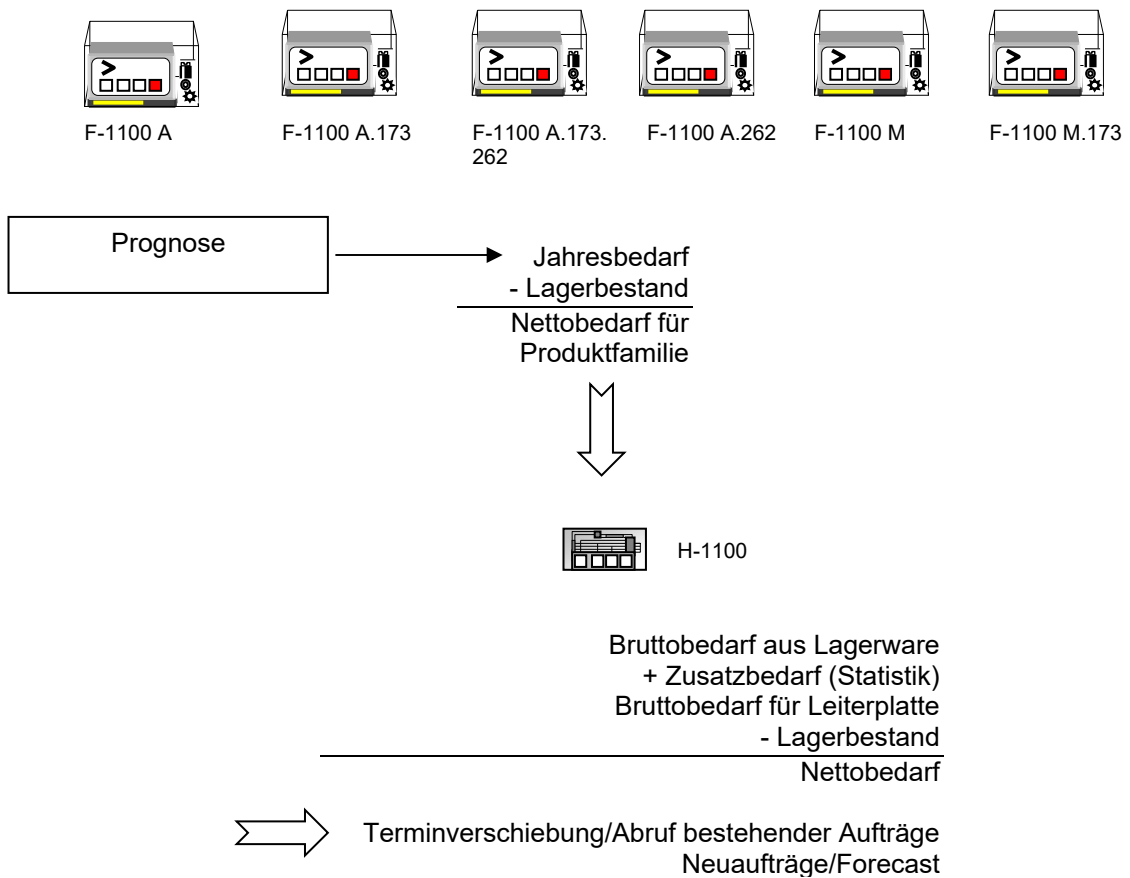


3.4.3 Produktions-/Beschaffungsplanung ("Langläufer")



Teilverwendung von H-1100

Lagerware



Planungsliste
 Auflistung der Lagerartikel, zusammengefaßt nach gemeinsamen Leiterplatten

Schritt 1: Planung von Produktionsaufträgen, wenn Bestellpunkt unterschritten																											
Artikel	BP	LosG	Lieferungen (Quartal)				Verbr.	Bedarf	LB	RES	VLB	Produktionsplan												13	14	15	
			I	II	III	IV	VJ	Jahr				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
F-1100 A	5	10	9	2	3	7	21		2	1	1	10															
F-1100 A.173	5	10	6	3	0	4	13		2	1	1	10															
F-1100 A.173.262	1	1	0	1	0	0	1		2	0	2																
F-1100 A 262	20	10	25	38	3	30	96		25	12	13	60															
F-1100 M	5	10	12	0	0	6	18		3	1	2	10															
F-1100 M.173	1	1	0	0	0	0	0		1	0	1																

Schritt 2: Prognose Jahresbedarf, ggf. durch Steigerungsrate in Verbindung mit Vorjahresbedarf																											
Artikel	BP	LosG	Lieferungen (Quartal)				Verbr.	Bedarf	LB	RES	VLB	Produktionsplan												13	14	15	
			I	II	III	IV	VJ	Jahr				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
F-1100 A	5	10	9	2	3	7	21		2	1	1	10															
F-1100 A.173	5	10	6	3	0	4	13		2	1	1	10															
F-1100 A.173.262	1	1	0	1	0	0	1		2	0	2																
F-1100 A 262	20	10	25	38	3	30	96		25	12	13	60															
F-1100 M	5	10	12	0	0	6	18		3	1	2	10															
F-1100 M.173	1	1	0	0	0	0	0		1	0	1																
			52	44	6	47	149				20	90	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nettobedarf für Lagerware								180																			

BP Bestellpunkt
 LosG Vorgeschlagene Losgröße
 LB Lagerbestand
 RES Reservierungen
 VLB Verfügbarer Lagerbestand
 Saldo VLB + Aufträge - Bedarf (kumuliert)

ggf.
 überschreibbar

Schritt 3: Planung Leiterplatten

1. Planung Zusatzbedarf für Fertigungs sondertypen (ZB ST) 2. Verschiebung/Neueinplanung Bestellungen

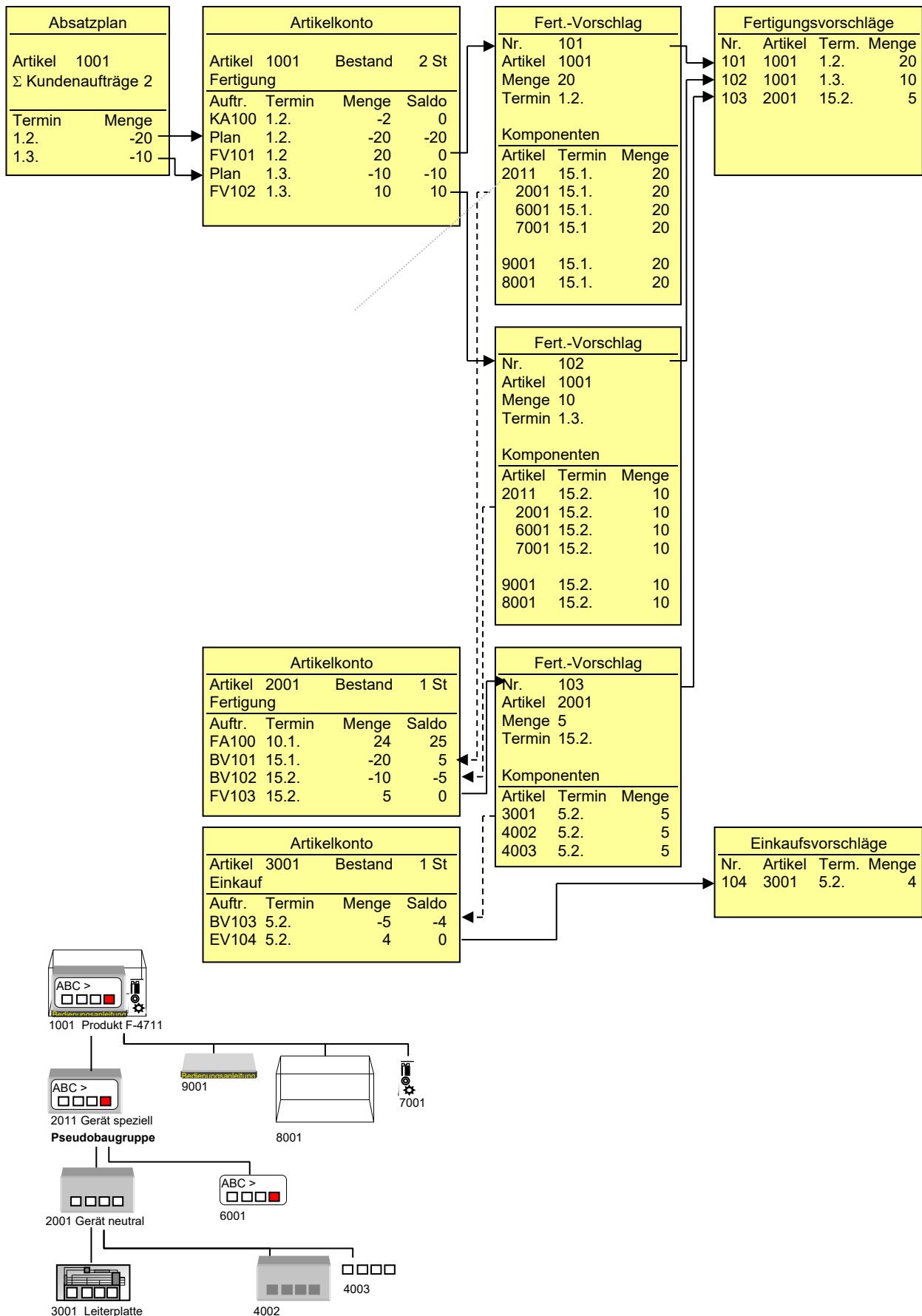
Artikel	BP	LosG	Lieferungen (Quartal)				Verbr.	Bedarf	LB	RES	VLB	Produktionsplan															
			I	II	III	IV	VJ	Jahr				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
F-1100 A	5	10	9	2	3	7	21		2	1	1	10															
F-1100 A.173	5	10	6	3	0	4	13		2	1	1	10															
F-1100 A.173.262	1	1	0	1	0	0	1		2	0	2																
F-1100 A 262	20	10	25	38	3	30	96		25	12	13	60															
F-1100 M	5	10	12	0	0	6	18		3	1	2	10															
F-1100 M.173	1	1	0	0	0	0	0		1	0	1																
			52	44	6	47	149				20	90	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3001 Leiterplatte		50						NB LW	180	105	5	100			50				50					50			
		Bedarf	70	56	8	45	179	ZB ST	30			90	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
		Saldo					30	Sum.	210			Saldo	10	-1	38	27	16	5	45	34	23	12	1	40	29	18	7

Preise für 3001 Leiterplatte

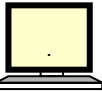
ab 50	ab 100	ab 200	ab 500
200,00	180,00	150,00	100,00

BP	Bestellpunkt
LosG	Vorgeschlagene Losgröße
LB	Lagerbestand
RES	Reservierungen
VLB	Verfügbarer Lagerbestand
Saldo	VLB + Aufträge - Bedarf (kumuliert)
NBLW	Nettobedarf Lagerware
ZBST	Zusatzbedarf Sondertypen

3.4.4 Nettobedarfsermittlung (04.09.16)



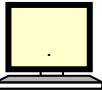
3.5 Lager
3.5.1 Artikelkonto (08.08.16)


 Lagerstamm pflegen

 EDV

Lagerstamm

Lager-Nr.	Name	Typ	WBZ im Artikelkonto in Tagen	Standard-Zugang für	Standard-Entnahme für
1	Hauptlager	verfügbar			
2	Versandlager	verfügbar		Fert.-Sondert.	Kundenauftr.
3	Produktion 1	verfügbar		Lagerware	FA Abteilung 1
4	Produktion 2	verfügbar		Lagerware	FA Abteilung 2
5	Wareneingang	verfügbar	10	Bestellungen	
101	Lieferant 1	nicht verfügbar			
102	Lieferant 2	nicht verfügbar			
501	Kunde 1	nicht verfügbar			
502	Kunde 2	nicht verfügbar			
900	Sperrlager	nicht verfügbar			


 Verfügbarkeitsprüfung

Artikelkonto


Artikel 1001 Bestand 31 St Heute: 1.2.
Lagerartikel Bestellp. 30 St
WBZ 12 Wo

Auftr.	Termin	Menge	Saldo
Versandlager		3	3
Hauptlager		28	31
KA501	1.2.	-2	29
KA502	3.2.	-1	28
WE-Lager	15.2.	0	28
KA503	17.2.	-3	25
KA504	17.2.	-26	-1
EA101	20.2.	100	99

Lagerkonto

Artikel 1001 nicht verfügbar
Lagerartikel

Lager	Verfübar	Menge
Versandlager	X	3
Hauptlager	X	28
WE-Lager	X	0
501 Kunde 1 n.v.		10
900 Sperrlager n.v.		1


 Bewegungsnachweis
 Haltbarkeitsüberwachung

Lagerkonto - Bewegungsnachweis

Artikel 1001 Bestand 28 St
Lager 1
Hauptlager

Auftr.	Termin	Menge	Saldo	Hinweis	Haltbar bis
FA200	5.1.2016	19	28	Zugang	30.6.2017
KA111	3.1.2016	-1	9	Umbuchung nach Lager 1	
FA190	1.1.2016	10	10	Zugang	31.12.2016

Folgende Artikel werden innerhalb der nächsten ... Monate unbrauchbar:

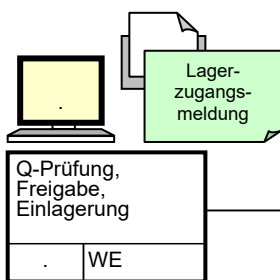
3.5.2 Lagerbewegungen

Wareneingang



Einkaufsauftrag					
EA	301				
Artikel	Menge	Offen	Termin	St	
7002	500	500	4.1.		

Einkaufsauftrag					
EA	301				
Artikel	Menge	Offen	Termin	St	
7002	500	500	4.1.		WE

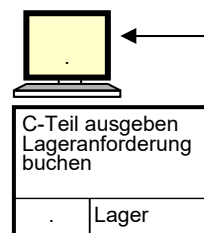
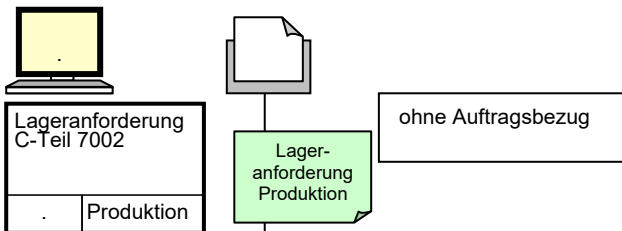


Einkaufsauftrag					
EA	301				
Artikel	Menge	Offen	Termin	St	
7002	500	0	4.1.		L
Zugang	1	Hauptlager			

Zugang			
Artikel	Menge	Termin	LS
7002	500	4.1.	

Lagerkonto	
Artikel	7002
C-Teil	
Lager	Bestand
1 Hauptlager	500

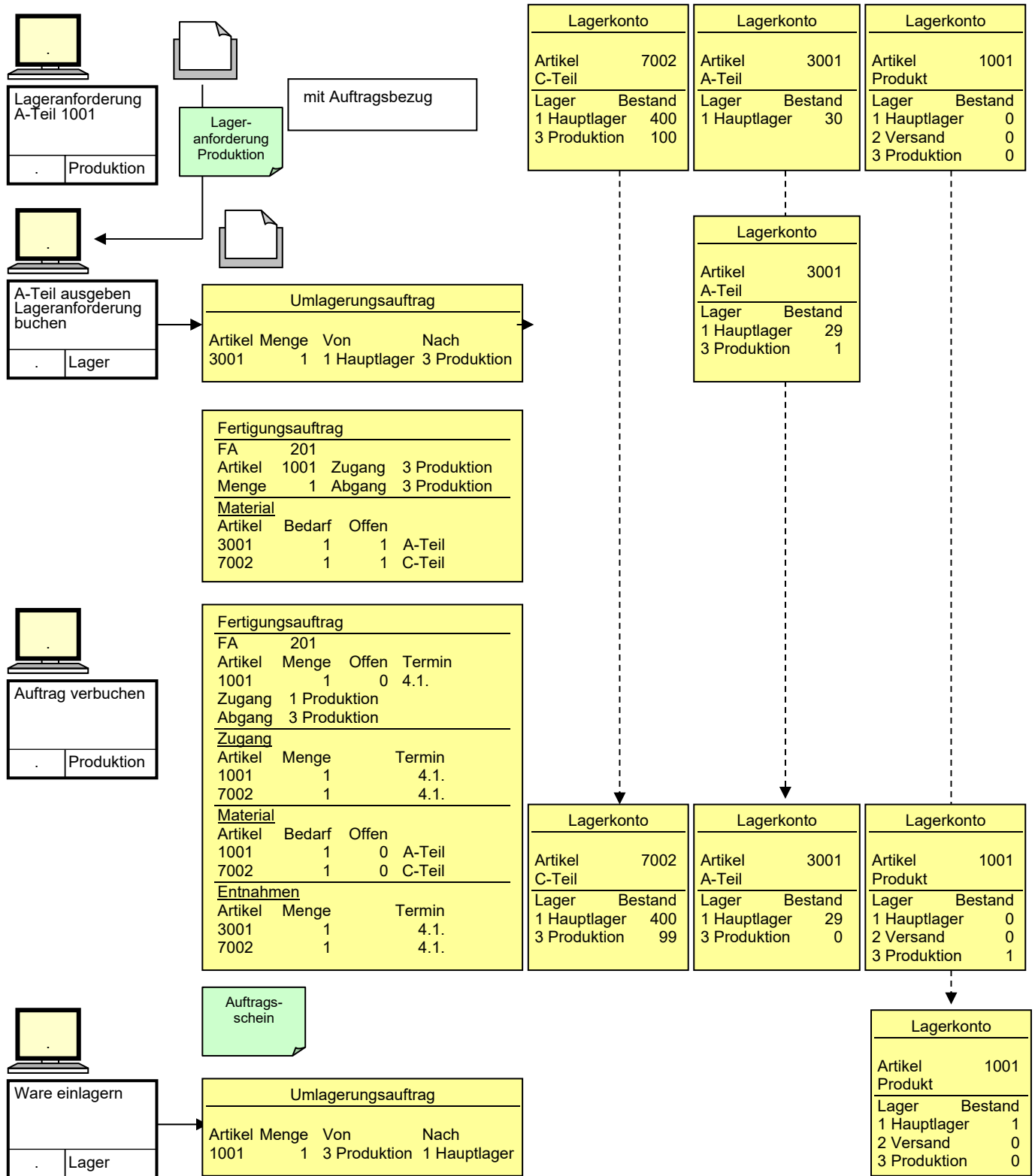
Lageranforderung (Verbrauchsmaterial)



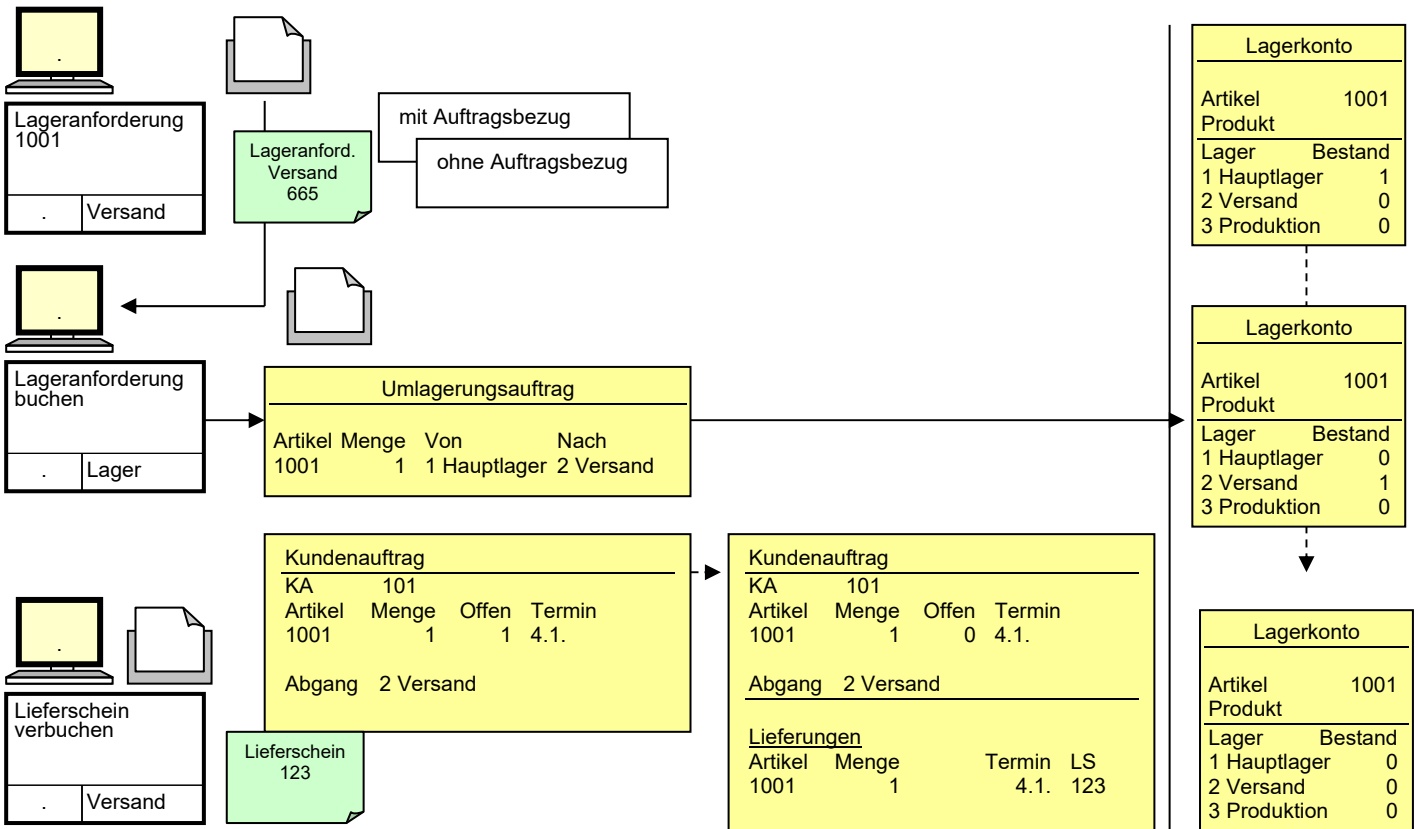
Umlagerungsauftrag				
Artikel	Menge	Von	Nach	
7002	100	1 Hauptlager	3 Produktion	

Lagerkonto	
Artikel	7002
C-Teil	
Lager	Bestand
1 Hauptlager	400
3 Produktion	100

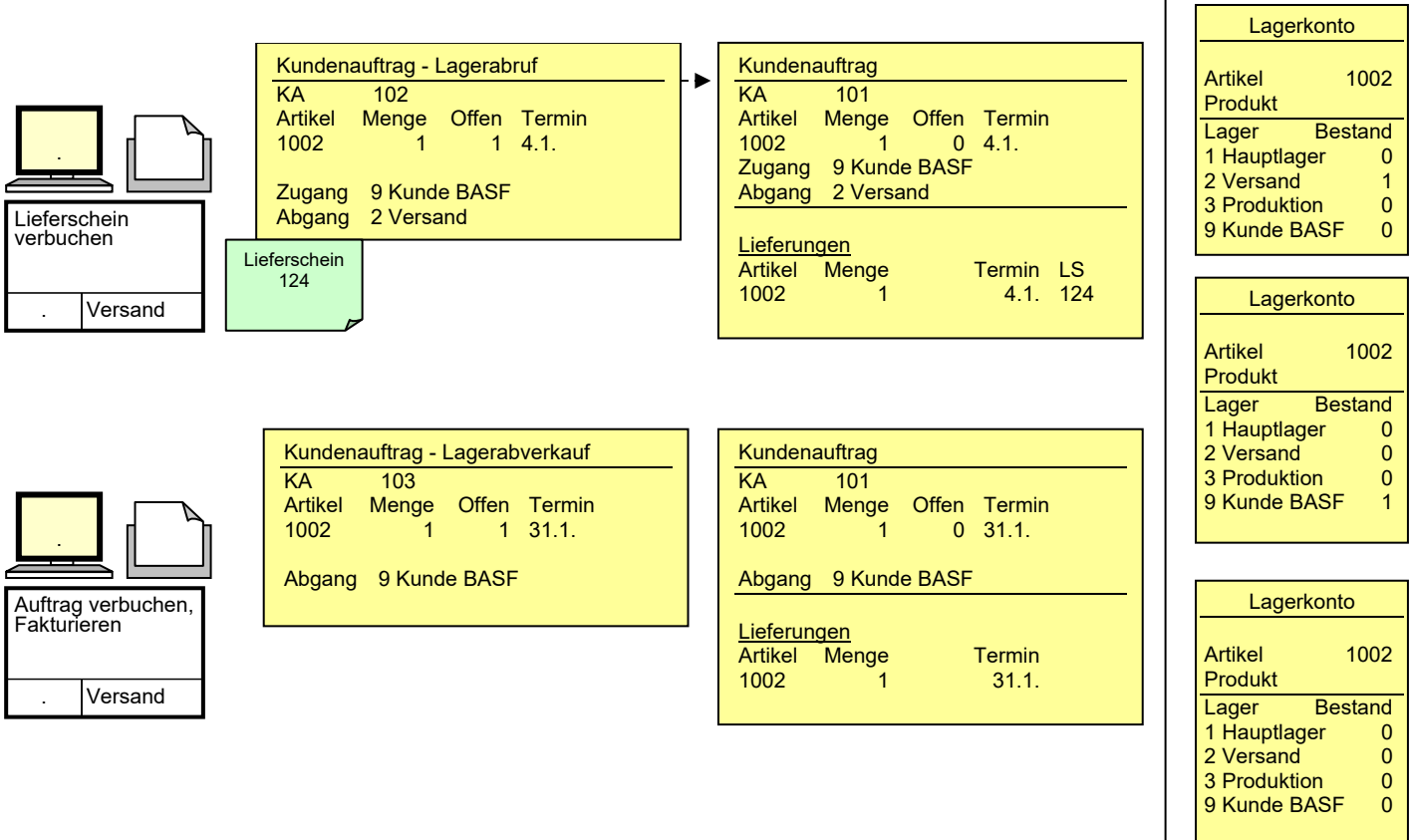
Produktion



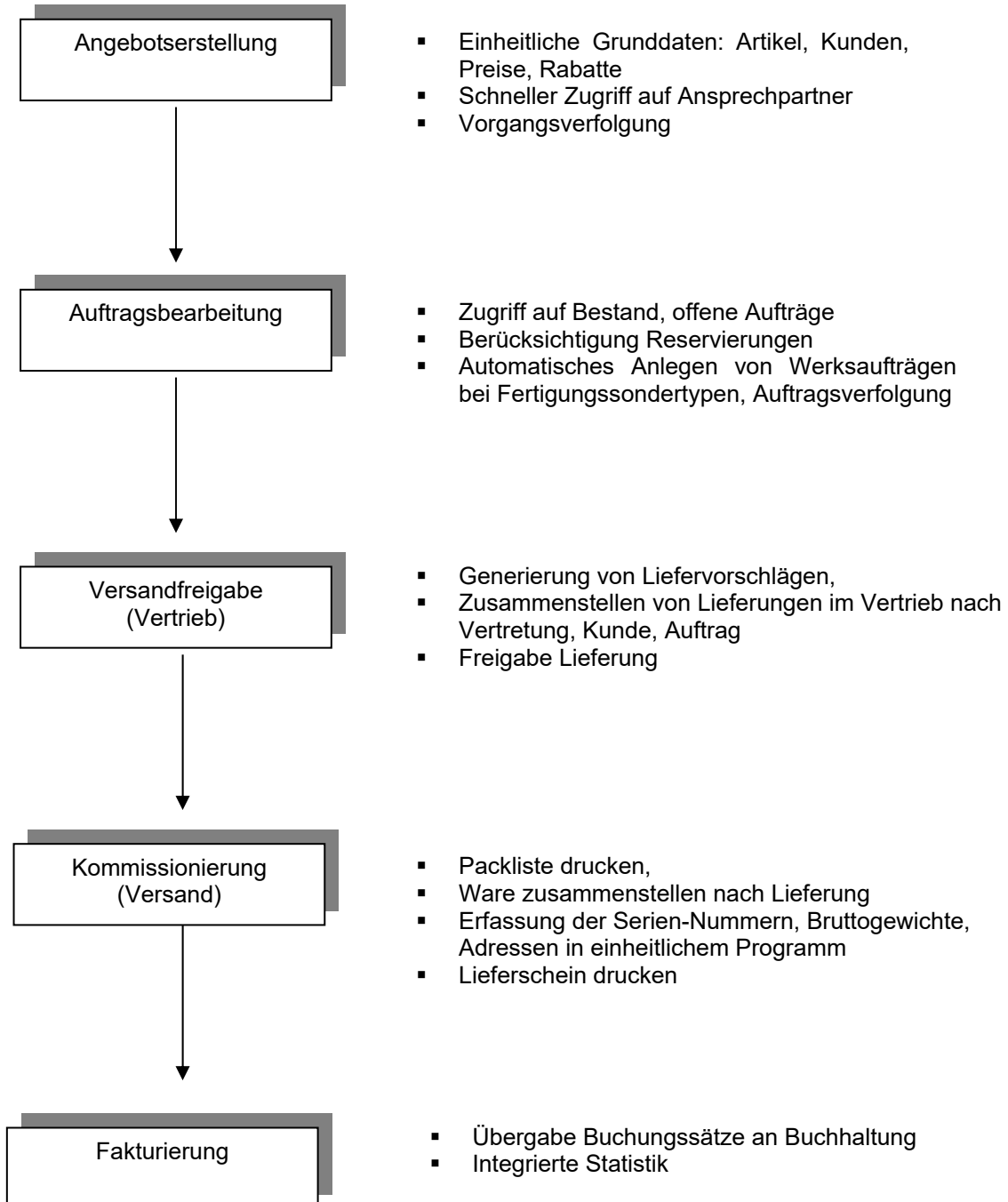
Versand



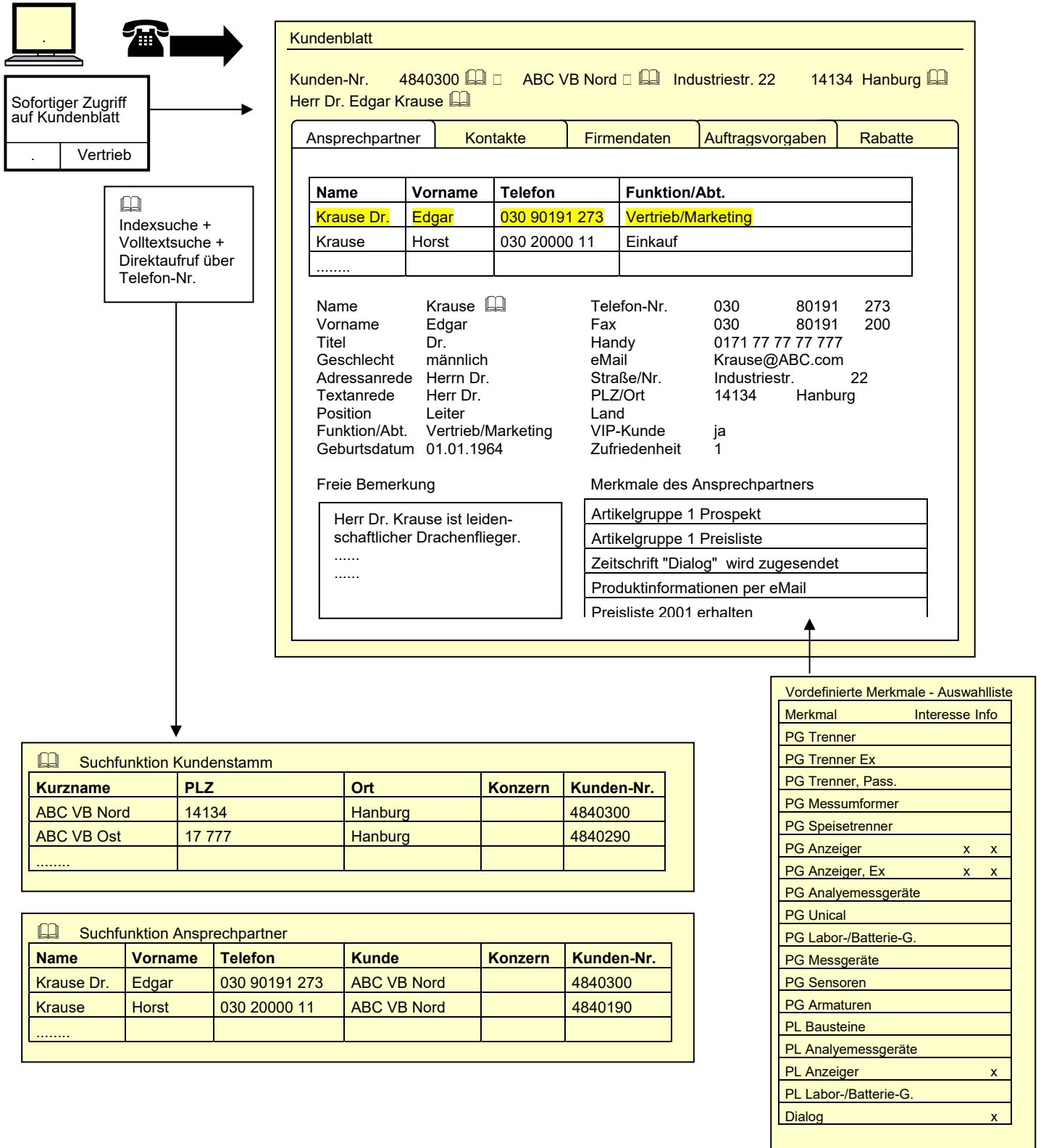
Konsignationslager



4. Vertrieb



4.1 Kundenstammdaten
4.1.1 Ansprechpartner (05.09.16)



4.1.2 Kontakte

Sofortiger Zugriff auf Kundenblatt

	Vertrieb
--	----------

Kundenblatt

Kunden-Nr. 4840300 ABC VB Nord Industriestr. 22 14134 Hanburg
 Herr Dr. Edgar Krause

Ansprechpartner	Kontakte	Firmendaten	Auftragsvorgaben	Rabatte
-----------------	----------	-------------	------------------	---------

Ansprechpart	Datum	Aktivität	Dokument	Detail	KZ	Erl.
Krause Dr.	15.02.16	Angebot	Fax	Angebot 77 pH	Ba	x
Müller	15.02.16	Telefonat	Mail	Rabattverhandlung	Ba	
.....						

Name Dr. Edgar Krause

Datum Donnerstag, 15.02.16

Aktivität Angebot

Dokument Fax Dateiname: C:\Fax\Fax.doc

Detail

Angebot 77 pH mit allen Optionen, Listenpreise

KZ Bearbeiter Ba

Aufgabe an Ba

Erledigt x

Wiedervorlage 25.02.16

Dokument
Filter

Dokumente sind u.a.:
 Freie Schreiben (z.B. eMails, Fax)
 Angebote, Aufträge, eMails.
 Angebote, Aufträge können über das System erfaßt, per eMail versendet und unter "Kontakte" registriert werden.

Der gesamte eMail-Verkehr ist in der Ansicht enthalten. Eingehende und ausgehende eMails werden aus dem eMail-Programm übernommen und über die eMail-Adresse der Kontaktperson zugeordnet.

Filter/Sortierung auf-/absteigend nach:

- Ansprechpartner innerhalb des Kunden
- Termin (Standardeinstellung, aktueller Termin oben!)
- Aktivität
- Dokument
- Bearbeiter
- Wiedervorlage

Mit Schaltfläche "Dokument" wird zum zugehörigen Angebot/Auftrag/Schriftwechsel verzweigt.

4.1.3 Firmendaten (05.09.16)

Sofortiger Zugriff auf Kundenblatt

	Vertrieb
--	----------

➔

Kundenblatt

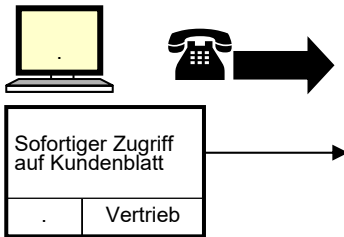
Kunden-Nr. 4840300 ABC VB Nord Industriestr. 22 14134 Hanburg

PK Herr Dr. Edgar Krause

Anspruchspartner	Kontakte	Firmendaten	Auftragsvorgaben	Rabatte	
Kunden-Nr.	4840300	Kunden-Id.	1234 (nur intern)		
Kurzname	ABC VB Nord	PLZ/Fach			
Name 1	ABC Vertriebsg.				
Name 2	Nord GmbH	Tel. Zentrale	030 80191	0	
Straße/Nr.	Industriestr. 22	Fax Zentrale	030 80191	100	
PLZ/Ort	14134 Hanburg	eMail	info@ABC.com		
Land					
<hr/>					
Kundenart	Endkunde	<u>Euro</u>	1998	1999	2000
Bedeutung	A <input type="checkbox"/>	Umsatz	61.800	51.520	56.200
Branche	Chemie <input type="checkbox"/>	Auftragseingang	2.300		
Konzern	ABC <input type="checkbox"/>	Offene Posten	1.500		
Status	Kunde <input type="checkbox"/>	Fällige Posten	1.500		
Vertreter-Nr.	1	Kreditrahmen	1.000		
Aktiv	ja	Bonität	1. Mahnung		

PK Neue Vereinbarung vom 1.2.2016 ist unbedingt zu beachten!

4.1.4 Auftragsvorgaben



Kundenblatt

Kunden-Nr. 4840300 ABC VB Nord Industriestr. 22 14134 Hanburg

R

Ansprechpartner	Kontakte	Firmendaten	Auftragsvorgaben	Rabatte
-----------------	----------	-------------	------------------	---------

Adressenart	Nr.	Kurztext
Rechnung	1	Abweichende Rechnungsanschrift
Kontakt	2	Verwendung bei Versandanzeige
Lieferung	3	Lieferanschrift Hanburg
SendeReAn	4	Rechnung senden an ..

Adressen-Nr. 1

Name 1	ABC Buchhaltung	Straße/Nr.	Industriestr. 101
Name 2		PLZ/Ort	14134 Hanburg
PLZ/Fach		Land	Deutschland

Zahlungsbedingungen

14 Tage	2%
30 Tage	netto
.....	

Lieferbedingungen	ab Werk		
Teillieferung	nein		
Sprache	D		
Verdeckter Rabatt	nein		
Mehrwertsteuer	ja		
Auslieferung	tagesgenau		
Anzahl Lieferscheine	2		
Anzahl Rechnungen	2		

Auslieferung

taggenau

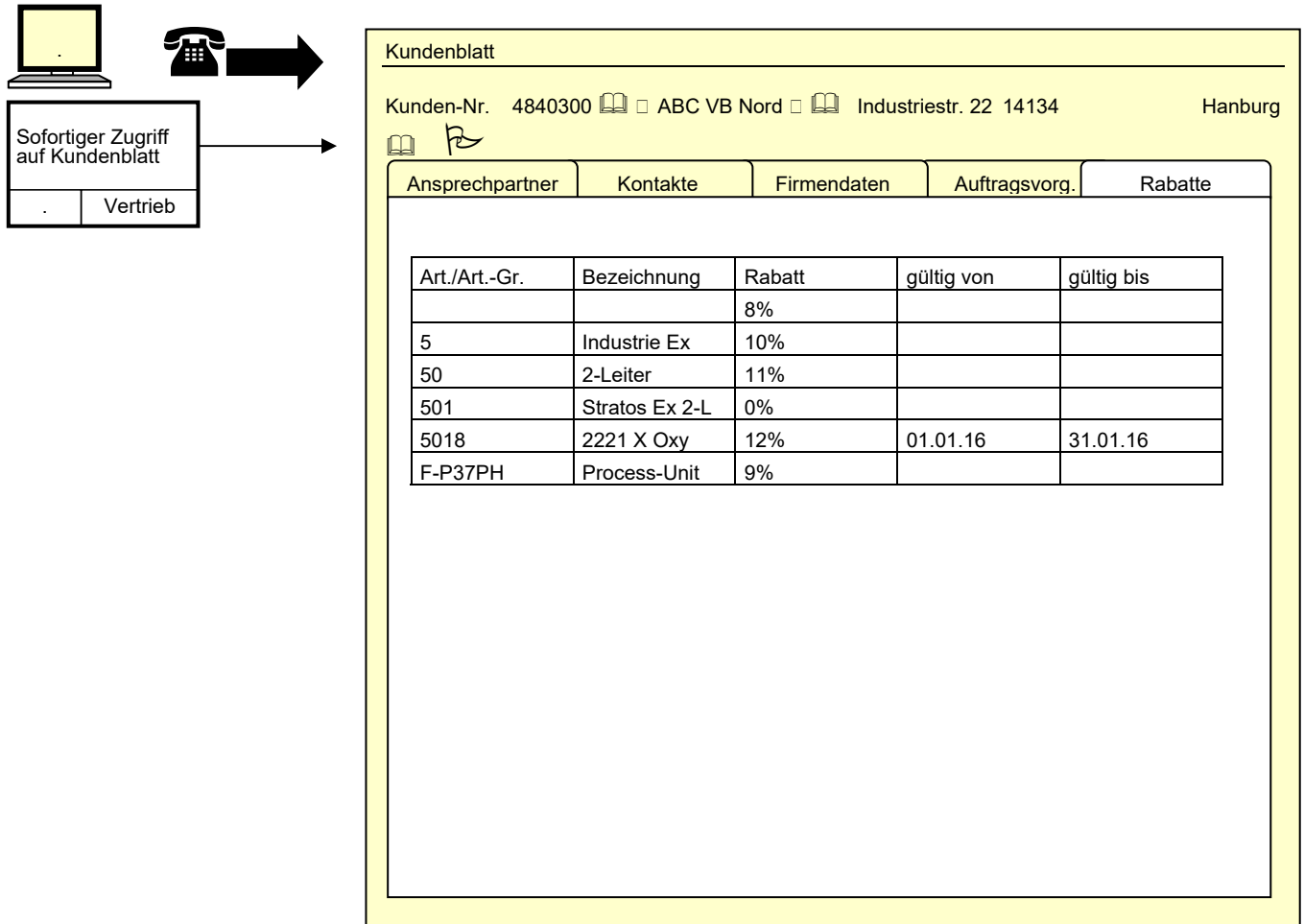
wochengenau

immer montags

immer dienstags

....

4.1.5 Rabatte



4.1.6 Vorgangsverfolgung - Kontaktübersicht

Kontakte - Übersicht

Kunde	Ansprechpart	Datum	Aktivität	Do-ku-ment	Detail	KZ	an	Erl.	WVL
ABC VB Nord	Krause Dr.	15.02.16	Angebot	Mail	Angebot 77 pH	Ba	Ba	x	25.02.16
BASF	Müller	15.02.16	Telefonat		Rabattverhandlung	Ba	Ro		

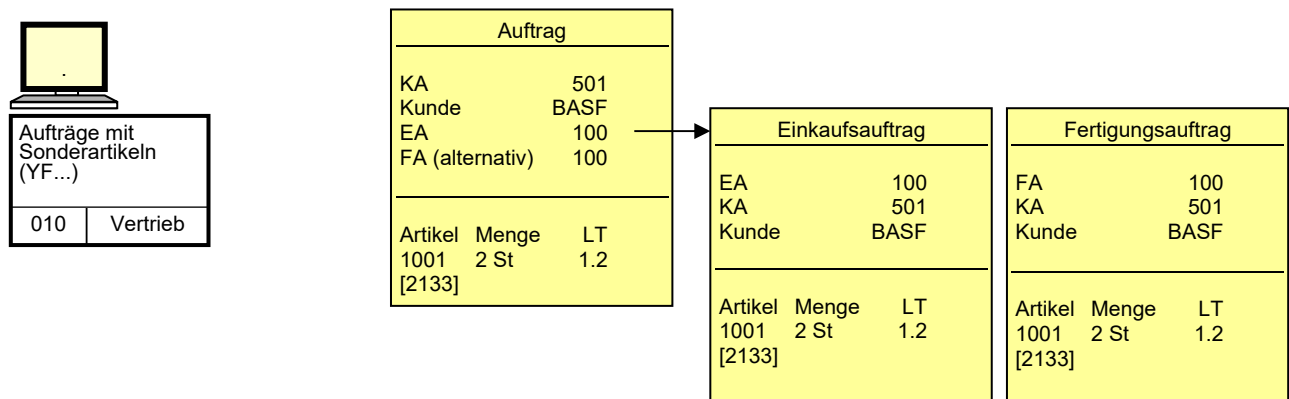
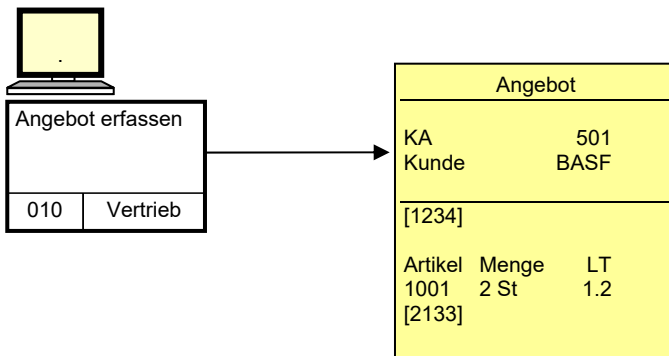
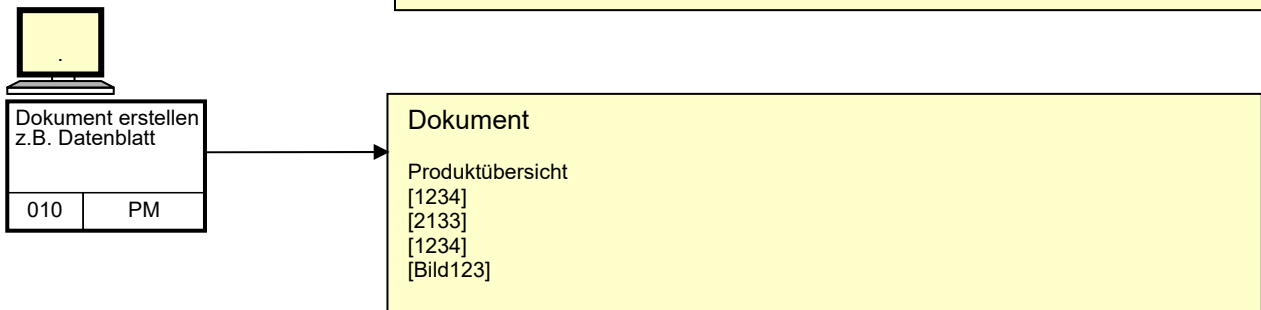
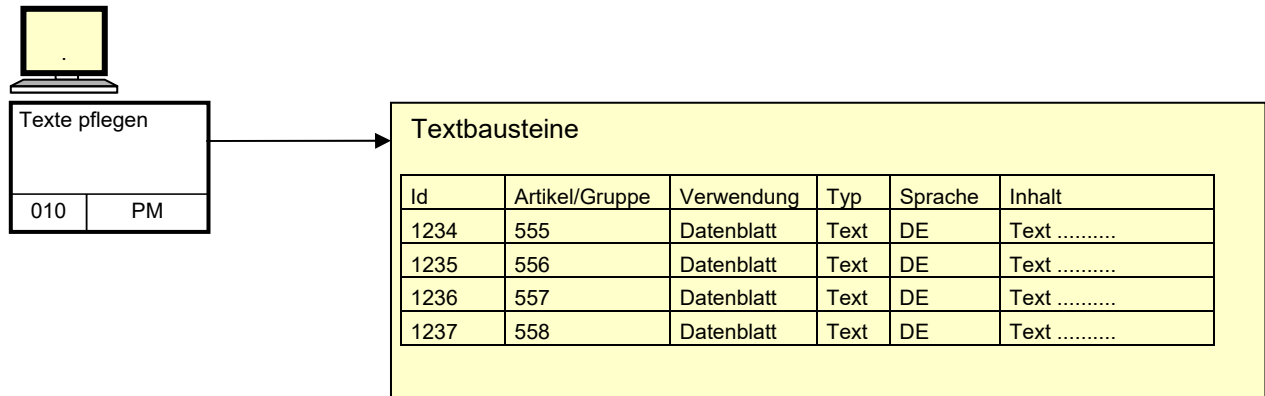
Der gesamte eMail-Verkehr ist in der Ansicht enthalten. Eingehende und ausgehende eMails werden aus dem eMail-Programm übernommen und können über die eMail-Adresse der Kontaktperson zugeordnet werden.

Filter/Sortierung auf-/absteigend nach:

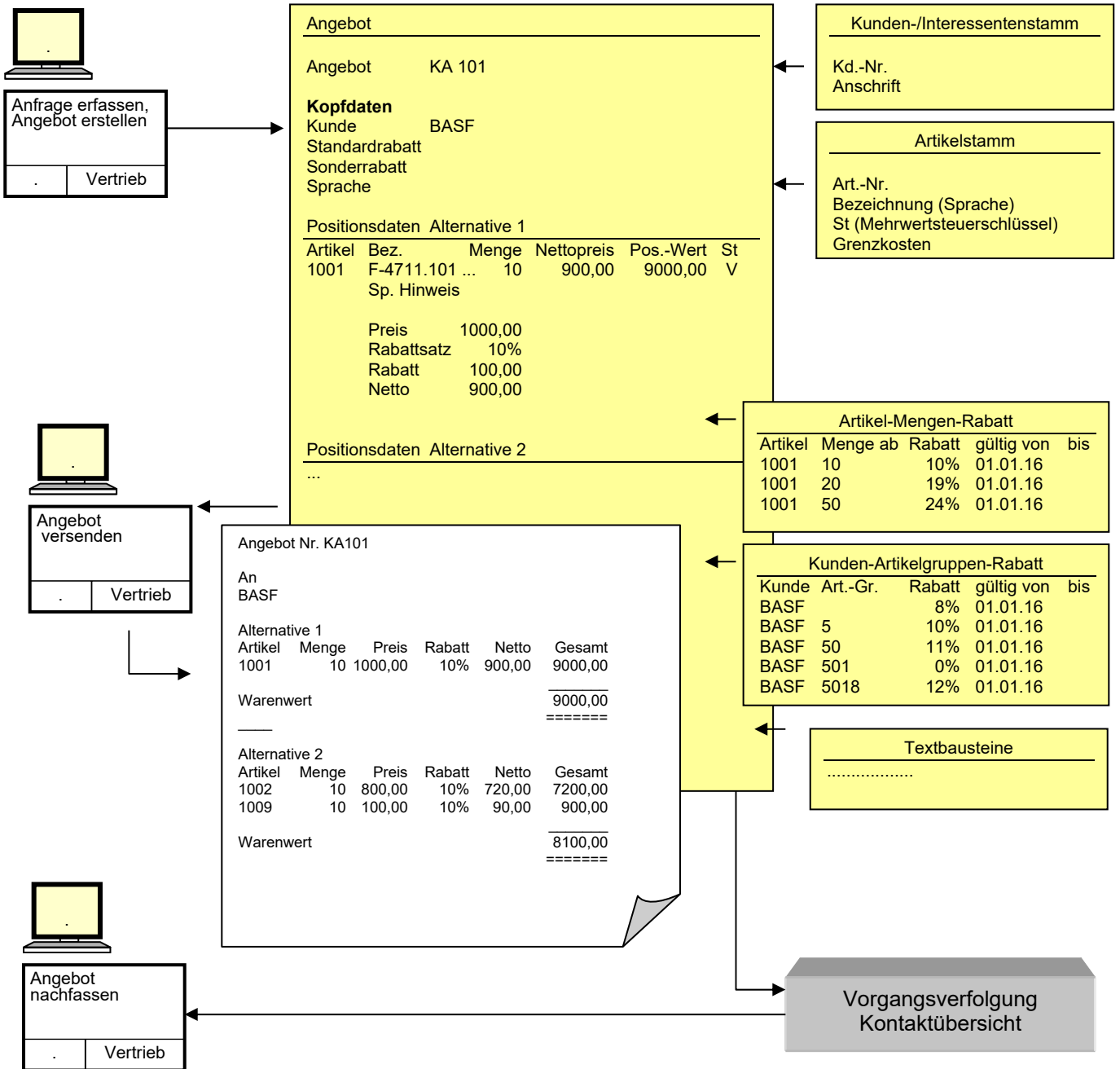
- Ansprechpartner innerhalb des Kunden
- Termin
- Aktivität
- Dokument
- Bearbeiter
- Wiedervorlage

Mit Schaltfläche "Dokument" wird zum zugehörigen Angebot/Auftrag/Schriftwechsel verzweigt.

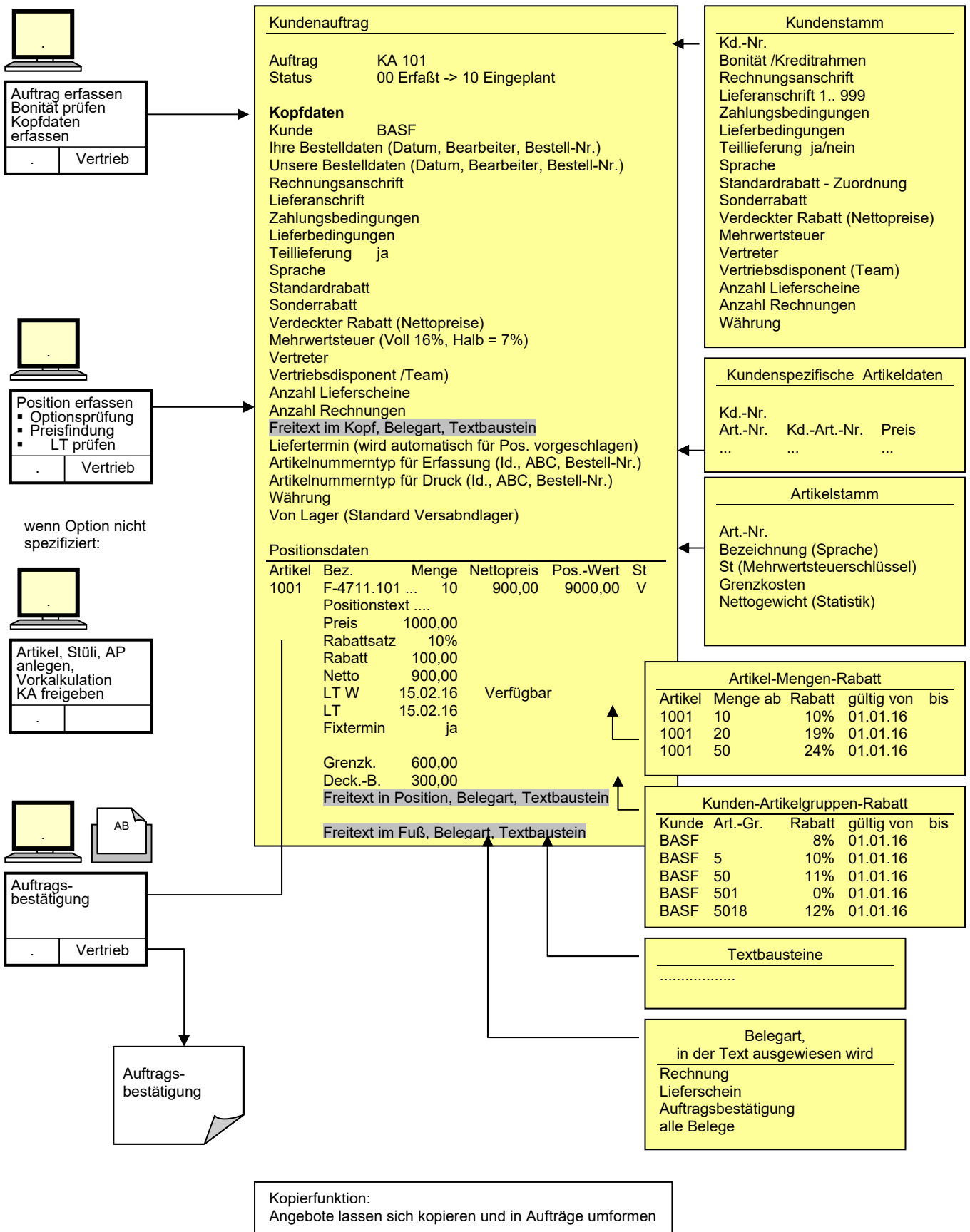
4.1.7 Produktmanagement - Textpflege



4.2 Angebotsbearbeitung

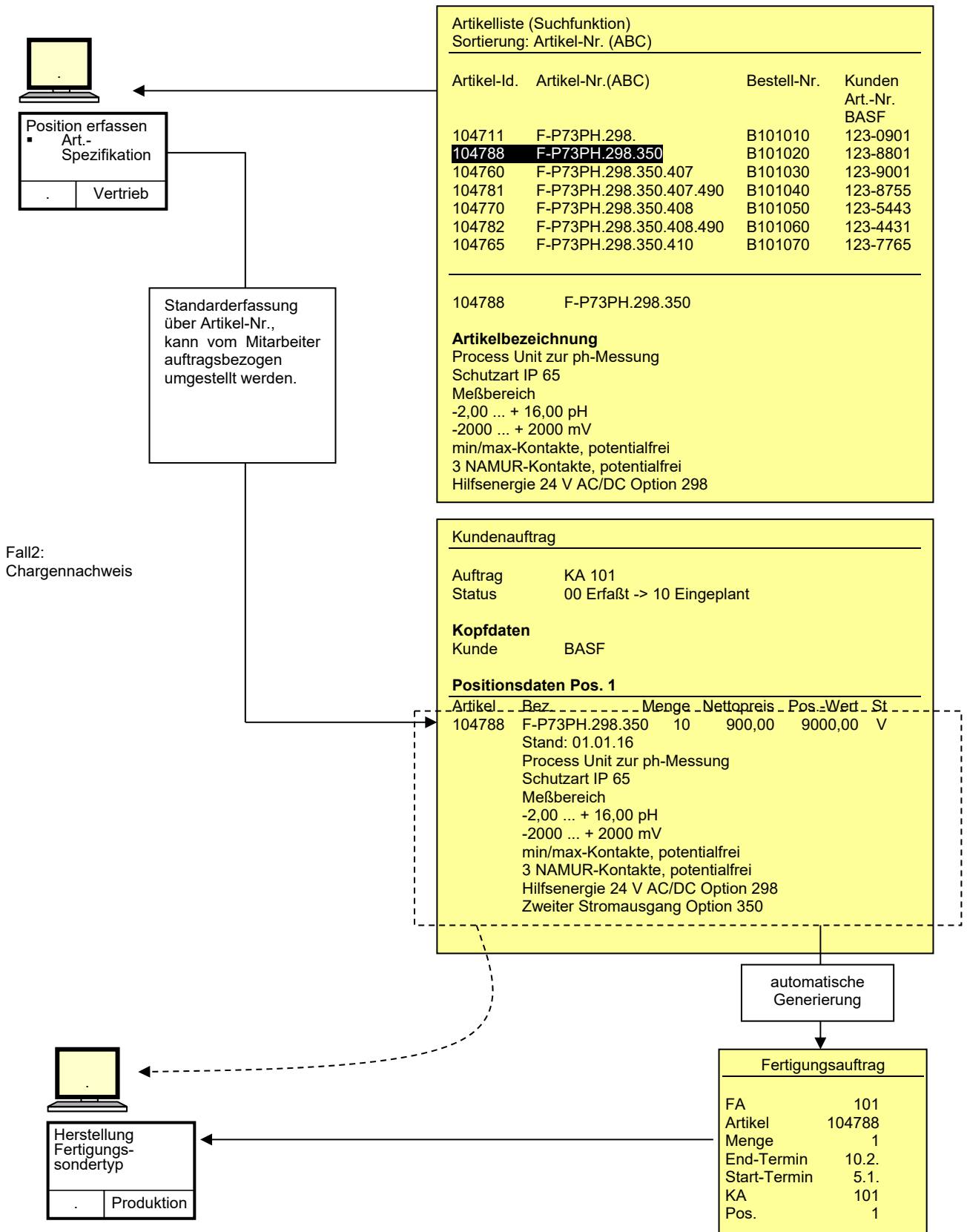


4.3 Auftragserfassung

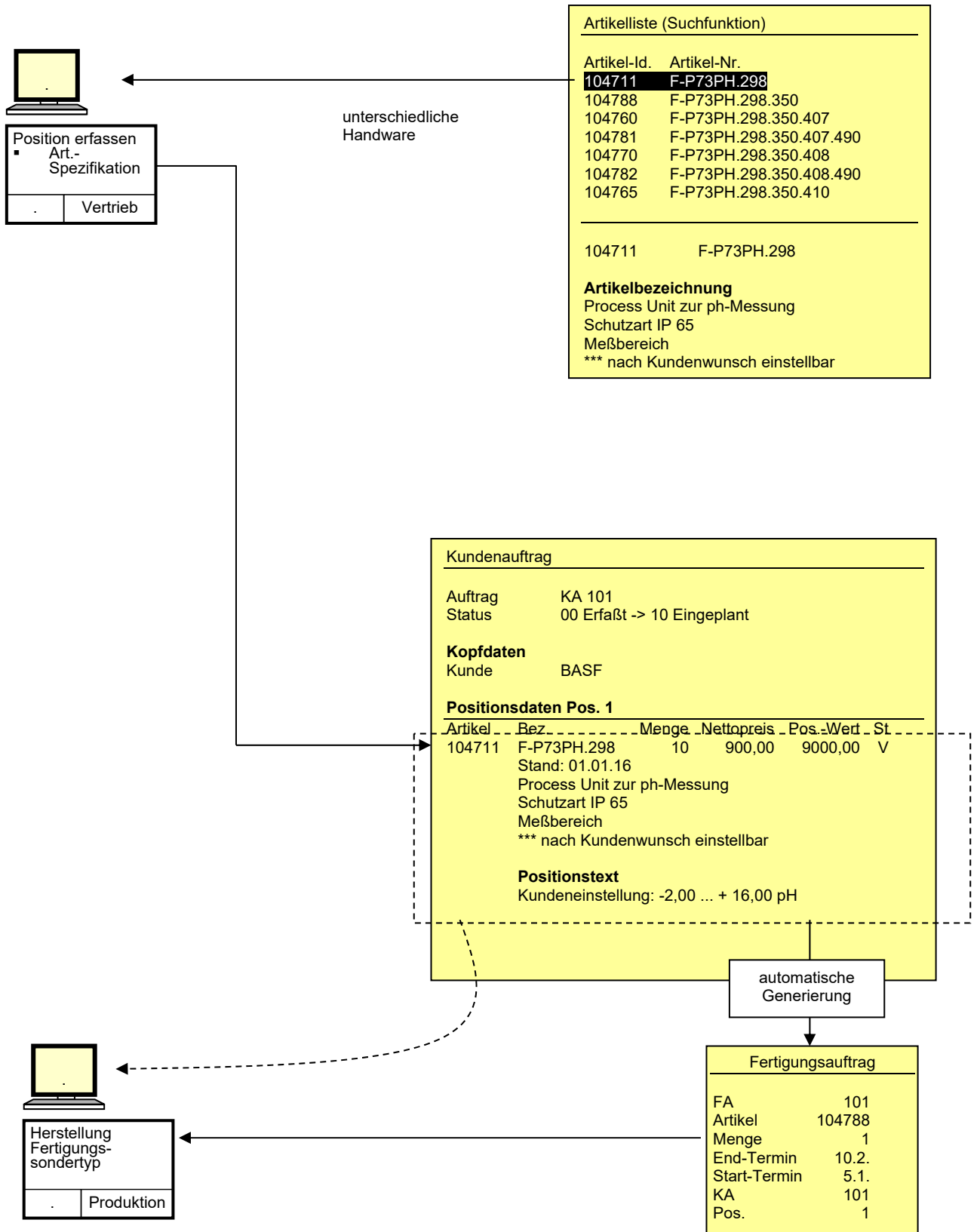


4.3.1 Artikelspezifikation

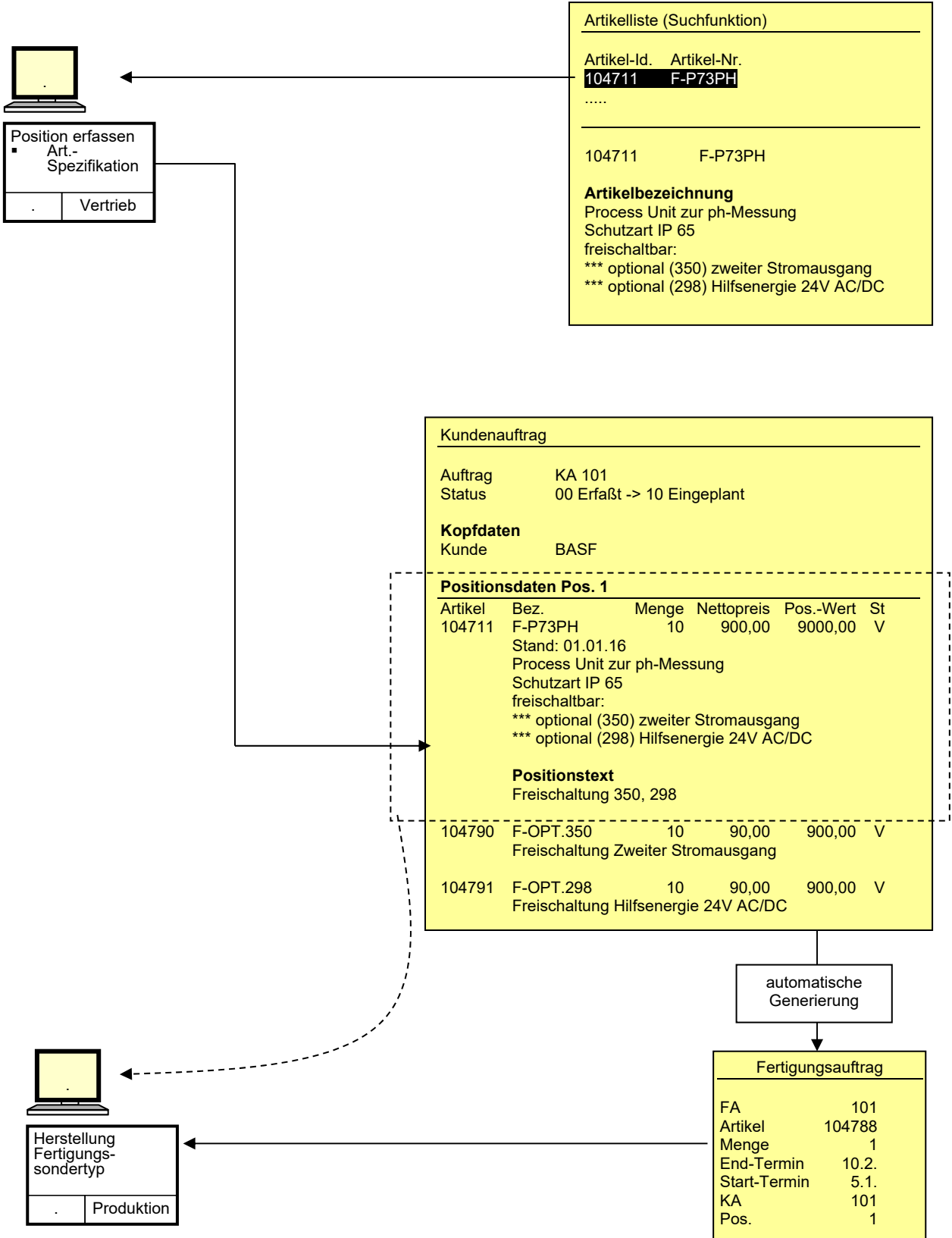
Fertigungs-sondertyp (im Artikel spezifiziert)



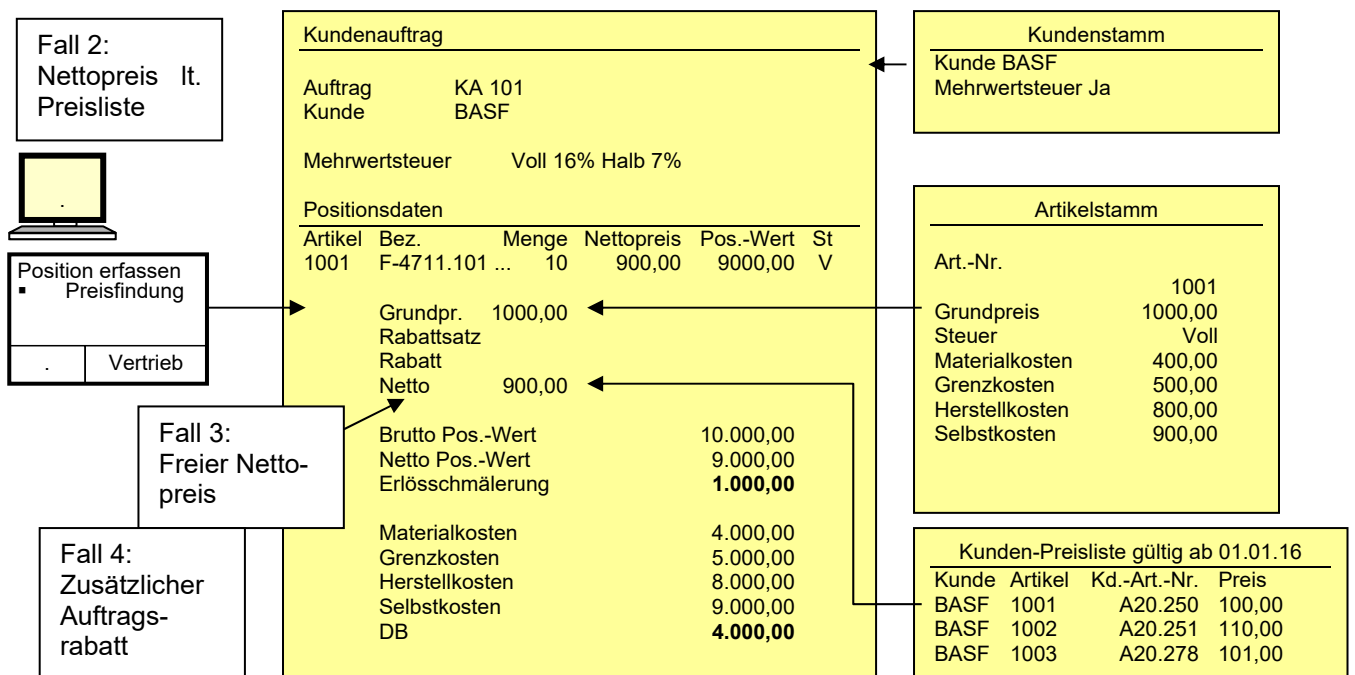
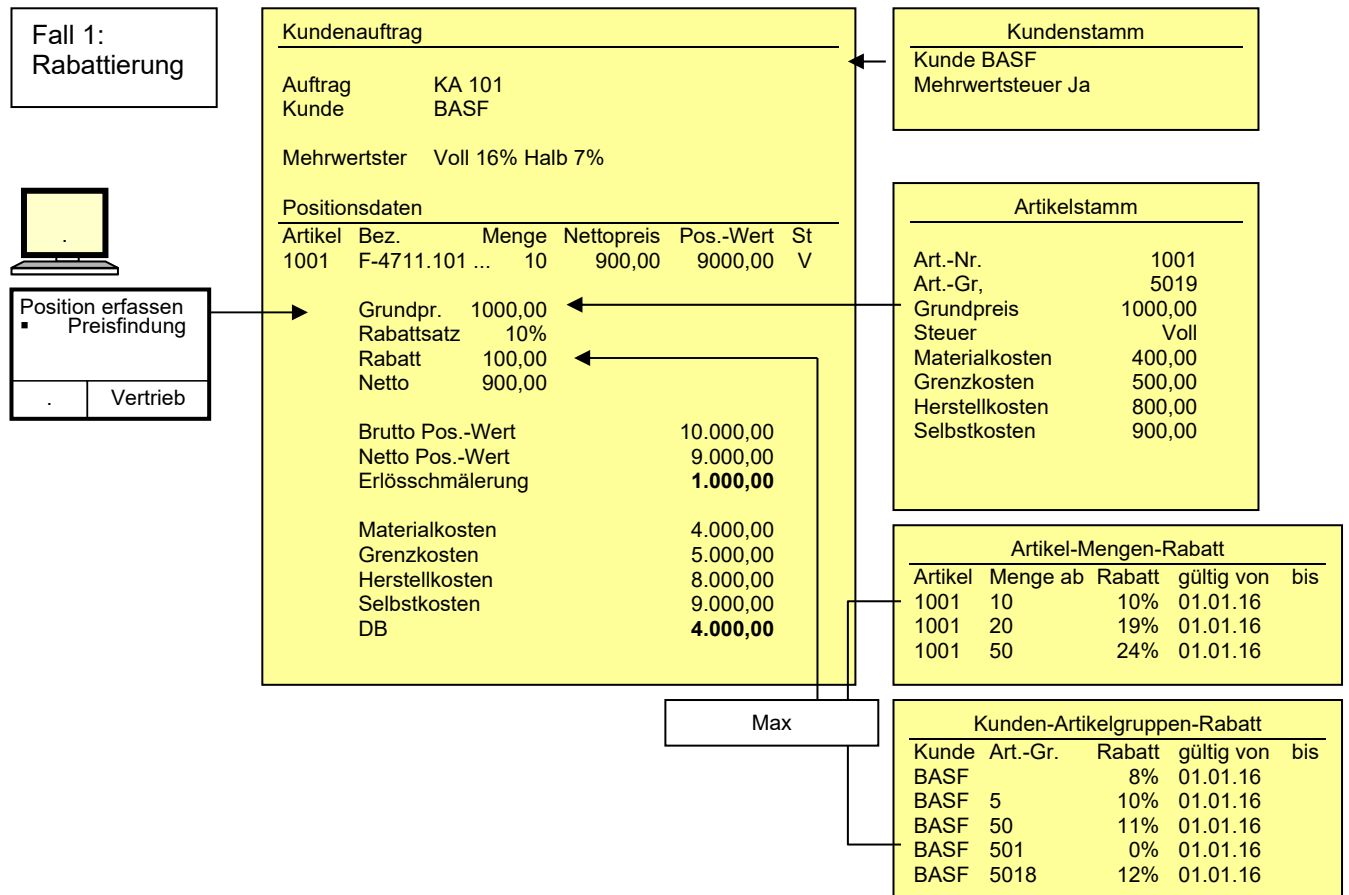
Fertigungs sondertyp (im Auftrag spezifiziert)



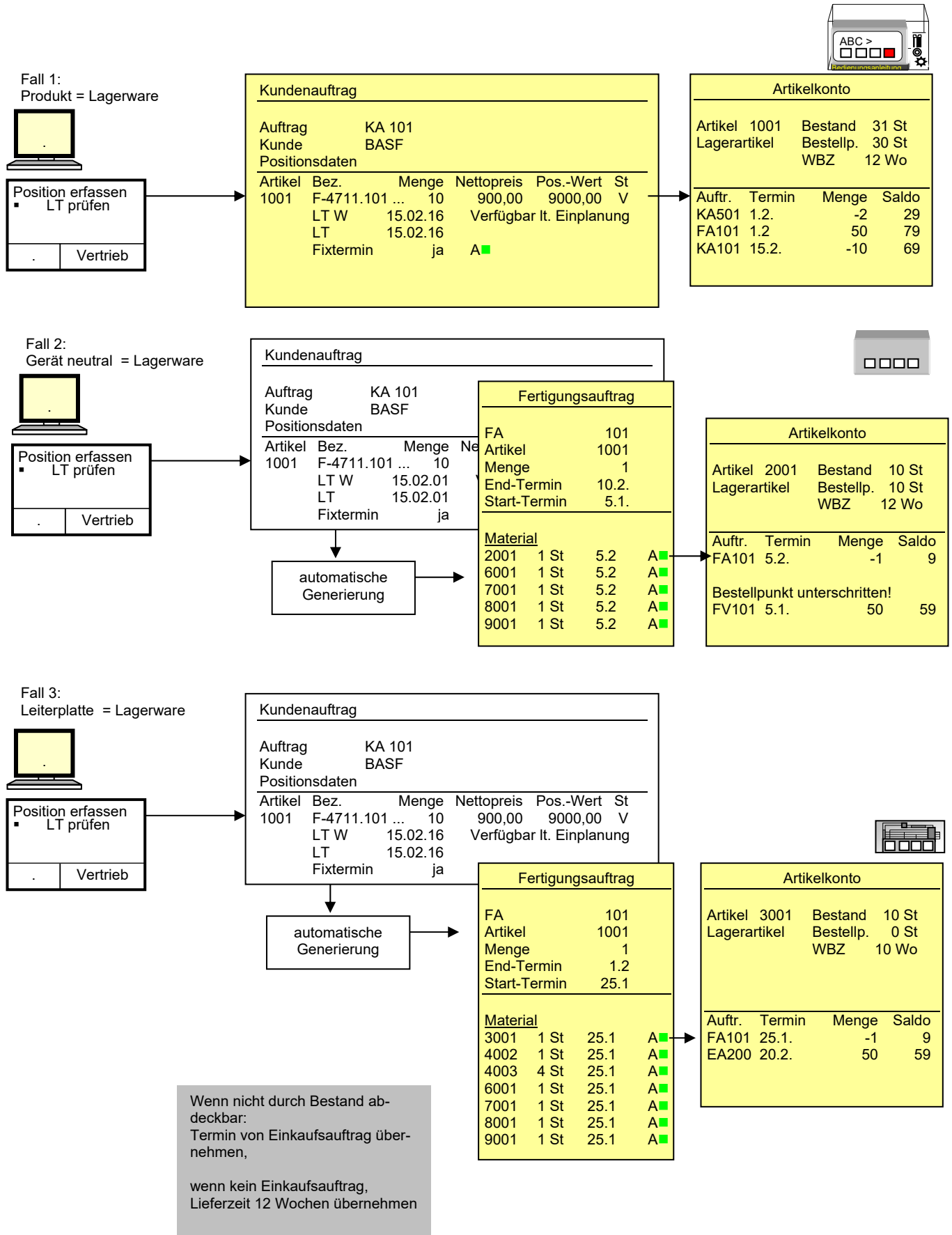
Fertigungs sondertyp (im Auftrag freischaltbar)



4.3.2 Preisbildung



4.3.3 Liefertermin bestimmen



4.4 Auftragsabwicklung (08.08.2016)

4.4.1 Auftragsübersicht



Auftragsübersicht										
Pos	Liefertermin		Abt.	Kunde	Auftrag	Artikel	Menge	Status	Lager-Anford.	Packzettel
1	Fr 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA102	1011	10	■ Grün		
2	Fr 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA105	1012	12	■ Grün		
3	Fr 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA108	1013	11	■ Grün		
4	Fr 15.02.01	taggenau	Team 2	Chemie	KA102	1015	10	■ Grün		
5	Mo 15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA101	1001	8	■ HellGrün		
6	Mo 15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1091	12	■ HellGrün		
7	Mo 15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1020	19	■ Grün		
8	Mo 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA110	1021	12	■ Grün		
9	Di 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1030	12	■ Gelb		
10	Di 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1031	13	■ GrünRot		
11	Di 15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1012	10	■ Rot		

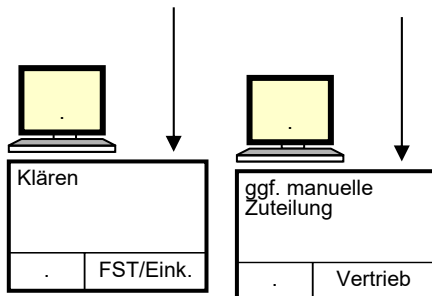
Funktionen

- Nicht lieferbare Positionen
-
- Lageranforderung erstellen
- Lageranforderung
-
- Packschein erstellen
- Packschein
-
- Lieferschein erstellen
- Lieferschein
-
- Auftrag anzeigen
- Artikelkonto

Status

- Grün Lieferbar ab Versandlager
- HellGrün Lieferbar ab Haupt-/Produktionslager
- Gelb Lieferbar termingerecht /WE-Lager, Bestellung, innerhalb der WBZ
- Rot Nicht lieferbar
- GrünRot Nicht lieferbar, da abhängige Position Rot

Auftragsübersicht - Nicht lieferbare Positionen								
Pos	Liefertermin		Abt.	Kunde	Auftrag	Artikel	Menge	Status
10	Di 15.02.16	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1031	13	■ GrünRot
11	Di 15.02.16	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1012	10	■ Rot



4.4.2 Lageranforderung erstellen 4.4.3 Kommissionierung

Auftragsübersicht											
Pos	Liefertermin			Abt.	Kunde	Auftrag	Artikel	Menge	Status	Lager-Anford.	Pack zettel
1	Fr	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA102	1011	10	■ Grün		
2	Fr	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA105	1012	12	■ Grün		
3	Fr	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA108	1013	11	■ Grün		
4	Fr	15.02.01	taggenau	Team 2	Chemie	KA102	1015	10	■ Grün		
5	Mo	15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA101	1001	8	■ HellGrün		
6	Mo	15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1091	12	■ HellGrün		
7	Mo	15.02.01	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1020	19	■ Grün		
8	Mo	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA110	1021	12	■ Grün		
9	Di	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1030	12	■ Gelb		
10	Di	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1031	13	■ GrünRot		
11	Di	15.02.01	taggenau	Team 1	BASF	KA111	1012	10	■ Rot		

Funktionen

Lageranforderung erstellen

Lageranforderung erstellen

Von Tag 15.02.16
Bis Tag 18.02.16
Von Pos.
Bis Pos.

Status HellGrün
Lieferbar ab Haupt-/Produktionslager

Artikel 1001 Versandlager: 1 Hauptlager: 6 Produktionslager: 1
Anforderung: 6 von Hauptlager 1 von Versandlager

LA

Lageranforderung erstellen ggf. Mengen ändern

Versand

Lageranforderung Versand (Umlagerung)					15.2
Nr. 665					
Von Lager: 1		Hauptlager			
An Lager 2		Versandlager			
Artikel	Lagerort	Menge	für Auftrag	Entnahme	
1001	1 12 1	6 St	KA101		

Lageranforderung Versand (Umlagerung)					15.2
Nr. 666					
Von Lager: 3		Produktionslager			
An Lager 2		Versandlager			
Artikel	Lagerort	Menge	für Auftrag	Entnahme	
1001	1 12 1	1 St	KA101		
1091	1 12 1	12 St 20	KA100		

Auftragsübersicht										
Pos	Liefertermin			Abt.	Kunde	Auftrag	Artikel	Menge	Status	Lager-Anford.
5	Mo	15.02.16	taggenau	Team 2	T&T	KA101	1001	8	■ HellGrün	7
6	Mo	15.02.16	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1091	12	■ HellGrün	12

LA

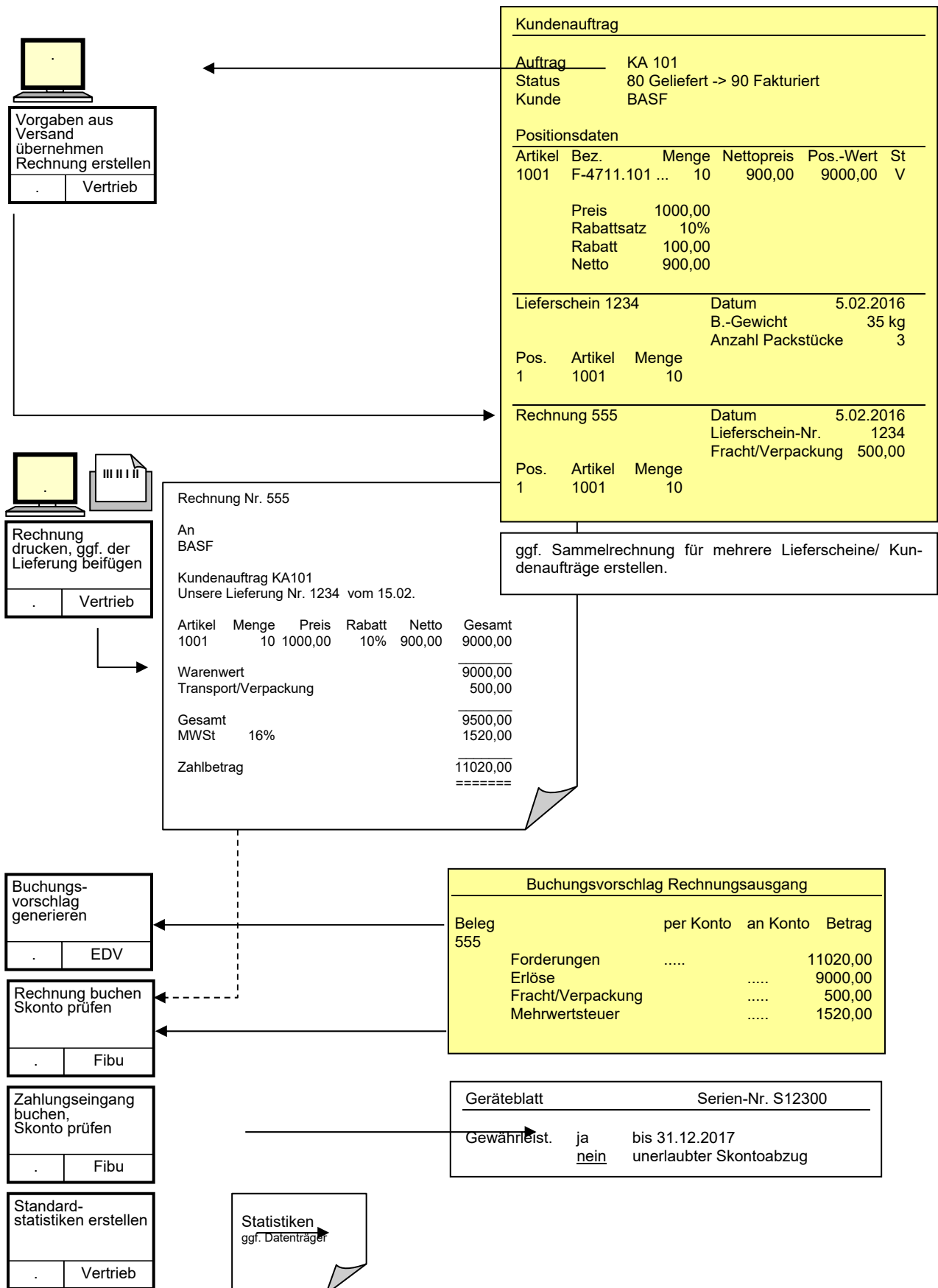
Lageranforderung verbuchen über Nr. 665, ggf. Mengen ändern

Lager

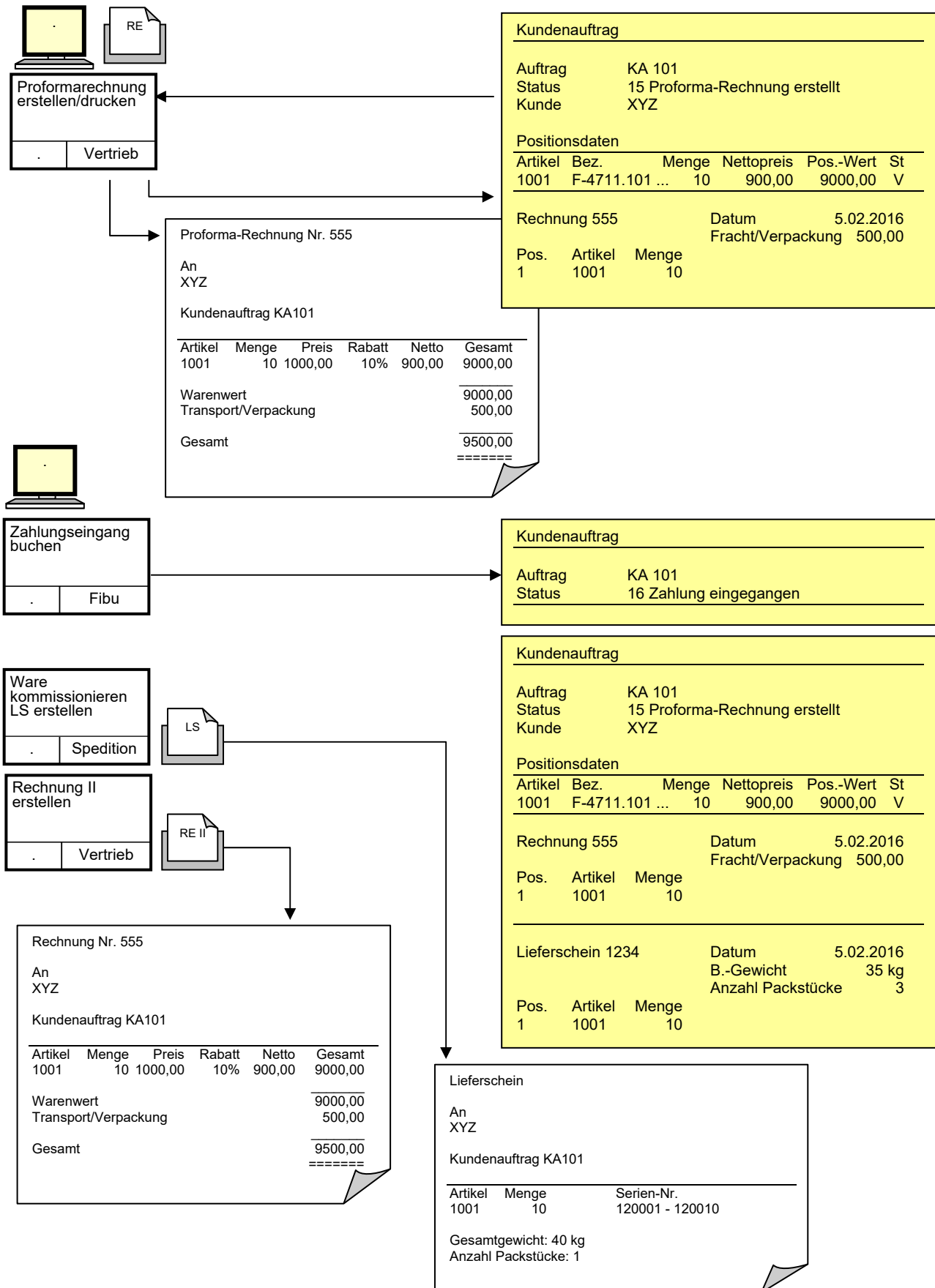
Nr. Lageranforderung	Menge
665	6
666	1

Auftragsübersicht										
Pos	Liefertermin			Abt.	Kunde	Auftrag	Artikel	Menge	Status	Lager-Anford.
5	Mo	15.02.16	taggenau	Team 2	T&T	KA101	1001	8	■ Grün	
6	Mo	15.02.16	taggenau	Team 2	T&T	KA100	1091	12	■ Grün	

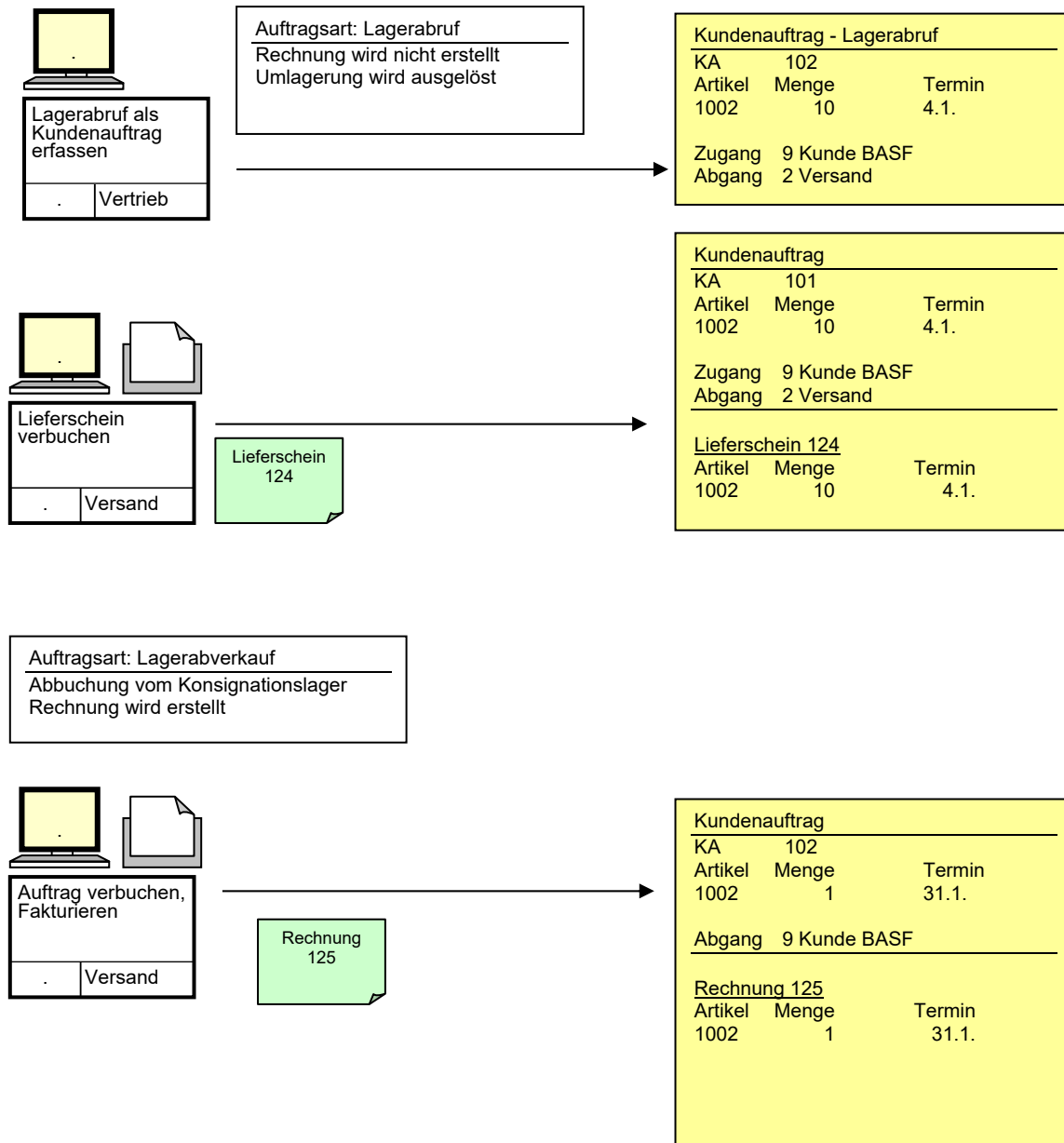
4.4.4 Fakturierung



4.5 Proforma-Rechnung



4.6 Konsignationslager



4.7 Belege
4.7.1 Angebot

Variante A : Ausweis der Bruttopreise

< ABC

BASF GmbH
Industriestr. 22
14134 Hanburg
Deutschland

Angebot

Ihre Angaben
Ihre Anfrage : 1234567/123
vom: 15.01.2016
Ansprechpartner: Herr Krause
Kunden-Nummer: 12105

Angebots-Nr.: 902211
Datum: 16.01.2016
Ansprechpartner: Hr. Dr. Krause

Betreff **Ihre Anfrage vom 15.01.2016**

Anschreiben, Textbausteine verwendbar
Sehr geehrter Herr Krause,
gemäß Ihrer Anfrage überreichen wir Ihnen folgendes Angebot.

	Pos.	Menge	Artikel	Einzelpreis	Rabatt	Betrag
autom. Vergabe, überschreibbar Artikelbeschreibung Positionstext	1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt Liefertermin: 15.02.16	1.000,00	10%	90.000,00
	1.2				
Summe kann unterdrückt werden	Warenwert					95.000,00 =====

Abschlußtext
Zahlungsbedingungen: 14 Tage 3%, 30 Tage netto
Lieferbedingungen: Ab Werk
Die Preisangaben verstehen sich netto ohne Mehrwertsteuer. Für Fracht berechnen wir Ihnen 10,00 DM je Paket.
Mit freundlichen Grüßen

Übertrag
Blatt x/y

Variante B : Ausweis ausschließlich der Nettopreise

ABC

BASF GmbH
 Industriestr. 22
 14134 Hanburg
 Deutschland

Angebot

Ihre Angaben
 Ihre Anfrage : 1234567/123
 vom: 15.16.2016
 Ansprechpartner: Herr Krause
 Kunden-Nummer: 12105

Angebots-Nr.: 902211
 Datum: 16.16.2016
 Ansprechpartner: Hr. Dr. Krause

Ihre Anfrage vom 15.16.2016

Sehr geehrter Herr Krause,
 gemäß Ihrer Anfrage überreichen wir Ihnen folgendes Angebot.

Pos.	Menge	Artikel	Einzelpreis	Betrag
1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt Liefertermin: 15.02.16	900,00	90.000,00
1.2			
Warenwert				95.000,00 =====

Summe kann
 unterdrückt
 werden

Zahlungsbedingungen: 14 Tage 3%, 30 Tage netto
 Lieferbedingungen: Ab Werk

Die Preisangaben verstehen sich netto ohne Mehrwertsteuer. Für Fracht berechnen wir Ihnen 10,00 DM je Paket.
 Mit freundlichen Grüßen

Variante C : Ausweis Projektpreis

ABC

BASF GmbH
 Industriestr. 22
 23456Hanburg
 Deutschland

Angebot

Ihre Angaben

Ihre Anfrage : 1234567/123
 vom: 15.16.2016
 Ansprechpartner: Herr Krause
 Kunden-Nummer: 12105

Angebots-Nr.: 902211
 Datum: 16.16.2016
 Ansprechpartner: Hr. Dr. Krause

Ihre Anfrage vom 15.16.2016

Sehr geehrter Herr Krause,
 gemäß Ihrer Anfrage überreichen wir Ihnen folgendes Angebot.

Pos.	Menge	Artikel	Einzelpreis	Betrag
1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt Liefertermin: 15.02.16		
1.2			

Summe kann
 unterdrückt
 werden

Projektpreis			95.000,00
--------------	--	--	-----------

Zahlungsbedingungen: 14 Tage 3%, 30 Tage netto
 Lieferbedingungen: Ab Werk

Die Preisangaben verstehen sich netto ohne Mehrwertsteuer. Für Fracht berechnen wir Ihnen 10,00 DM je Paket.
 Mit freundlichen Grüßen

.....

4.7.2 Auftragsbestätigung

Variante A - C, siehe Angebot

ABC

BASF GmbH
 Industriestr. 22
 14134 Hanburg
 Deutschland

Auftragsbestätigung

Ihre Angaben
 Bestell-Nr.: 1234567/123
 Bestell-Datum: 15.01.2016
 Ansprechpartner: Herr Krause
 Kunden-Nummer: 12105

Auftrags-Nr. 902211
 Datum 16.01.2016
 Ansprechpartner: Hr. Dr. Krause

abweichende Versandanschrift:
 BASF GmbH Außendienst
 Industriestr. 102
 14134 Hanburg
 Deutschland

abweichende Rechnungsanschrift
 BASF GmbH Buchhaltung
 Industriestr. 200
 14134 Hanburg
 Deutschland

Ihr Auftrag vom 15.01.2016

Sehr geehrter Herr Krause,
 gemäß unserem Angebot vom 10.01.2016 bestätigen wir Ihnen Ihren Auftrag.

Pos.	Menge	Artikel	Einzelpreis	Rabatt	Betrag
1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt Liefertermin: 15.02.01	1.000,00	10%	90.000,00
1.2	Warenwert			95.000,00
		Fracht/Verpackung 3 Pake á 10,00 DM			30,00
		Brutto			95.030,00
		Mehrwertsteuer (16%)			14254,50
		Rechnungsbetrag			109.284,50

Zahlungsbedingungen: 14 Tage 3%, 30 Tage netto
 Lieferbedingungen: Ab Werk
 Teillieferung: ja
 Auslieferung: taggenau

Bitte beachten Sie unsere neue Anschrift.
 Mit freundlichen Grüßen

4.7.3 Rechnung

Variante A - C, siehe Angebot

ABC

BASF GmbH Buchhaltung
 Industriestr. 200
 14134 Hanburg
 Deutschland

Rechnung
 Nr. 777 777
 vom 15.02.16

Ihre Angaben
 Bestell-Nr.: 1234567/123
 Bestell-Datum: 15.01.2016
 Ansprechpartner: Herr Krause
 Kunden-Nummer: 12105

Auftrags-Nr. 902211
 Datum 16.01.2016
 Ansprechpartner: Hr. Dr. Krause

Ihr Auftrag vom 15.01.2016

Sehr geehrter Herr Krause,
 hiermit stellen wir Ihnen folgende Geräte in Rechnung

Pos.	Menge	Artikel	Einzelpreis	Rabatt	Betrag
1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt Lieferschein-Nr. 123456 vom 15.02.16	1.000,00	10%	90.000,00
1.2	Warenwert			95.000,00
		Fracht/Verpackung 3 Pakete á 10,00 DM			30,00
		Brutto			95.030,00
		Mehrwertsteuer (16%)			14254,50
		Rechnungsbetrag			109.284,50
		Zahlungsbedingungen:			=====
		14 Tage 3% bis zum 01.03.16			106.005,97
		30 Tage netto			

Bitte beachten Sie unsere neue Anschrift.
 Mit freundlichen Grüßen

4.7.4 Lieferschein

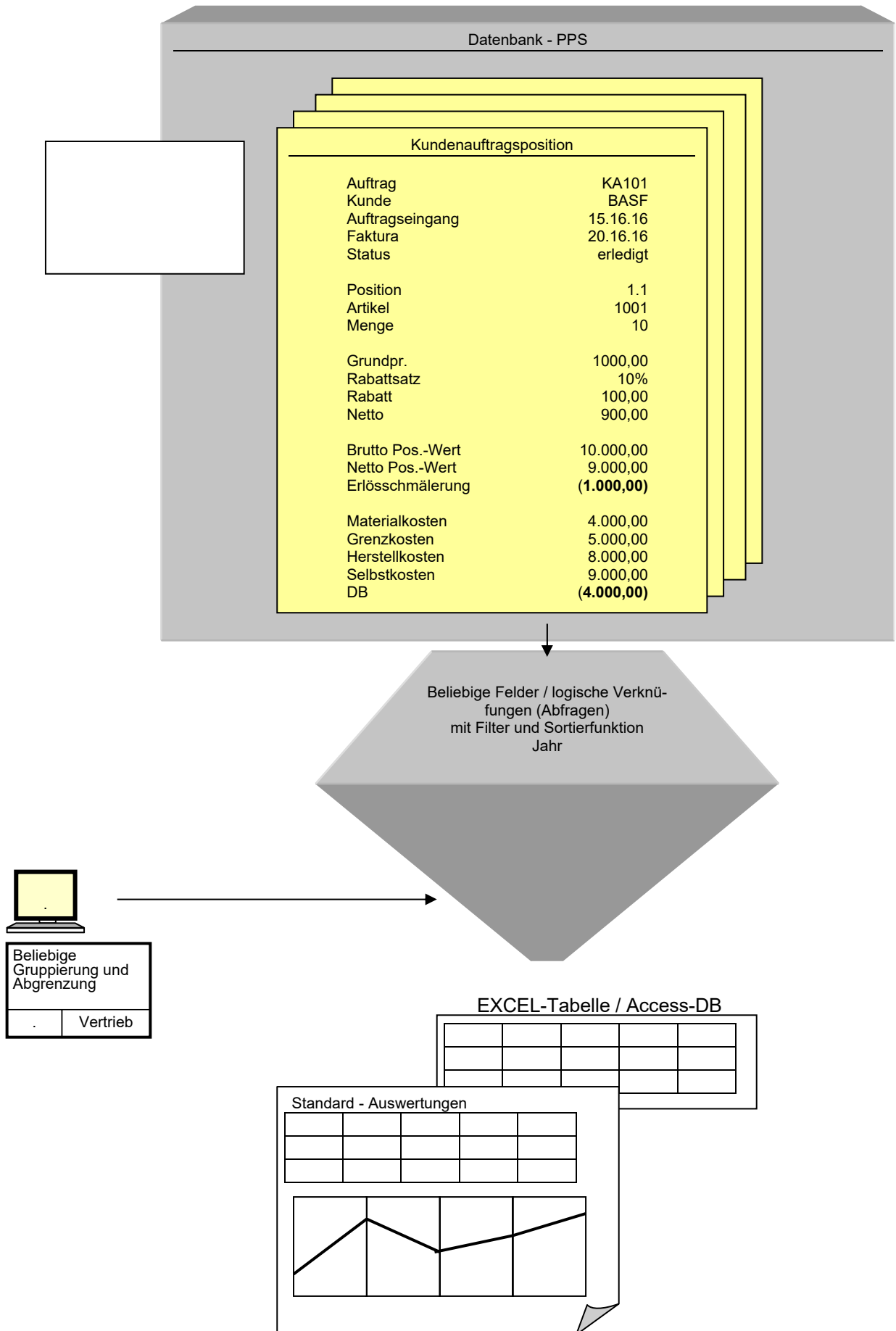
		ABC	
BASF GmbH Außendienst Industriestr. 102 14134 Hanburg Deutschland		Lieferschein Nr. 123 456 vom 15.02.16	
<u>Ihre Angaben</u>			
Bestell-Nr.:	1234567/123	Auftrags-Nr.	902211
Bestell-Datum:	15.01.2016	Datum	16.01.2016
Ansprechpartner:	Herr Krause	Ansprechpartner:	Hr. Dr. Krause
Kunden-Nummer:	12105		
Ihr Auftrag vom 15.01.2016			
Sehr geehrter Herr Krause, hiermit stellen wir Ihnen folgende Geräte in Rechnung			
<u>Pos.</u>	<u>Menge</u>	<u>Artikel</u>	
<hr/>			
1.1	10 St	F-P73PH.298.350 - 104711 Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich -2,00 ... + 16,00 pH -2000 ... + 2000 mV Die genaue Einstellung des Ausganges wird nachträglich angepaßt	
		Serien-Nr. Bis Anzahl 100302 100310 9 100399 1	
1.2		
Gesamtlieferung:			
Anzahl Lieferscheine: 3			
Anzahl der Pakete: 3			
Brutto-Gesamtgewicht: 12 kg			
Bitte beachten Sie unsere Transporthinweise.			

4.7.5 Packliste / Lageranforderung Versand

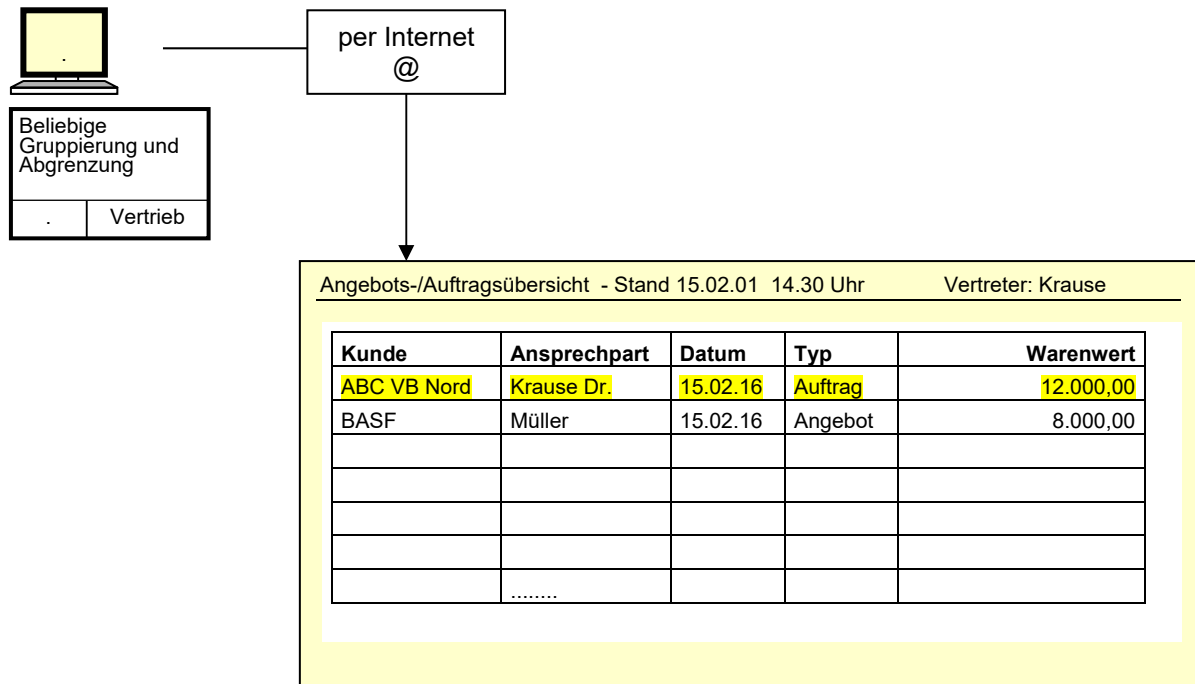
Packliste		Freitag 15.02.					
Kunde: BASF							
Auftrag: KA101		Lieferanschrift: 01 BASF Tempelhofer Damm 120- 130 12345 Hanburg			Liefertermin: Freitag 15.02.2016 taggenau		
Pos.	Artikel	Menge	Lager	Lagerort	L.-Menge	Menge	Entnahme
1	104711	F-P73PH.298.350	2	1010	1		
			1	1001	9	10 St	_____
.....							
Auftrag: KA103							
.....							

Lageranforderung Versand		Freitag 15.02.					
Nr. 56678							
Von Lager: 1		Hauptlager					
An Lager 2		Versandlager					
Artikel		Lagerort	Menge	Entnahme	----Verwendung----		
					für Auftrag	Menge	
104711	F-P73PH.298.350	1001	19 St	_____	KA101	9	
	St				KA103	10 St	
.....							
.....							

4.8 Statistik (05.09.16)



4.9 Vertreterinformation



4.10 Kundenakte - Reisebericht

Kundenakte

Kontakte: 01.01.2016 - aktuell
 Detail Ansprechpartner nein
 Detail Kontakte nein

Firmendaten

Kunden-Nr. 4840300 Kunden-Id. 1234 (nur intern)
 Kurzname ABC VB Nord PLZ/Fach
 Name 1 ABC Vertriebsg.
 Name 2 Nord GmbH Tel. Zentrale 030 80191 0
 Straße/Nr. Industriestr. 22 Fax Zentrale 030 80191 100
 PLZ/Ort 14134 Hanburg eMail info@ABC.com
 Land

Kundenart	Endkunde	Euro	1998	1999	2000
Bedeutung	A <input type="checkbox"/>	Umsatz	61.800	51.520	56.200
Branche	Chemie <input type="checkbox"/>	Auftragseingang			2.300
Konzern	ABC <input type="checkbox"/>	Offene Posten			1.500
Status	Kunde <input type="checkbox"/>	Fällige Posten			1.500
Vertreter-Nr.	1	Kreditrahmen			1.000
Aktiv	ja	Bonität	1. Mahnung		

Ansprechpartner

Name	Vorname	Telefon	Funktion/Abt.
Krause Dr.	Edgar	030 90191 273	Vertrieb/Marketing
Krause	Horst	030 20000 11	Einkauf
.....			

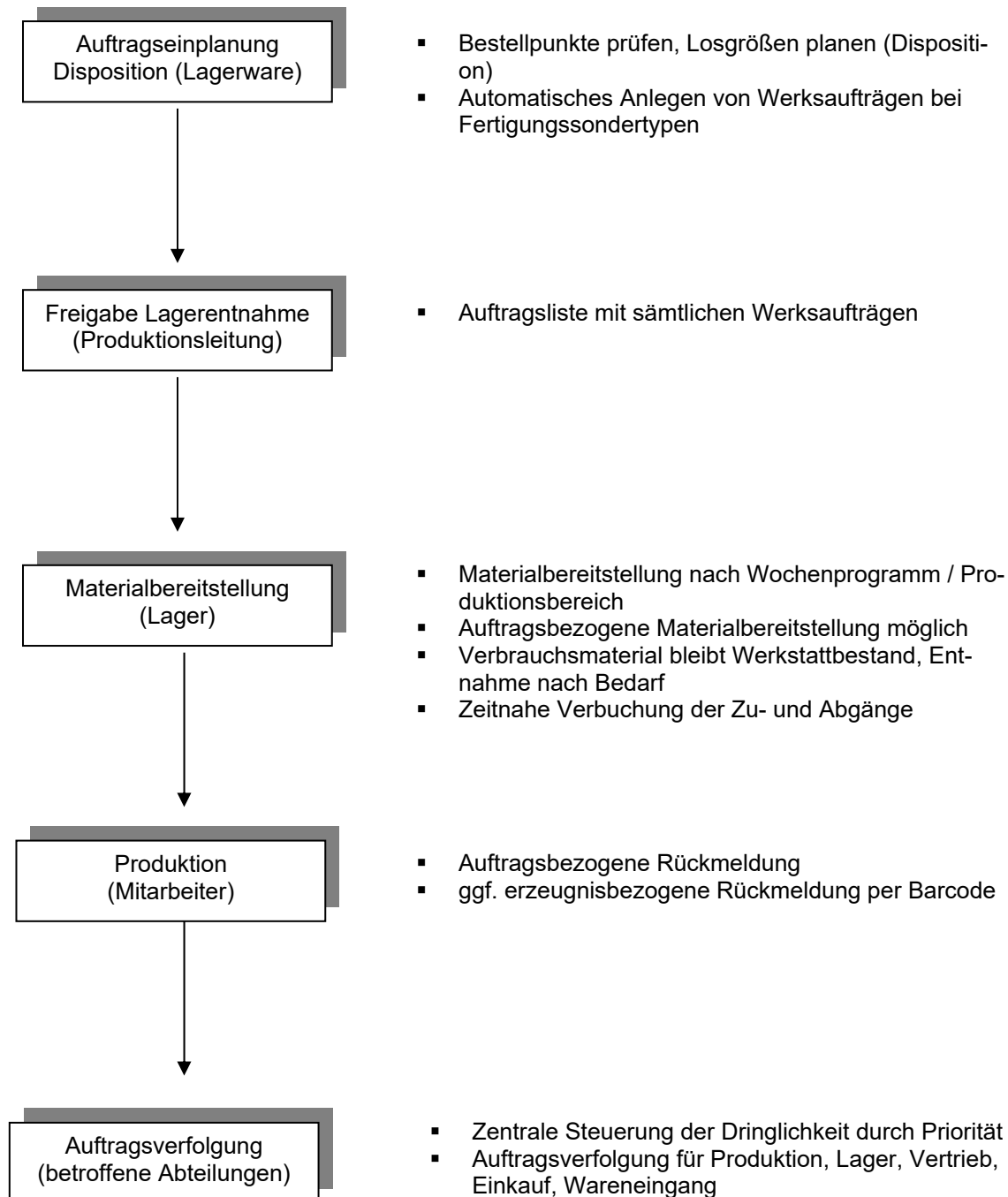
Kontakte
seit dem 1.1.2016

Ansprechpart	Datum	Aktivität	Dokument	Detail	KZ	Erl.
Krause Dr.	15.02.16	Angebot	Fax	Angebot 77 pH	Ba	x
Müller	15.02.16	Telefonat	Mail	Rabattverhandlung	Ba	
.....						

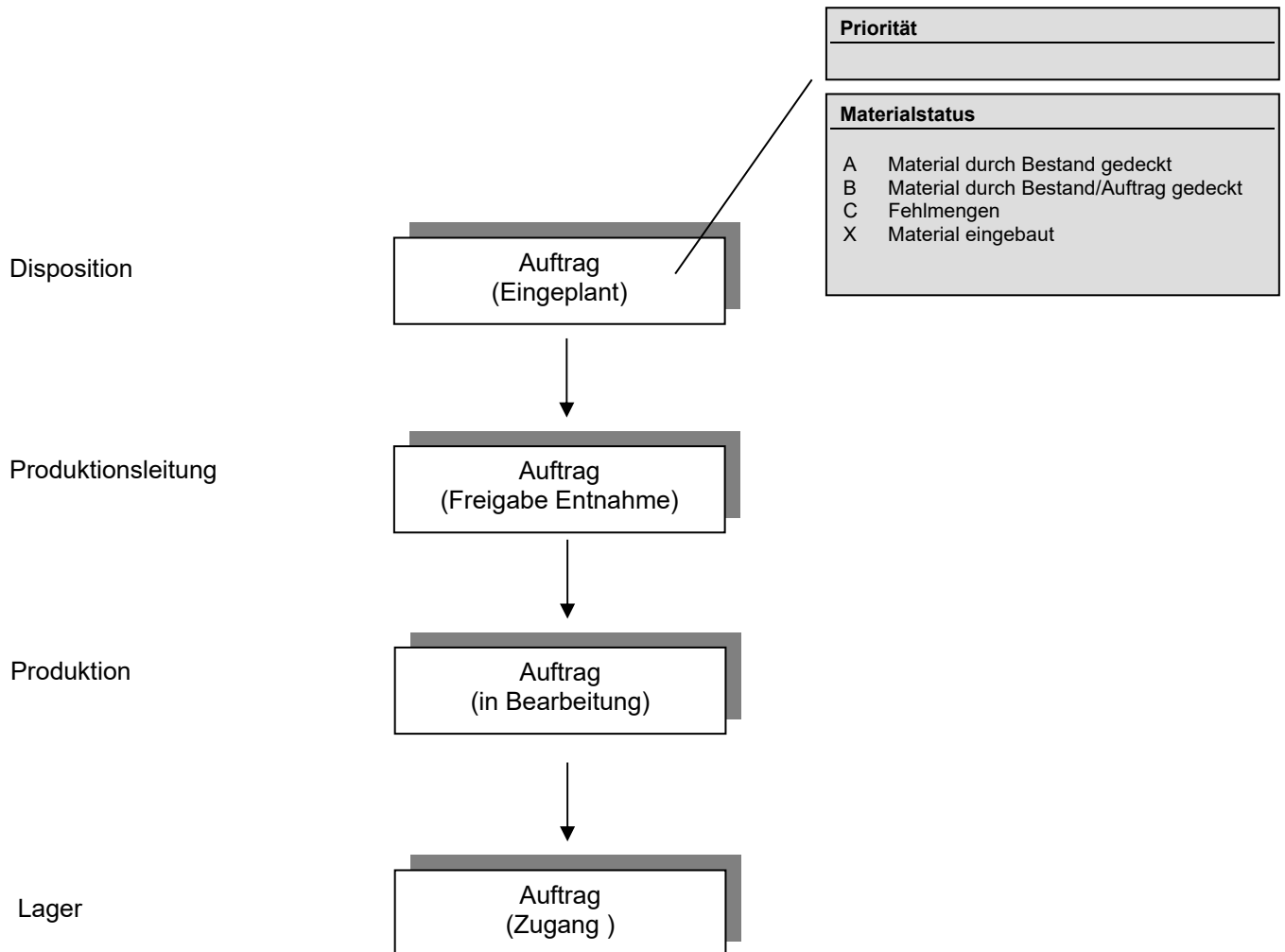
Preise - Rabatte

Artikelgruppe	Bezeichnung	Rabatt	gültig von	gültig bis
		8%		
5	Industrie Ex	10%		
50	2-Leiter	11%		
501	Stratos Ex 2-L	0%		
5018	2221 X Oxy	12%	01.01.16	31.01.16

5. Produktion

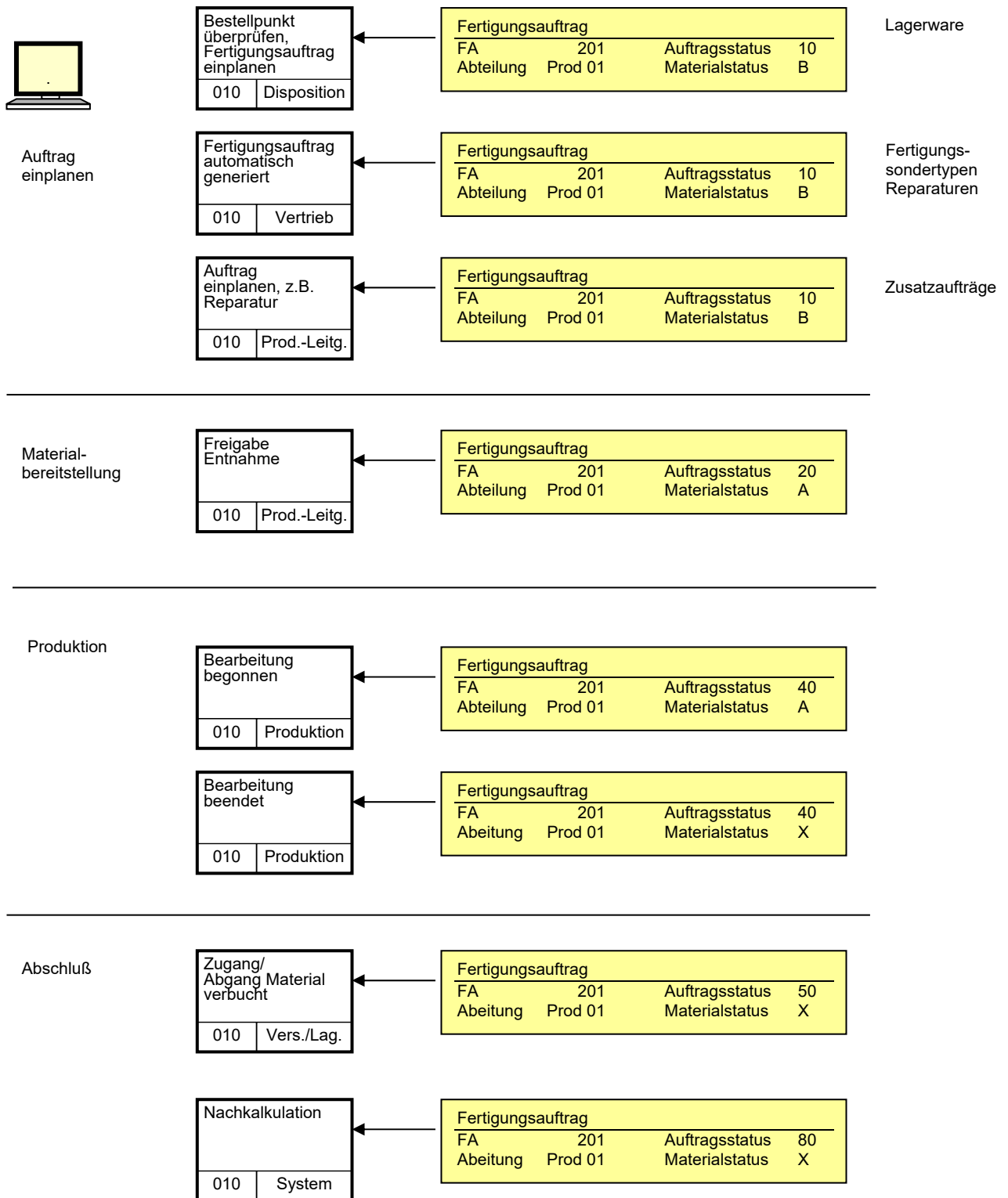


Fertigungsauftrag - Durchlauf



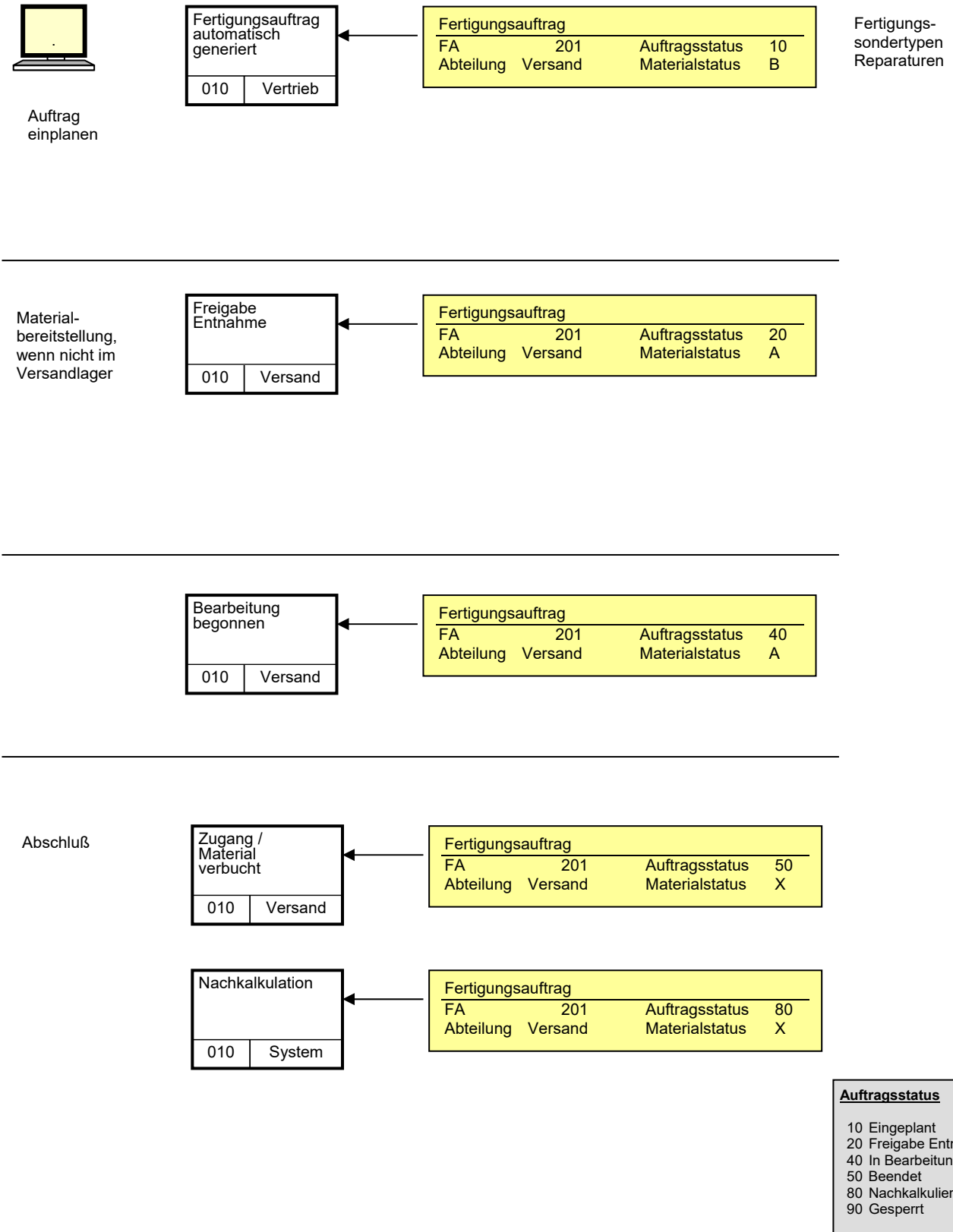
5.1 Auftragssteuerung - Workflow

5.1.1 Auftragsstatus



Auftragsstatus
10 Eingeplant
20 Freigabe Entnahme
40 In Bearbeitung
50 Beendet
80 Nachkalkuliert
90 Gesperrt

Endbearbeitung im Versand,
z.B.: Geräte neutral sind auftragsbezogen zu etikettieren



Großaufträge



Auftrag
einplanen

Fertigungsauftrag automatisch generiert, Anfrage	
010	Vertrieb

Fertigungsauftrag			
FA	201	Auftragsstatus	05
Abteilung	Prod 01	Materialstatus	B

Fertigungs-
sondertypen
Großaufträge
hohe Losgröße

Auftrag bestätigen	
010	Prod.-Leitg.

Fertigungsauftrag			
FA	201	Auftragsstatus	10
Abteilung	Prod 01	Materialstatus	B

5.1.2 Auftragsliste

alle

Filter: Prod 01

Auftragsliste										
Abteilung: Prod 01 Herr Müller						Auftragsstatus: alle				
Prio	Auftr.	AT	Artikel	Start	Ende	Menge	MS	Auftragsstatus	Abteilung	
KW 1										
99	FA090	LA	2029	3.1	5.1.	60	A ■	40 In Bearbeitung	Prod 01	
99	FA091	KA	2060	3.1	7.1.	40	A ■	40 In Bearbeitung	Prod 01	
0	FA190	KA	2050	2.1	8.1.	25	A ■	30 Freig. Entnahme	Prod 01	
0	FA193	KA	2051	5.1.	8.1.	50	A ■	20 Freig. Entnahme	Prod 01	
0	FA195	KA	2040	6.1.	9.1.	50	B ■	10 Eingeplant	Prod 01	
0	FA201	KA	2001	7.1.	10.1.	5	B ■	10 Eingeplant	Prod 01	
0	FA250	KA	2088	7.1.	10.1.	25	A ■	10 Eingeplant	Prod 01	
KW 2										
0	FA301	KA	2011	8.1.	11.1.	150	C ■	05 Anfrage	Prod 01	
0	FA303	KA	2030	8.1.	12.1.	50	B ■	10 Eingeplant	Prod 01	
KW 3										
0	FA304	KA	2055	12.1	13.1.	100	B ■	10 Eingeplant Verzug	Prod 01	
0	FA308	KA	2010	12.1	17.1.		C ■	10 Eingeplant	Prod 01	

MS Materialstatus

A Material durch Bestand gedeckt

B Material durch Bestand/Auftrag gedeckt

C Fehlmengen

X Material eingebaut

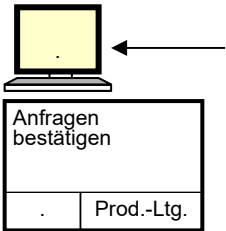
Liste der Aufträge

- Lagerware
- Sondertypen

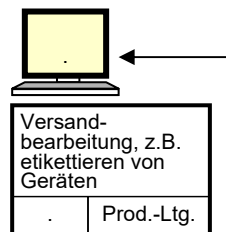
geordnet nach Priorität

- Priorität = geplanter Starttermin
- Priorität kann verändert werden

5.1.3 Arbeitsvorrat

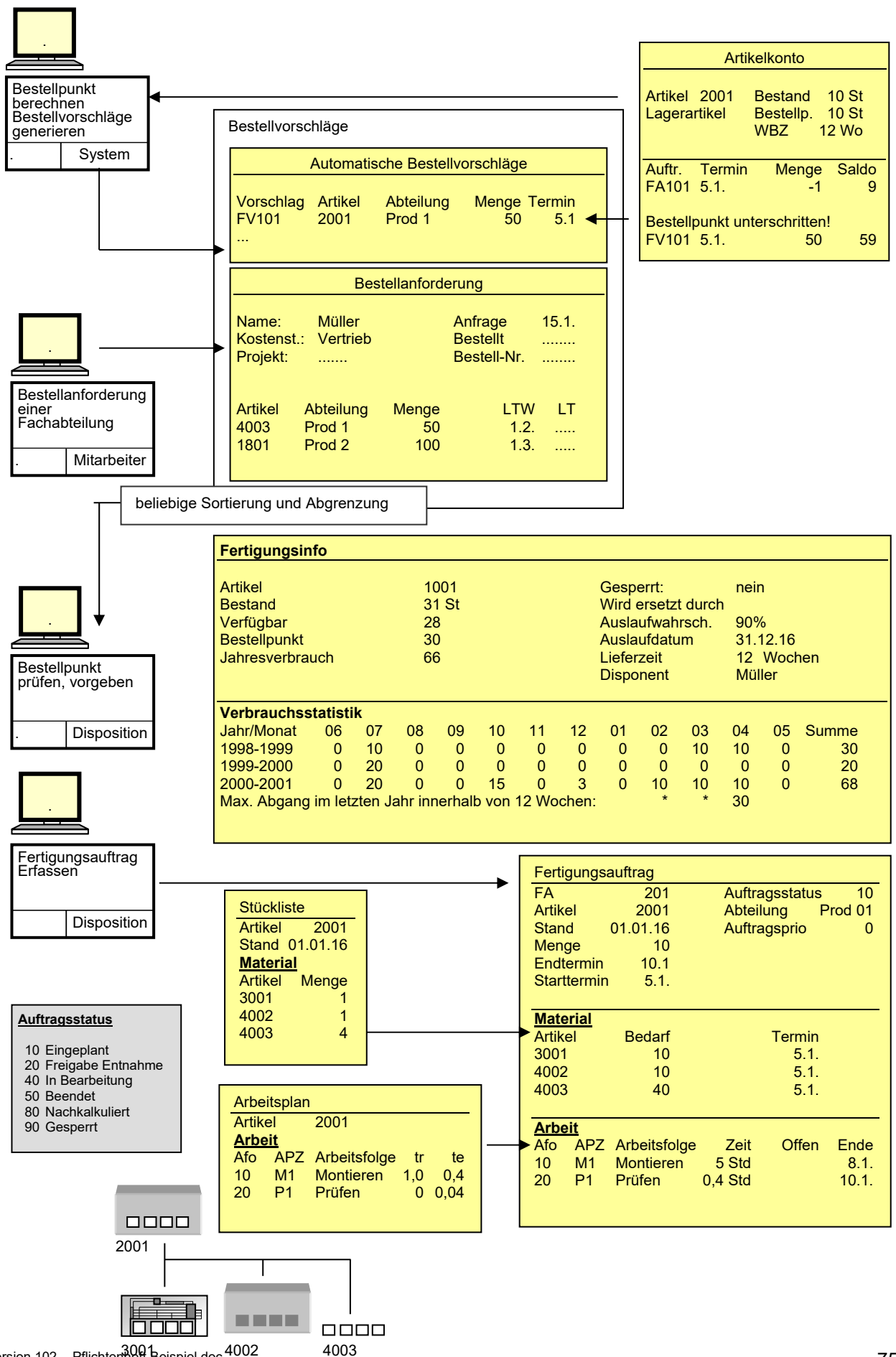


Arbeitsvorrat - Anfragen Vertrieb										
Abteilung: Prod 01 Herr Müller					Auftragsstatus: Anfrage					
Prio	Aufr.	AT	Artikel	Start	Ende	Menge	MS	Auftragsstatus	Abteilung	
0	FA301	KA	2011	8.1.	11.1.	150	C	05 Anfrage	Prod 01	



Arbeitsvorrat - Versandbearbeitung										
Abteilung: Versand					Auftragsstatus: alle					
Prio	Aufr.	AT	Artikel	Start	Ende	Menge	MS	Auftragsstatus	Abteilung	
99	FA090	KA	2029	3.1	5.1.	60	A	40 In Bearbeitung	Versand	
0	FA195	KA	2040	6.1.	9.1.	50	B	10 Eingeplant	Versand	

5.2 Fertigungsauftrag einplanen



5.3 Materialrechnung



Fertigungsauftrag einplanen	
Disposition	

Fertigungsauftrag			
FA	201	Auftragsstatus	10
Artikel	2001	Materialstatus	B ■
Menge	10		
Endtermin	10.1		
Starttermin	5.1.		
Material			
Artikel	Bedarf	Offen	Termin
3001	10	10	5.1. B ■
4002	10	10	5.1. A ■
4003	40	40	5.1. A ■

Auftragsstatus	
10	Eingeplant
20	Freigabe Entnahme
40	In Bearbeitung
50	Beendet
80	Nachkalkuliert

Materialstatus	
A	Material durch Bestand gedeckt
B	Material durch Bestand/Auftrag gedeckt
C	Fehlmengen

Artikelkonto				
Artikel	3001	Bestand	8 St	
Lagerartikel		Bestellp.	10 St	
		WBZ	12 Wo	
Aufr.	St	Termin	Menge	Saldo
EA301	10	4.1	+50	58
FA201	10	5.1.	-10	48

Artikelkonto				
Artikel	4002	Bestand	100 St	
Lagerartikel		Bestellp.	10 St	
		WBZ	2 Wo	
Aufr.	St	Termin	Menge	Saldo
FA201	10	5.1.	-10	90

Artikelkonto				
Artikel	4003	Bestand	90 St	
Lagerartikel		Bestellp.	20 St	
		WBZ	3 Wo	
Aufr.	St	Termin	Menge	Saldo
FA201	10	5.1.	-40	50

5.4 Kapazitätsrechnung

5.4.1 Kapazitätsbestand

P1 Prüffeld							
M2 Montage 2							
M1 Montage 1							
Woche bis	07.16.	14.16.	21.16.	28.16	04.02.	11.02.	18.02.
Adam	40	40	40	40	40	40	40
Bertold	40	40	40	40	40	40	40
Franz	40	40	40	40	40	40	40
Krause	40	40	40	40	40	40	40
Krüger	40	40	40	40	40	40	40
Kunze	40	40	40	40	40	40	40
Schmidt	40	40	40	40	40	40	40
Wagner	40	40	40	40	40	40	40
Ziegler	40	40	40	40	40	40	40
Zohlen	40	40	40	40			
Stunden	400	400	400	400	360	320	320

5.4.2 Kapazitätskonto - Arbeitsvorrat

Kapazitätskonto										
M1 Montage										
Prio	Aufr.	AS	Artikel	End-Termin	Zeit	Saldo	MS	Vorrat		
Verfügbare Kapazität (i.d.R. Personalkapazität)		WoKap		1.1. - 7.1.	+400	400			Restkapazität	
Liste der Aufträge ▪ Lagerware ▪ Sondertypen geordnet nach Priorität	-1	FA090	40	2029	5.1.	-30	370	A	■ Lager	
	2	FA091	40	2060	7.1.	-20	350	A	■ Kunde	
	3	FA190	30	2050	8.1.	-50	300	A	■ Kunde	
	4	FA193	20	2051	8.1.	-105	195	A	■ Kunde	
-	Priorität = geplanter Endtermin	5	FA195	10	2040	9.1.	-100	95	B	■ Kunde
-	Priorität kann verändert werden	6	FA201	10	2001	10.1.	-5	90	B	■ Kunde
		7	FA250	10	2088	10.1.	-80	10	A	■ Kunde
		WoKap		8.1. - 14.1.	+400	410				
	8	FA301	10	2011	11.1.	-300	110	C	■ Kunde	
	9	FA303	10	2030	12.1.	-100	10	B	■ Kunde	
		WoKap		15.1. - 21.1.	+400	410				
	10	FA304	10	2055	13.1. Verzug	-100	310	B	■ Kunde	
	11	FA308	10	2010	17.1.	-100	210	C	■ Lager	
		WoKap		4.2. - 11.2.	400	+350	560			

MS Materialstatus

A Material durch Bestand gedeckt

B Material durch Bestand/Auftrag gedeckt

C Fehlmengen

Verzug
Auftrag mit Endtermin 13.1.
fällt in die Woche 15.1. - 21.1.

Fertigungsauftrag			
FA	201	Auftragsstatus	10
Artikel	2001	Materialstatus	B
Menge	10		
Endtermin	10.1		
Starttermin	5.1.		


Material			
Artikel	Bedarf	Offen	Termin
3001	10	10	5.1.
4002	10	10	5.1.
4003	40	40	5.1.

Arbeit					
Afo	APZ	Arbeitsfolge	Zeit	Offen	Ende
10	M1	Montieren	5 Std	5 Std	8.1.
20	P1	Prüfen	0,4 Std	0,4 Std	10.1.

Kapazitätskonto							
M1 Montage							
Prio	Auftr.	AS	Artikel	End-Termin	Zeit	Saldo	MS
				1.1. - 7.1.	+400	400	
1	FA090	40	2029	5.1	-30	370	A
2	FA091	40	2060	7.1.	-20	350	A
3	FA190	30	2050	8.1.	-50	300	A
4	FA193	20	2051	8.1.	-105	195	A
5	FA195	10	2040	9.1.	-100	95	B
6	FA201	10	2001	10.1.	-5	90	B
7	FA250	10	2088	10.1.	-80	10	A
				8.1. - 14.1.	+400	410	
8	FA301	10	2011	11.1.	-300	110	C
9	FA303	10	2030	12.1.	-100	10	B
				15.1. - 21.1.	+400	410	
10	FA304	10	2055	13.1. Verzug	-100	310	B
11	FA308	10	2010	17.1.	-100	210	C
				4.2. - 11.2.	400	+350	


5.5 Materialbereitstellung

Fertigungsauftragsliste								
Abteilung: Produktion 1				Auftragsstatus: 20 Freigabe Entnahme				
Prio	Aufr.	AT	Artikel	Start	Ende	Menge	MS	Auftragsstatus
99	FA201	KA	2001	3.1.	5.1.	50	A	20 Freig. Entnahme
0	FA202	KA	2002	6.1.	9.1.	50	A	20 Freig. Entnahme



Materialverfügbarkeitsprüfung
Produktion

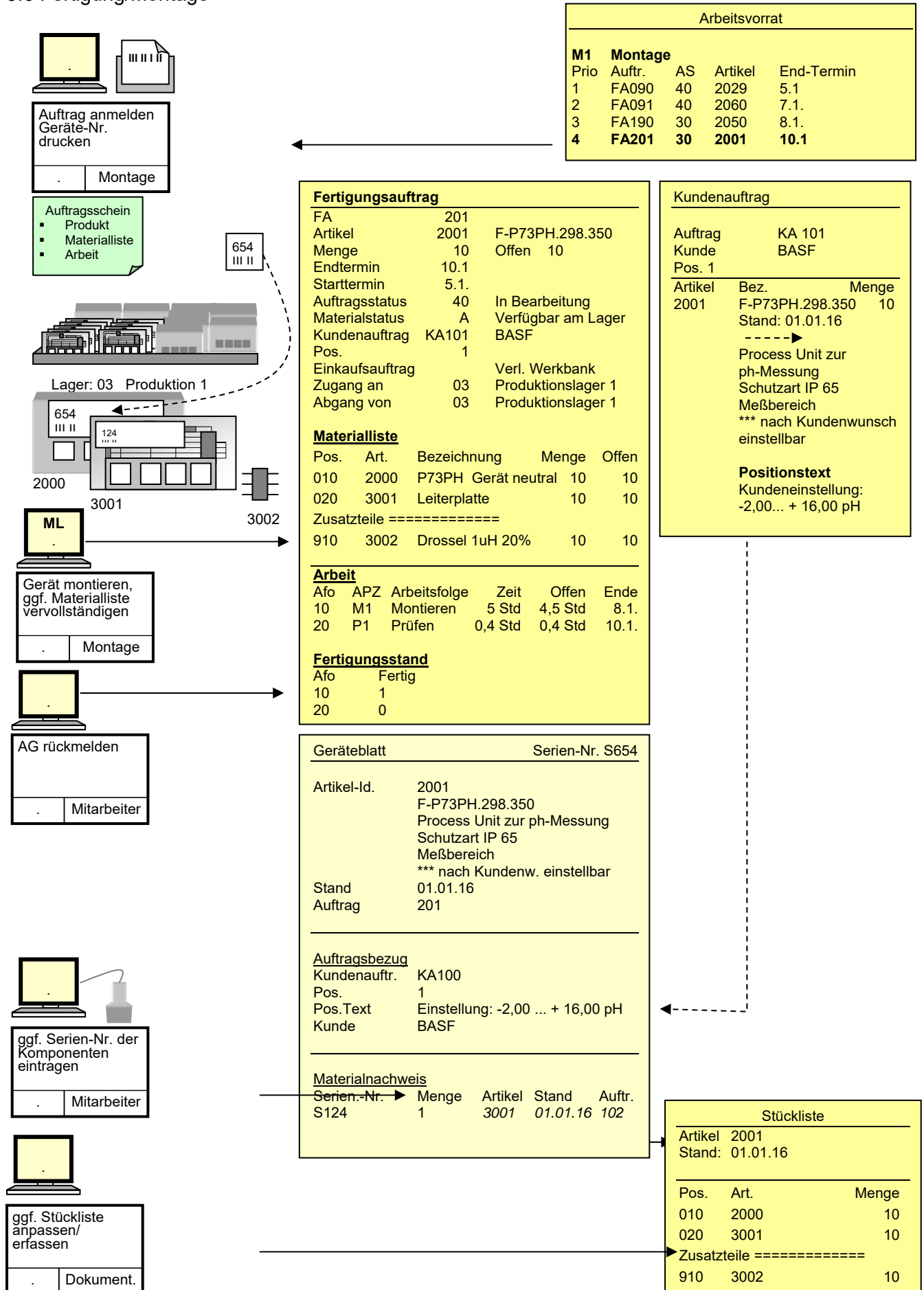
Materialliste				Disponent: Schmidt			
Abteilung: Produktion 1							
Auftrag	FA201			Materialstatus:		A	
Artikel	2001 F-4711			Priorität:		99	
Start	3.1.						
Ende	5.1.						
Menge	50						
Pos.	Artikel	Lager	Lagerort	L.-Menge	Menge	Entnahme	
1	3001	1 Hauptlager	1 12 1	50			
		3 Produktion 1		0	50		
Auftrag FA202							



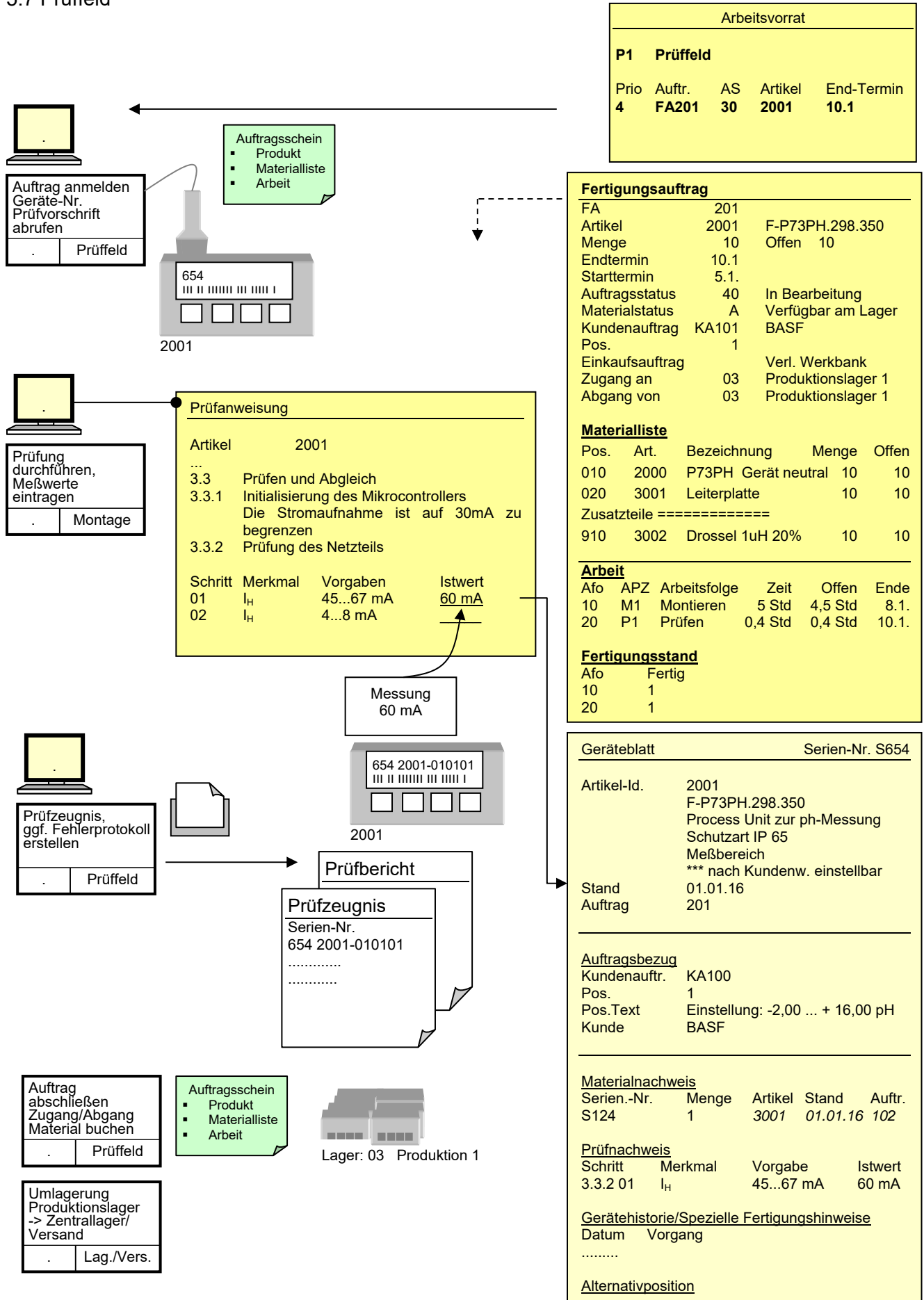
Lageranforderung verbuchen über Nr. 665, ggf. Mengen ändern
Produktion

Lageranforderung Produktion (Umlagerung)						
Nr. 665						
Von Lager:	1	Hauptlager				
An Lager:	3	Produktion 1				
Artikel	Lagerort	Menge	Entnahme	----- Verwendung ----- für Auftrag Menge		
3001	1 12 1	100 St		FA201	50	
		120		FA202	50	

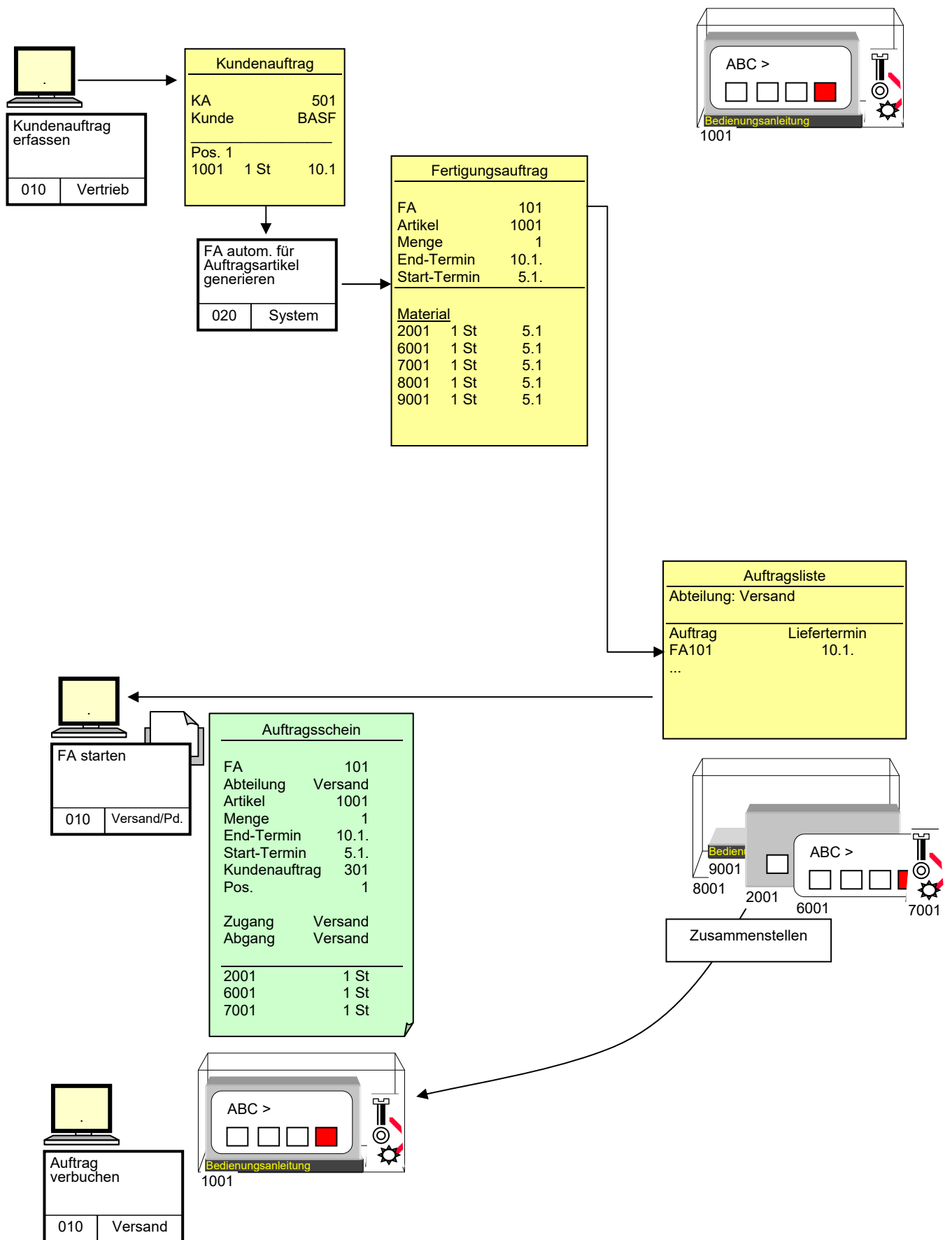
5.6 Fertigung/Montage



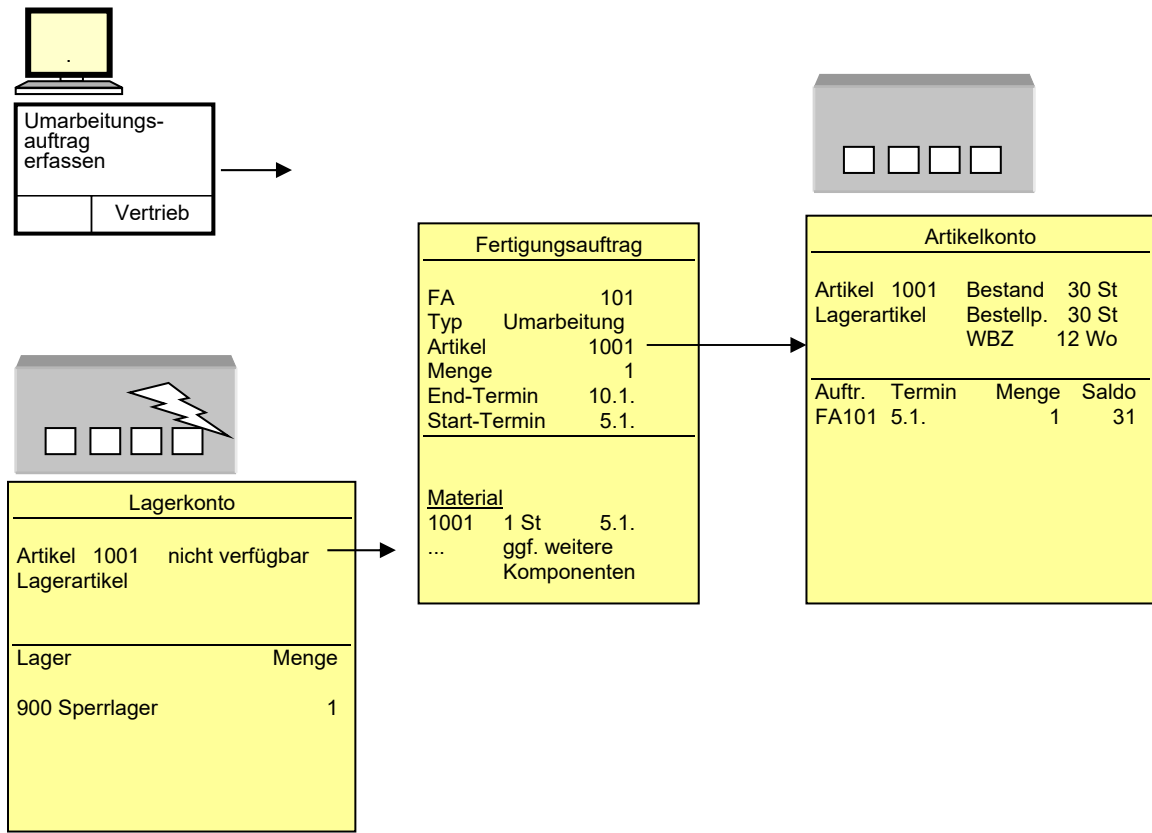
5.7 Prüffeld



5.8 Produktbearbeitung Versand



5.9 Umarbeitung



5.10 Belege

5.10.1 Auftragsschein

Auftragsschein						
FA	201					
Typ	Fertigungsauftrag					
Abteilung	Produktion 1					
Artikel	2001 F-P73PH.298.350					
	Process Unit zur ph-Messung Schutzart IP 65 Meßbereich *** nach Kundenwunsch einstellbar					
	Kundeneinstellung: -2,00... + 16,00 pH					
Menge	10					
Endtermin	10.1.					
Starttermin	5.1.					
Priorität					
Freitext:					
<hr/>						
Auftragsbezug						
Kundenauftrag	KA 101					
Pos.	1					
Kunde	BASF					
Einkaufsauftrag	EA 333 (Verl. Werkbank, Prüfauftrag)					
Pos.	1					
Lieferant					
Lagerbezug						
Zugang an	03	Produktionslager 1				
Abgang von	03	Produktionslager 1				
<hr/>						
<u>Materialliste</u>						
Pos.	Art.	Bezeichnung	Menge	Gesamt	Ist	
010	2000	P73PH Gerät neutral	1	10	_____	
020	3001	Leiterplatte	1	10	_____	
Zusatzteile =====						
910	3002	Drossel 1uH 20%	11	10	_____	
<hr/>						
<u>Arbeit</u>						
Afo	APZ	Arbeitsfolge	Zeit	Gesamt	Ist	Gutstück
10	M1	Montieren	0,5 Std	5,0 Std	_____	_____
20	P1	Prüfen	0,4 Std	4,0 Std	_____	_____

5.10.2 Materialliste - Lageranforderung Produktion - Geräteaufkleber

Materialliste		Disponent: Schmidt				
Abteilung: Produktion 1						
Auftrag	FA201				Materialstatus:	A
Artikel	2001 F-4711				Priorität:	99
Start	3.1.					
Ende	5.1.					
Menge	50					
Pos.	Artikel	Lager	Lagerort	L.-Menge	Menge	Entnahme
1	3001	1 Hauptlager	1 12 1	50		
		3 Produktion 1		0	50	_____
Auftrag FA202						

Lageranforderung Produktion (Umlagerung)						
Nr. 665						
Von Lager:	1	Hauptlager				
An Lager	3	Produktion 1				
Artikel	Lagerort	Menge	Entnahme	----- Verwendung -----		
				für Auftrag	Menge	
3001	1 12 1	100 St	_____	FA201	50	
		120		FA202	50	

Serien-Nr.: 654
 Auftrag: 101
 Artikel-Id: 4711
 Artikel-Nr.: F-10101
 Stand: 01.01.16

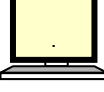
||| || ||||| ||| ||||| |


Datum: 12.04.01
 geprüft:

6. Einkauf

6.1 Lieferantenstammdaten

6.1.1 Ansprechpartner






➔




Sofortiger Zugriff auf Lieferantenblatt


.

Einkauf


Indexsuche + Volltextsuche + Direktaufruf über Telefon-Nr.


Lieferantenblatt

Lieferanten-Nr. 4840300  Elektro GH  Industriestr. 22 14134 Hanburg 

Herr Dr. Edgar Krause  Unsere Kd.-Nr. 121212

Ansprechpartner
Kontakte
Firmendaten

Name	Vorname	Telefon	Funktion/Abt.
Krause Dr.	Edgar	030 90191 273	Vertrieb/Marketing
Krause	Horst	030 20000 11	Vertrieb
.....			

Name	Krause 	Telefon-Nr.	030	80191	273
Vorname	Edgar	Fax	030	80191	200
Titel	Dr.	Handy	0171 77 77 77 777		
Geschlecht	männlich	eMail	Krause@Elekro.com		
Adressanrede	Herrn Dr.	Straße/Nr.	Industriestr.	22	
Textanrede	Herr Dr.	PLZ/Ort	14134	Hanburg	
Position	Leiter	Land			
Funktion/Abt.	Vertrieb/Marketing				

Freie Bemerkung

6.1.2 Kontakte

Sofortiger Zugriff auf Lieferantenbl.

Einkauf

➔

Lieferantenblatt

Lief.-Nr. 4840300 Elektro GH Industriestr.22 14134 Hanburg
 Herr Dr. Edgar Krause Unsere Kd.-Nr. beim Lieferanten 121212

Ansprechpartner
Kontakte
Firmendaten

Ansprechpart	Datum	Aktivität	Dokument	Detail	KZ	Erl.
Krause Dr.	15.02.16	Anfrage	Fax	Ba	x
Müller	15.02.16	Telefonat	Mail	Rabattverhandlung	Ba	
.....						

Name Dr. Edgar Krause
 Datum Donnerstag, 15.02.16
 Aktivität Anfrage
 Dokument Fax Dateiname: C:\Fax\Fax.doc

Detail

Anfrage

KZ Bearbeiter Ba
 Aufgabe an Ba
 Erledigt x
 Wiedervorlage 25.02.16

Dokument

Filter

Dokumente sind u.a.:
 Freie Schreiben (z.B. eMails, Fax)
 Angebote, Aufträge, eMails.
 Anfragen, Aufträge können über das System erfasst, per eMail versendet und unter "Kontakte" registriert werden.


Der gesamte eMail-Verkehr ist in der Ansicht enthalten. Eingehende und ausgehende eMails werden aus dem eMail-Programm übernommen und über die eMail-Adresse der Kontaktperson zugeordnet.

Filter/Sortierung auf-/absteigend nach:

- Ansprechpartner innerhalb des Kunden
- Termin (Standardeinstellung, aktueller Termin oben!)
- Aktivität
- Dokument
- Bearbeiter
- Wiedervorlage


Mit Schaltfläche "Dokument" wird zum zugehörigen Angebot/Auftrag/Schriftwechsel verzweigt.


6.1.3 Firmendaten





Sofortiger Zugriff
auf Lieferantenblatt



Einkauf





Lieferantenblatt

Lief.-Nr. 4840300  Elektro GH  Industriestr. 22 14134 Hanburg


 *R* Herr Dr. Edgar Krause  Unsere Kd.-Nr. beim

Ansprechpartner


Kontakte

Firmendaten


Lieferanten-Nr. 4840300	Unsere Kd.-Nr. 121212	
Kurzname Elektro GH	PLZ/Fach	
Name 1 Eletro Großhandel		
Name 2 Nord GmbH	Tel. Zentrale 030 80191 0	
Straße/Nr. Industriestr. 22	Fax Zentrale 030 80191 100	
PLZ/Ort 14134 Hanburg	eMail info@Elektro.com	
Land		


Kundenart Händler 	<u>Euro</u>	1998 1999 2000
Bedeutung A <input type="checkbox"/>	Umsatz	61.800 51.520 56.200
Branche Elektro <input type="checkbox"/>	Bestellbestand	2.300
Status Lieferant	Offene Posten	1.500
	Fällige Posten	1.500
	Kreditrahmen	1.000

Aktiv ja

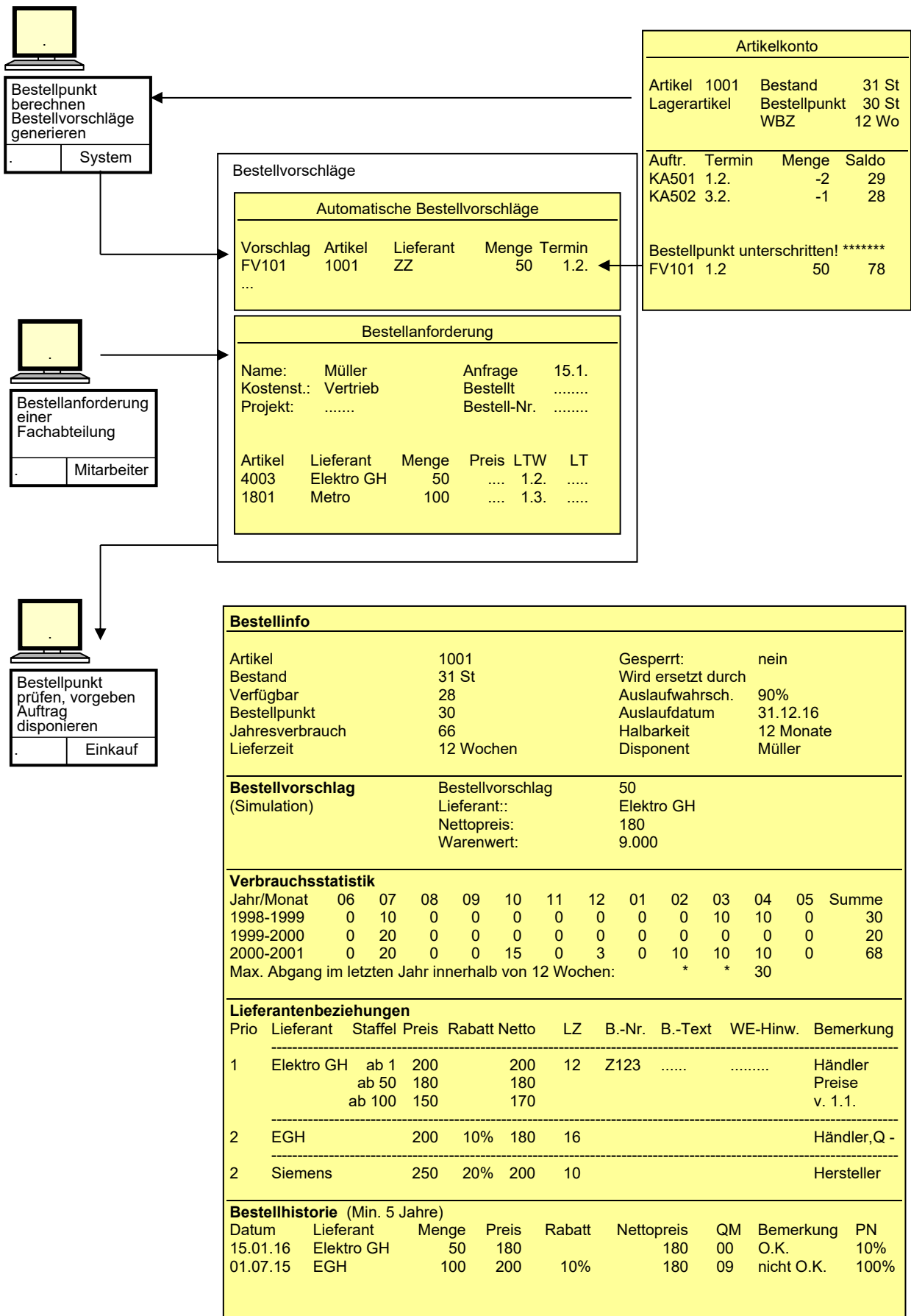
Zahlungsbedingungen 

14 Tage	2%
30 Tage	netto
.....	

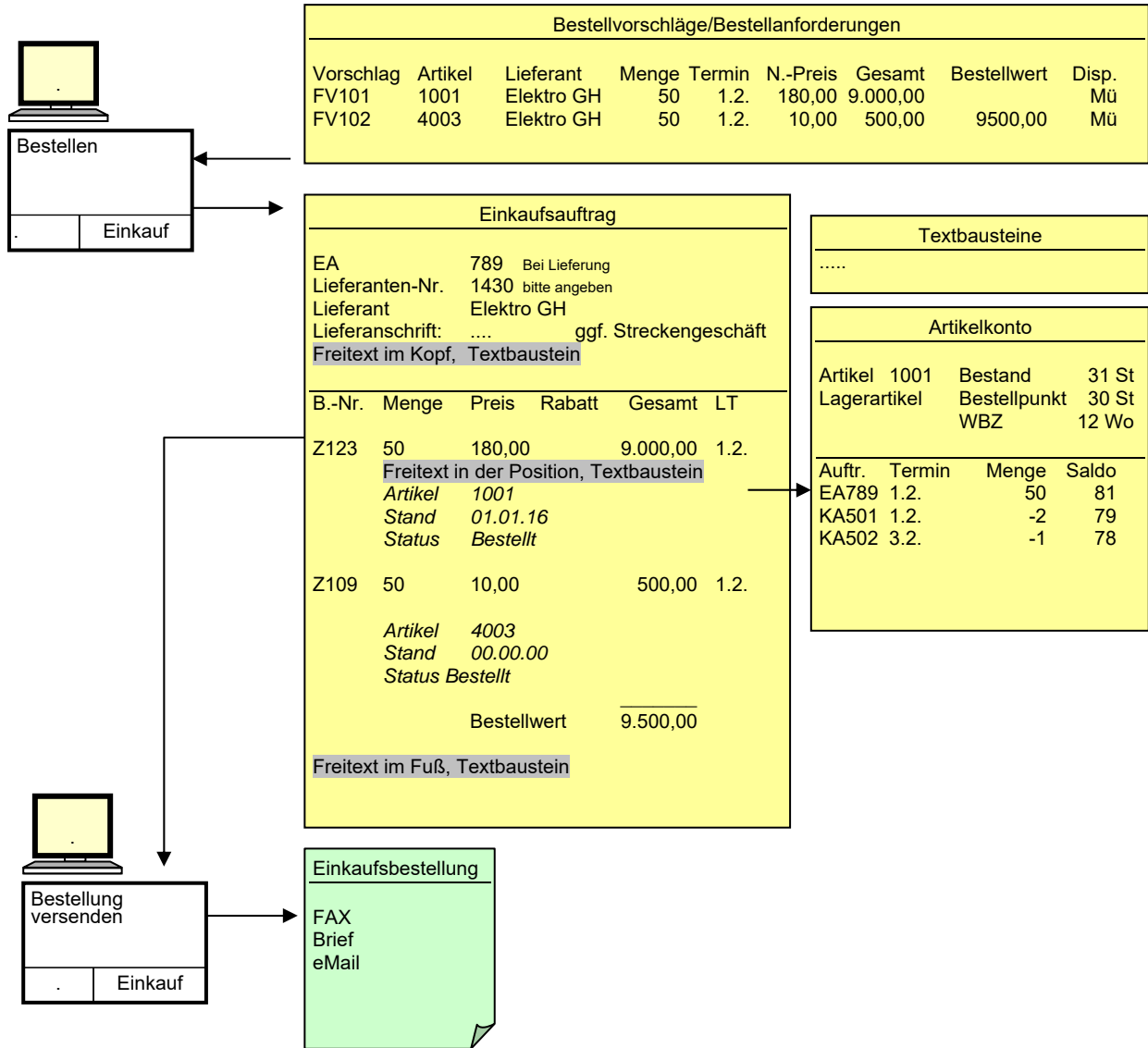
Lieferbedingungen ab Werk 

Teillieferung nein 

6.2 Bestelldisposition

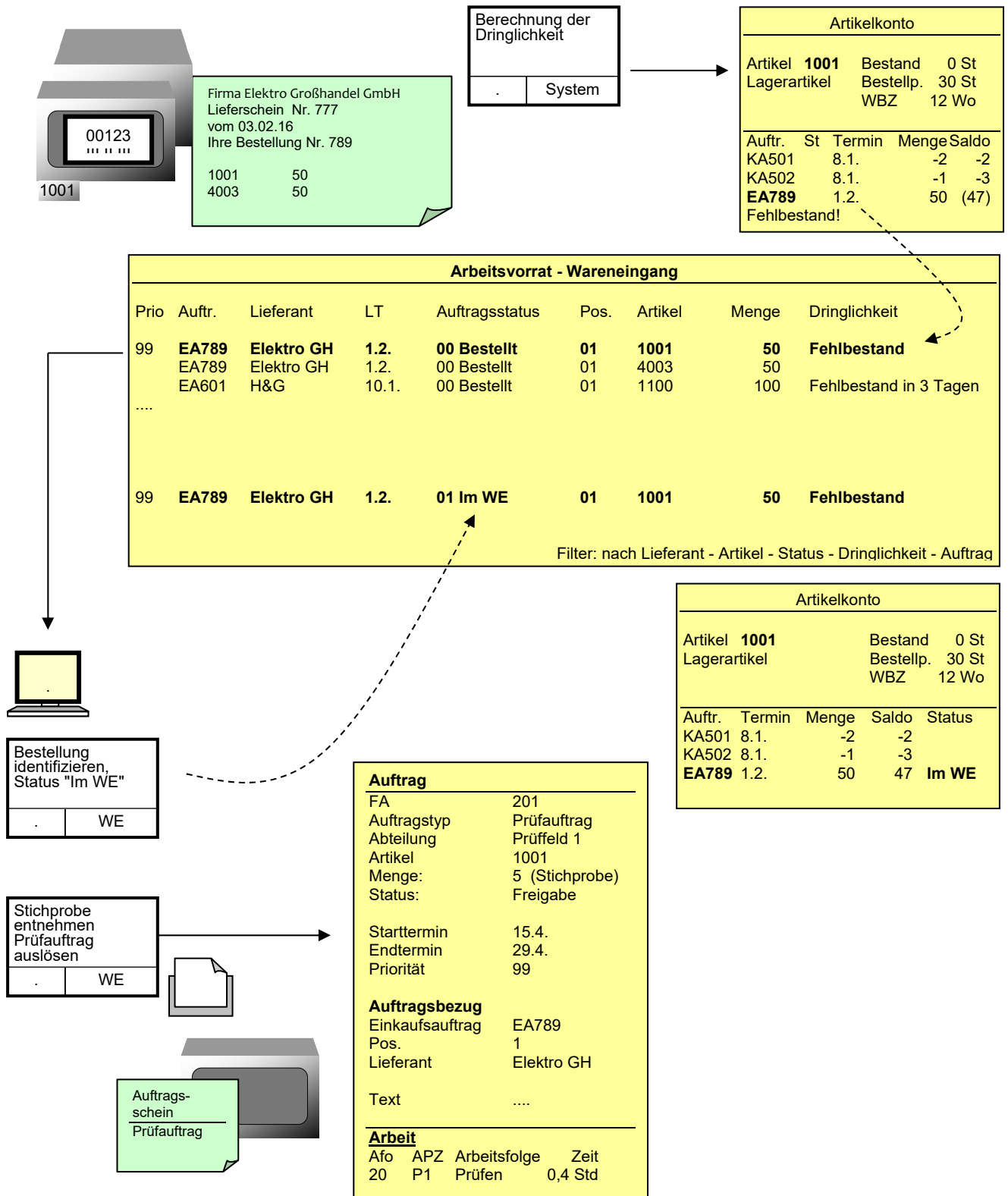


6.3 Bestellvorgang

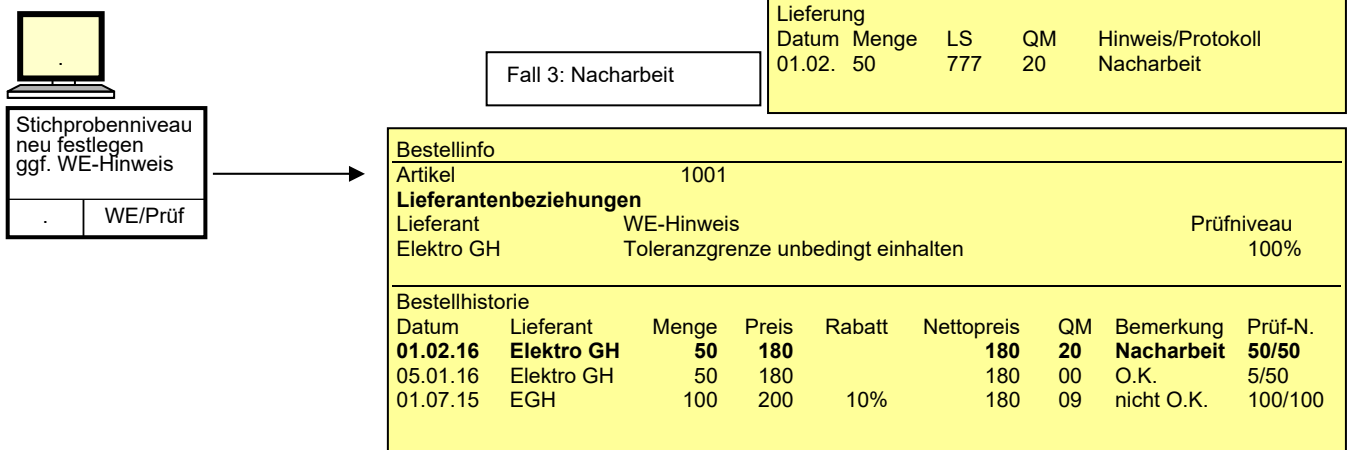
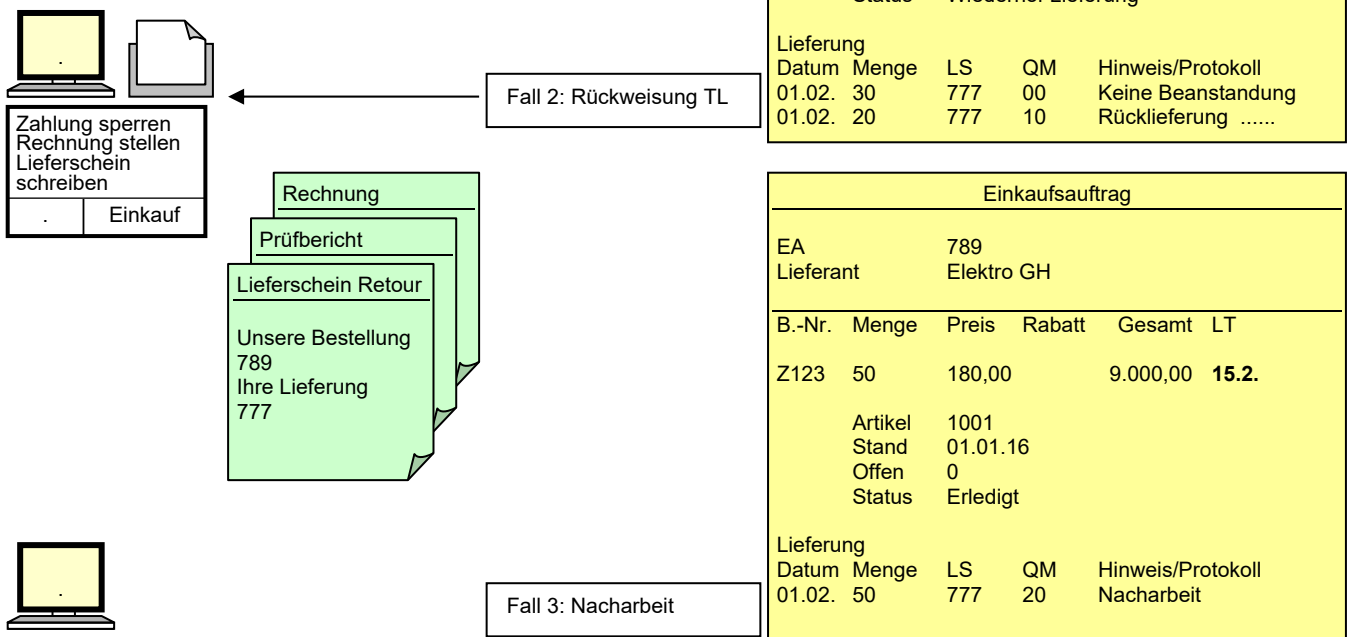
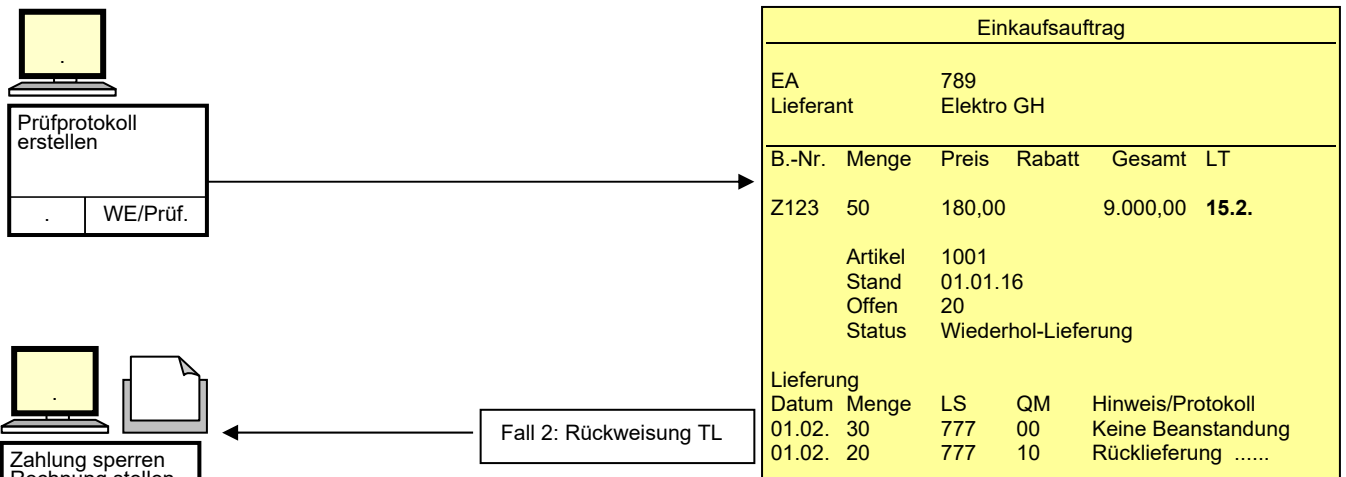
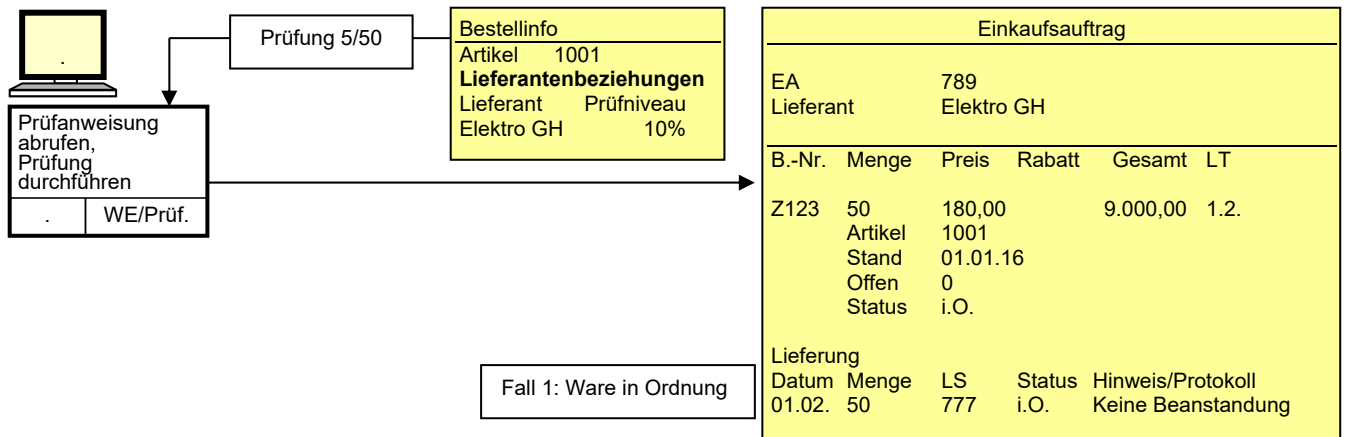


6.4 Wareneingang

6.4.1 Ware identifizieren, Eingang buchen



6.4.2 Prüfung durchführen



6.4.3 Prüfergebnisse auswerten

Bestellinfo								
Artikel	1001							
Lieferantenbeziehungen								
Lieferant	WE-Hinweis						aktuelles Prüfniveau	
Elektro GH							100%	
Bestellhistorie								
Datum	Lieferant	Menge	Preis	Rabatt	Nettopreis	QM	Bemerkung	Prüf-N.
01.02.16	Elektro GH	50	180		180	20	Nacharbeit	50/50
15.01.16	Elektro GH	50	180		180	00	O.K.	5/50

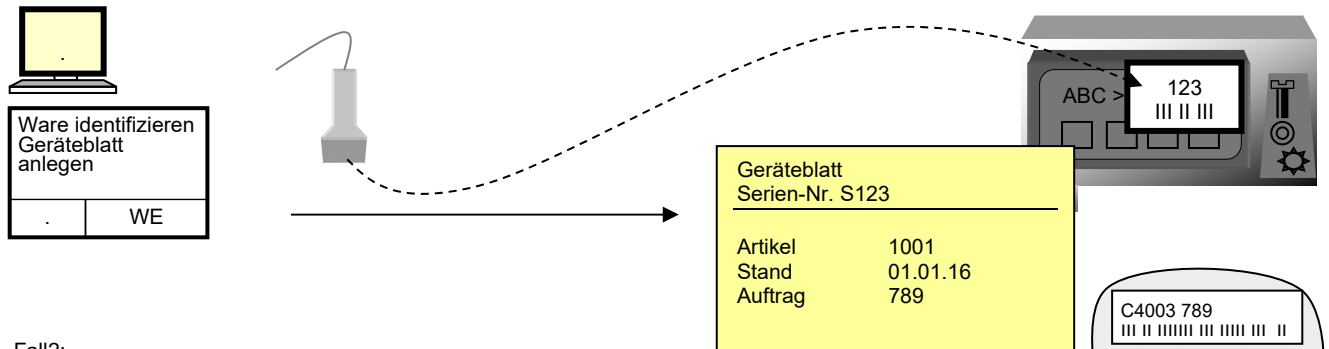
EXCEL

Lieferantenbeurteilung				
Lieferant				
Elektro GH				
Bestellhistorie 2016				
Artikel	Woche	Anzahl Lieferungen	Anzahl Beanst.	
1001	02	1	0	
.....				
Woche	02	10	2	20%
Woche	03	10	1	10%
.....				

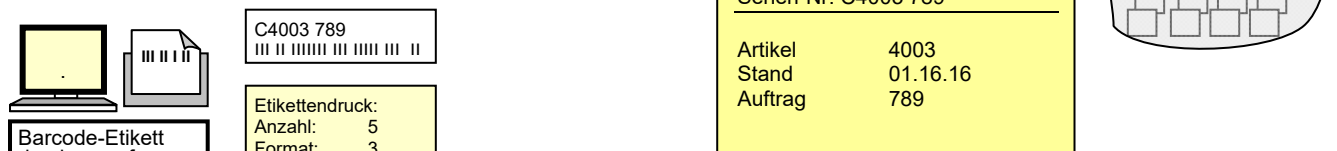
6.4.4 Serien-Nr. / Chargen-Nr. bei nachweispflichtigen Artikeln erfassen

6.5 Rechnung verbuchen

Fall1:
Einzelnachweis



Fall2:
Chargennachweis



Chargennachweis

Fall3:
Lieferant kennzeichnet
Gerät mit
Artikel-Nr./Bestell-Nr.
(=Chargen-Nr.)



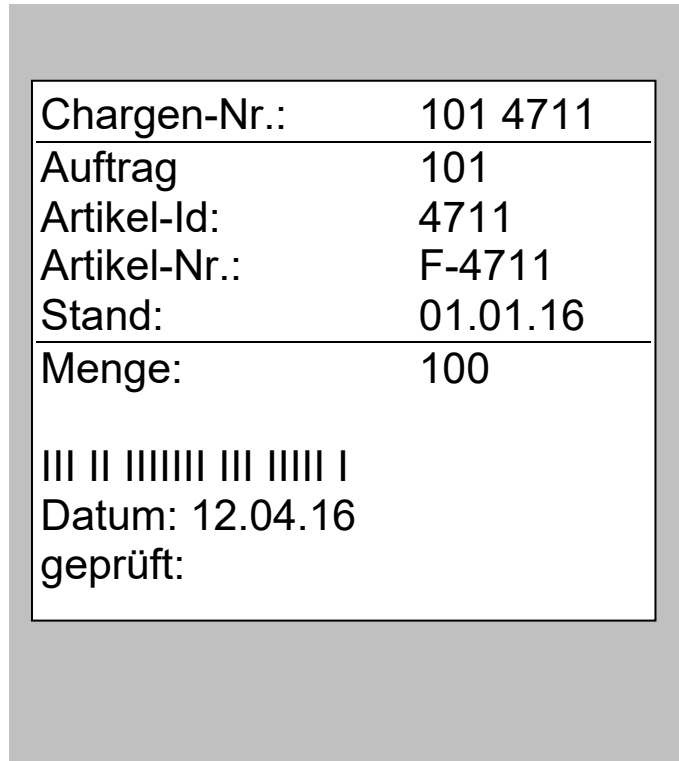
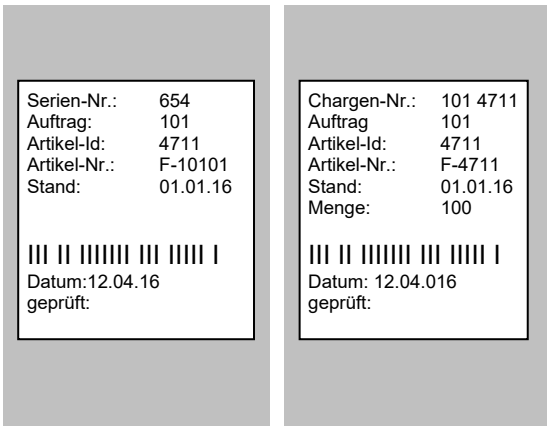
Geräteblatt
Serien-Nr. C3003 789

Artikel	3003
Stand	01.01.16
Auftrag	789

6.6 Belege
6.6.1 Bestellung

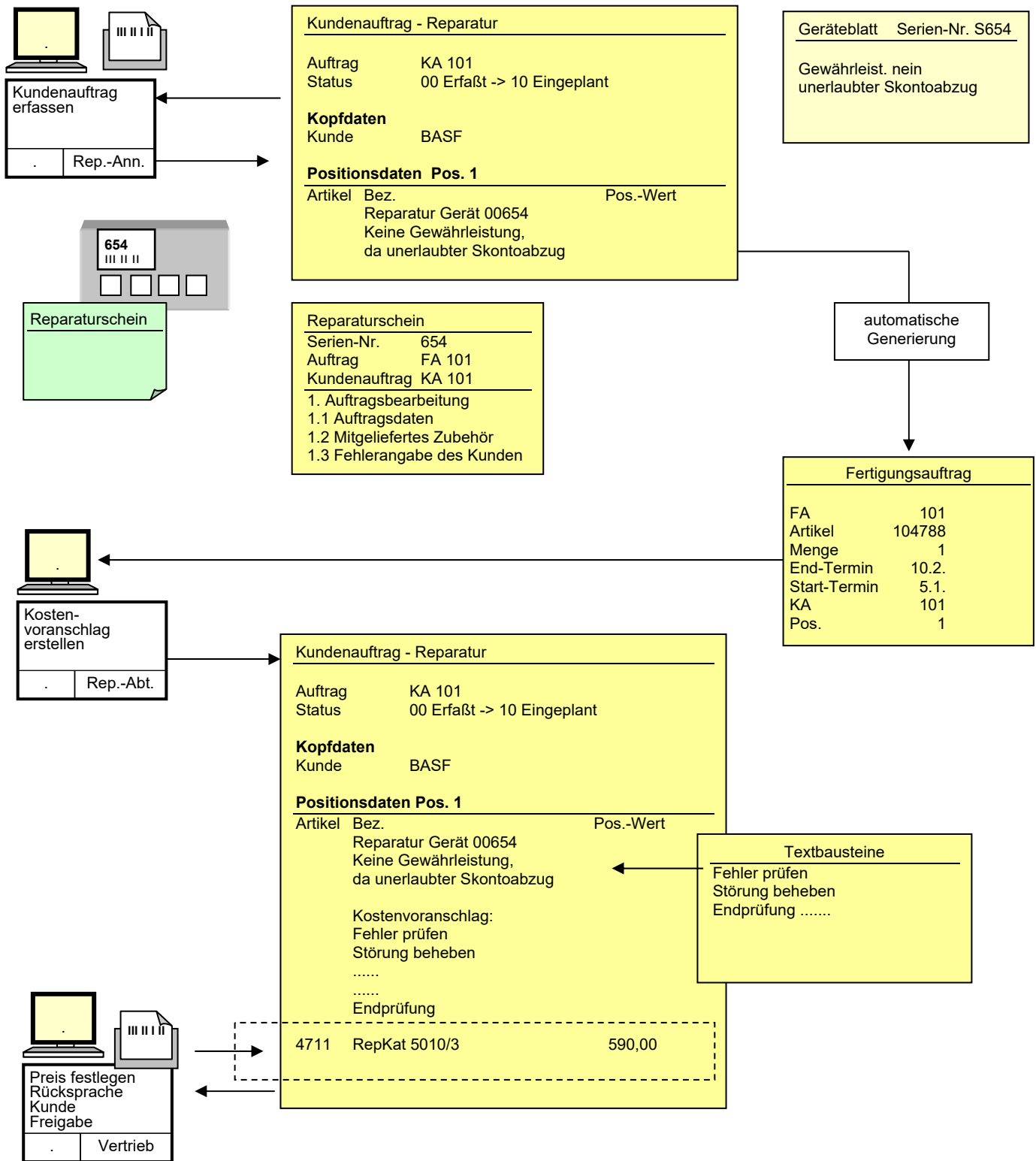
ABC >		Einkaufsbestellung an Fremdfertiger		Bestell-Nr.	1002397	bitte stets angeben!			
Firmendaten		FAX 030 - 88 88 87		Lieferanten-Nr.	001430				
				Datum	10.10.16				
				Blatt	1/1				
Firma Neways Electronics Produktions GmbH Miramstr. 87 34123 Kassel		Versandart Zahlungsbed.		Post/UPS/DPD 14 Tage 2%, 30 Tage Netto * nach Rechnungseingang *					
		Einkäufer Telefon eMail		Frau Niestroj App. -411 Niestroj@ABC.de					
Ihr Ansprechpartner: Herr Emde		Lieferanschrift		Firma ABC Beuckestraße 22 D-14163 Hanburg					
Freitext im Kopf, Textbaustein									
Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Liefer- termin	Menge	Einheit	Preis einheit	Preis je Einheit	Rab.-%	Gesamtpreis
1	Z123	PTS-PH Stand: 01.10.16	00/51	100	STCK	1	100,00		10.000,00
Freitext in der Position, Textbaustein Bestücken, Löten, Sichtkontrolle. Funktionsprüfung Unsere Art.-Id: 4711									
							Warenwert		<u>10.000,00</u> =====
Freitext im Fuß, Textbaustein									
Firmendaten									

6.6.2 Aufkleber

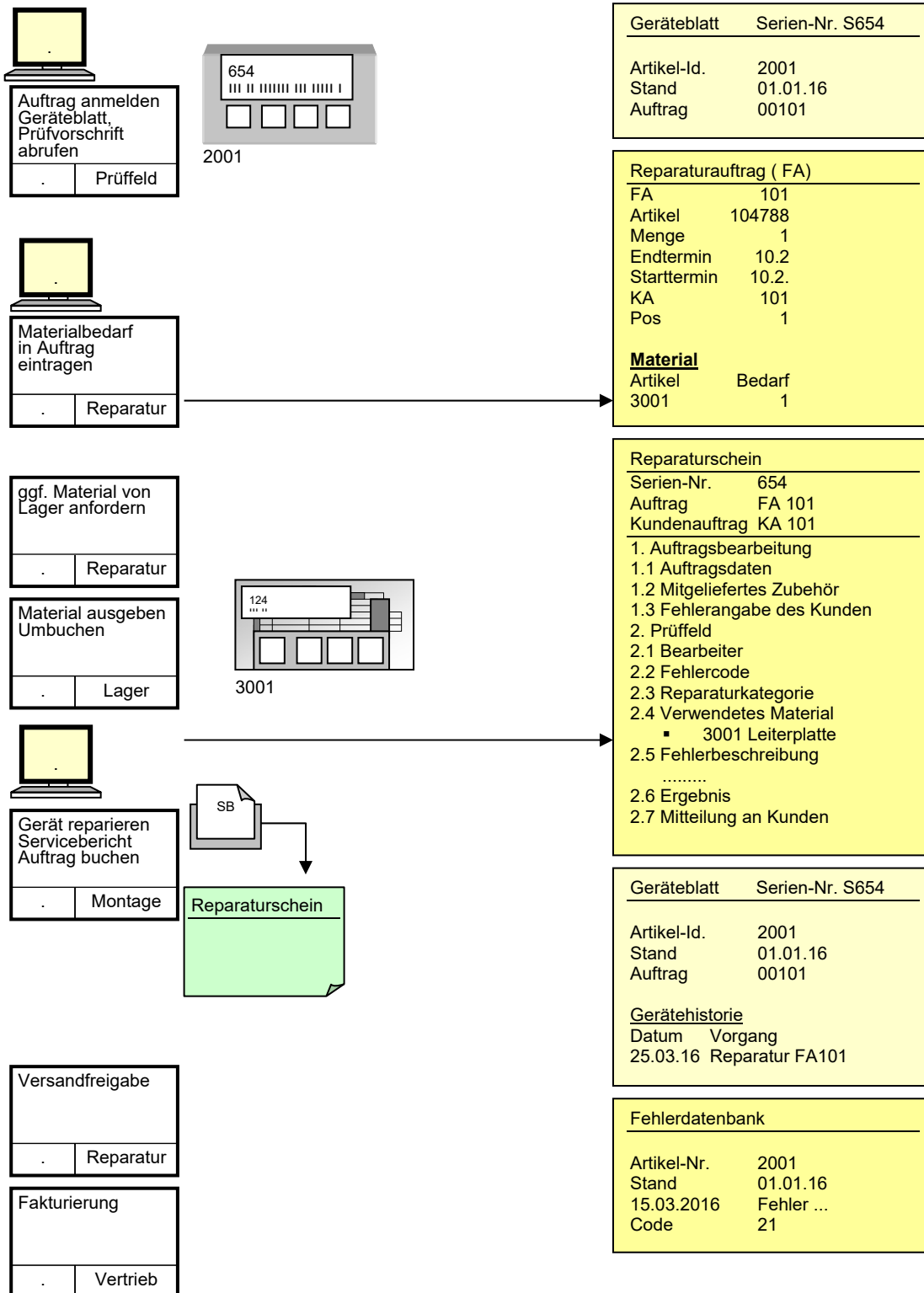


7. Reparatur, Wartung, Inbetriebnahme

7.1 Reparaturannahme - Kostenvoranschlag



7.2 Reparatur durchführen



7.3 Reparaturschein

Reparaturschein	
Serien-Nr.	654
Auftrag	FA 101
Kundenauftrag	KA 101
<hr/>	
1. Auftragsbearbeitung	
1.1 Auftragsdaten	
1.2 Mitgeliefertes Zubehör	
1.3 Fehlerangabe des Kunden	
<hr/>	
2. Prüffeld	
2.1 Bearbeiter	
2.2 Fehlercode	
2.3 Reparaturkategorie	
2.4 Verwendetes Material	
•3001 Leiterplatte	
2.5 Fehlerbeschreibung	
.....	
2.6 Ergebnis	
2.7 Mitteilung an Kunden	

8. Sonderthemen

8.1 Disposition Auslaufartikel

9. Tabellen

Artikelstamm	
Artikel-Id.	Laufende Nr. (nicht strukturiert, nicht sprechend)
Artikel-Nr. (ABC)	Sprechender Schlüssel, ABC-Nr.
Artikel-Bestell-Nr.	Kurze teilstrukturierte Nr. für Katalog (Vertrieb)
Auswertungsfelder	
Klassif.-Nr. Produktn.	
Klassif.-Nr. Einkauf	
Artikelgruppe ABC	
Freies Merkmal 1 ... n	
Disponent	
Steuerungsfelder	
Beschaffungsmerkmal	E = Einkaufen, F = Fertigen (nicht statisch, jederzeit änderbar!)
KZ Langläufer	Planungsmethode Abschnitt 3.4.4 (z.B. Leiterplatten)
Artikeltext 1	Variable Länge
Artikeltext 2	
Verkaufsprodukt	ja/nein
Endprodukt	ja/nein
Einkaufsartikel	ja/nein
Fertigungsartikel	ja/nein
Verweise auf Artikelbezogene Dokumente 1..n	
Bezeichnung	z.B. Prüfplan
Dokument	z.B. C:/...../PP.1001.Doc
Wartung	
Datum Anlage	
Datum letzte Änderung	
Mitarbeiter	
Status	Aktiv, inaktiv, gelöscht
Sperrung	nein Gesperrt für jegliche Verwendung Gesperrt für Beschaffung Gesperrt für Neukonstruktion
Sperrgrund	Qualitätsmangel
Auslaufdatum	1.10.2016
Auslaufsicherheit	100%, 50%
Wird ersetzt durch	Artikel-Id.
Änderungshistorie	Stand 01.01.16 - inaktiv - gesperrt - kann noch angefordert werden Stand 01.03.16 - In Entwicklung - Freigabe Verkauf, Fertigung
Haltbarkeitszeitraum	200 Tage

10. Mengengerüst

Artikel

Anzahl Artikel	15.000
davon Endprodukte	
davon Kaufteile	
davon Herstellteile	

Stücklisten

Anzahl Stücklisten	
mit durchschnittl. Anzahl Positionen	
max. Anzahl Positionen	

Vertrieb

Anzahl Kunden	3.000
Anzahl Interessenten	1.500
Anzahl Kundenaufträge/Tag	100
mit durchschnittl. Anzahl Positionen	4
max. Anzahl Positionen	20

Einkauf

Anzahl Lieferanten	
Anzahl Einkaufsaufträge/Tag	
mit durchschnittl. Anzahl Positionen	
max. Anzahl Positionen	

Fertigung

Anzahl Fertigungsaufträge	
---------------------------	--

Lager

Anzahl Lagerpositionen	
davon Endprodukte	
davon Halbfabrikate	
davon Kaufteile	
davon Rohstoffe	
davon Handelsware	

Mitarbeiter

Anzahl Mitarbeiter Konstruktion	30
Anzahl Mitarbeiter Produktion	30-35
Anzahl Mitarbeiter Vertrieb Innendienst	14
Anzahl Mitarbeiter Vertrieb Außendienst	4

System

Anzahl User	75
-------------	----

11. Änderungen

Datum	Gliederungspunkt	Inhalt
2.5.16	8.1	Auslaufartikel
08.08.16	3.5.1	Artikelkonto
08.08.16	4.4.3	Kommissionierung - vereinfachter Ablauf
04.09.16	3.4.4	Nettobedarfsermittlung - mehrstufige Auflösung
05.09.16	4.1.1	Ansprechpartner - Interessengruppen
05.09.16	4.1.3	Firmendaten - Zugriff auf letzten 3 Jahre bei Systemeinführung
05.09.16	4.8	Statistik - Zugriff auf letzten 3 Jahre bei Systemeinführung